

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示本-报批稿)

项目名称: 广西盛创新型材料科技有限公司年产5万
立方米胶合板项目

建设单位: 广西盛创新型材料科技有限公司 (盖章)

编制日期: 二〇二六年八月



中华人民共和国生态环境部制

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位广西启天环境科技有限公司（统一社会信用代码91450203MA5PT7P21R）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的广西盛创新型材料科技有限公司年产5万立方米胶合板项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为于翠玉（环境影响评价工程师职业资格证书管理号202305035130000000081，信用编号BH022660），主要编制人员包括于翠玉（信用编号BH022660）、陈梅金（信用编号BH076551）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2020年5月17日

打印编号: 1784273119000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	7ugd71		
建设项目名称	广西盛创新型材料科技有限公司年产5万立方米胶合板项目		
建设项目类别	17—034人造板制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	广西盛创新型材料科技有限公司		
统一社会信用代码	91450222MAK2498R6F		
法定代表人（签章）	许俊 许俊		
主要负责人（签字）	许俊 许俊		
直接负责的主管人员（签字）	许俊 许俊		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	广西启天环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91450203MA5PT7P21R		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
于翠玉	20230503513000000081	BH022660	于翠玉
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
于翠玉	结论	BH022660	于翠玉
陈梅金	建设项目基本情况；建设项目工程分析；区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准；主要环境影响和保护措施；环境保护措施监督检查清单	BH076551	陈梅金



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源
和社会保障部、生态环境部批准颁发，
表明持证人通过国家统一组织的考试，
取得环境影响评价工程师职业资格。



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部



姓 名：于翠玉

证件号码：

性 别：女

出生年月：1974年07月

批准日期：2023年05月28日

管 理 号：20230503513000000081





统一社会信用代码
91450203MA5PT7P21R (1-1)

营业执照

(副本)



扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 广西启天环境科技有限公司

注册资本 贰佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2020年08月20日

法定代表人 梁庆明

住所 广西壮族自治区柳州市柳南区潭中西路16
号金都汇1栋1单元3-15、3-16、3-17

经营范围 一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环保咨询服务；室内空气污染治理；环境保护监测；环境保护专用设备销售；水资源管理；工程管理服务；规划设计管理；土地整治服务；土壤污染治理与修复服务；土地调查评估服务；社会稳定风险评估；水利相关咨询服务；环境应急治理服务；水文服务；安全咨询服务；五金产品零售；机械设备销售；电子产品销售；农副产品销售；工业自动化控制系统集成；信息系统运行维护服务；工程技术服务（规划管理、勘察、设计、监理除外）；对外承包工程；建筑材料销售；普通机械设备安装服务；水环境污染防治服务；专用化学产品销售（不含危险化学品）；电子、机械设备维护（不含特种设备）。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关



2025年5月20日

国家企业信用信息公示系统网址：

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制



柳州市社会保险事业管理中心

社会保险缴费证明

证明编号：5670066764488974

广西启天环境科技有限公司，单位编号：452663237。该单位于翠玉等1名职工在我中心参加社会保险，已参保缴费。参保缴费情况见附件。

特此证明！

社保机构盖章

2026年08月04日

备注：

- 1、本证明由参保单位或个人通过经办窗口、网上大厅、自主一体机打印，所盖公章为电子印章。
- 2、本证明涉及个人信息，因个人保管不当或向第三方泄露引起的一切后果由本人自行承担。
- 3、本证明的信息仅供参考，不作为待遇计发的依据。本证明自打印之日起三个月内有效。

附参保人员名单：

序号	姓名	个人编号	身份证号	险种	缴费起始时间
1	于翠玉	455004446796	130602190602190602	企业职工基本养老保险	202507-202607
2	于翠玉	455004446796	130602190602190602	失业保险	202507-202607
3	于翠玉	455004446796	130602190602190602	工伤保险	202507-202607

社保机构盖章

2026年08月04日

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	12
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	22
四、主要环境影响和保护措施	29
五、环境保护措施监督检查清单	70
六、结论	76

附表

附表 建设项目污染物排放量汇总表

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图2 项目大气评价范围及周边环境敏感点情况示意图
- 附图3 引用监测点位关系图
- 附图4 项目与沙埔镇水二寨水源地位置关系图
- 附图5 柳城县工业区总体规划（2021-2035年） - 沙埔片区用地规划图
- 附图6 项目厂区平面布置图
- 附图7 柳州市陆域生态环境管控单元分类图（2023年）
- 附图8 项目5.0t/h蒸汽发生器铭牌
- 附图9 项目用地及周边环境现状图片资料

附件：

- 附件 1 委托书
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 广西壮族自治区投资项目备案证明
- 附件 4 土地、厂房租赁合同

- 附件 5 柳州市柳城生态环境局生态环境问题帮扶通知
- 附件 6 广西“生态云”平台建设项目智能研判报告
- 附件 7 《柳州市生态环境局关于印发<柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书>审查意见的函》（柳环函〔2023〕73 号）
- 附件 8 引用监测报告（科特监字〔2023〕126 号）
- 附件 9 广西壮族自治区安全生产检验检测中心检测报告（木材）
- 附件 10 脲醛树脂胶检验报告（报告编号：HG23-WT0001）
- 附件 11 油墨检测报告
- 附件 12 入园通知书
- 附件 13 LCMD 型系列长袋脉冲布袋除尘器说明书
- 附件 14 法定代表人身份证复印件
- 附件 15 责任声明书
- 附件 16 大气环境影响专项评价

一、建设项目基本情况

建设项目名称	广西盛创新型材料科技有限公司年产 5 万立方米胶合板项目		
项目代码	2606-450222-04-01-180777		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路 8 号		
地理坐标	(东经 109 度 19 分 19.635 秒, 北纬 24 度 35 分 50.953 秒)		
国民经济行业类别	C2021 胶合板制造	建设项目行业类别	十七、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 20-34、人造板制造 202-其他
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	柳州市柳城县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	2922.00	环保投资（万元）	132.00
环保投资占比（%）	4.52	施工工期	3 个月
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是：项目已于 2026 年 4 月份正式投产，部分环保设施未安装，2026 年 6 月 22 日柳州市柳城生态环境局现场检查要求项目于 2026 年 7 月底前完成相关环评手续。	用地（用海）面积（m ² ）	12000
专项评价设置情况	（1）专项评价的类别：大气 （2）设置理由：排放废气含有有毒有害污染物（甲醛）且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标。		
规划情况	①规划名称：《柳城县工业区总体规划（2021-2035）》 ②审批机关：柳州市人民政府 ③审批文件名称及文号：《柳州市人民政府关于同意〈柳城县工业区总体规划（2021-2035 年）〉的批复》（柳政函〔2022〕569 号）		

规划环境影响评价情况	①文件名称：《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》 ②审查机关：柳州市生态环境局 ③审查文件名称及文号：《柳州市生态环境局关于印发<柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书>审查意见的函》（柳环函〔2023〕73号）
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与《柳城县工业区总体规划（2021-2035）》符合性分析 根据《柳城县工业区总体规划（2021-2035）》，柳城县工业区本轮规划在现有三个片区的基础上，新增了两个工业组团，具体包含河西片区、六塘片区、沙埔片区、河西片区马山组团以及沙埔片区金属精深加工组团，总用地规模为 11.02 平方公里。其中，河西片区马山组团规划范围：东至四塘农场水泥厂，北至四塘农场砖厂，南至尧山水库，西至四塘农场二队，总用地规模为 3.72 平方公里，比上一轮规划用地规模调整扩大了 0.29 平方公里。 项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路 8 号，属于沙埔片区，沙埔片区的功能定位是重点发展机械、汽配等主导产业，集工业生产、仓储物流、商业服务于一体，是柳城县中小企业创业基地。项目为 C2021 胶合板制造，用地性质为工业用地，符合项目用地要求，且项目已获得入园证明（详见附件 12），允许项目入园建设。 综上，项目符合《柳城县工业区总体规划（2021-2035）》要求。 2、与《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》及其审查意见符合性分析 根据《柳州市柳城县工业区产业发展规划》，柳城县工业区围绕“产业集群、主业突出、特色鲜明、低碳循环”的发展思路，落实“强龙头、补链条、聚集群”行动计划，推动园区四大百亿产业

规划及规划环境影响评价符合性分析	链延伸和上下游产业集聚发展，努力打造四大百亿产业。 规划环评要求以下项目不得进驻工业园： （1）不符合入园产业定位、且污染物排放源强较大的工业项目。 （2）污水经预处理达不到污水处理厂进水水质要求的项目。 （3）污染物无法达标排放或工业区发展过程中环境容量不能接受的。 （4）采用的生产工艺、设备或生产规模不符合国家相关产业政策或行业规范的项目。 此外，国家明令淘汰、禁止建设的、列入国务院清理整顿范围、不符合国家产业政策规定的项目严禁进入工业园区。 项目为 C2021 胶合板制造，年产 5 万立方米胶合板，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 7 号）中的“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”项目。根据《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40 号）第三章 产业结构调整指导目录 第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”，且项目产生的废气、废水和噪声经采取措施后均能达标排放。因此，项目不属于《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》及其审查意见中工业区发展负面清单类别，满足《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》及其审查意见要求。
其他符合性分析	1、与国家产业政策符合性分析 对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第7号），项目行业类别为C2021胶合板制造，年产5万立方米胶合板，所涉及的工艺技术、设备和产品不属于其中的“鼓励类”、“限制类”、“淘汰类”项目。根据《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40号）第三章 产业结

其他符合性分析	构调整指导目录 第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。经柳州市柳城县发展和改革局（项目代码：2606-450222-04-01-180777）备案（详见附件3），符合国家产业政策的要求。 2、与生态环境分区管控的符合性分析 根据《柳州市生态环境局关于印发实施柳州市生态环境分区管控动态更新成果（2023 年）的通知》（柳环规〔2024〕1 号），对柳州市生态环境分区管控成果进行更新调整：调整后，全市共划定了 101 个环境管控单元。其中，优先保护单元 50 个；重点管控单元 41 个；一般管控单元 10 个。 柳州市柳城县环境管控单元名录详见表 1-1。 表 1-1 柳州市柳城县环境管控单元名录 <table><tr><th>行政区域</th><th>单元总数</th><th>环境管控单元分类</th><th>环境管控单元名称</th></tr><tr><td rowspan="9">柳城县</td><td rowspan="9">9 个</td><td rowspan="4">优先保护单元</td><td>柳江-黔江流域水源涵养生态保护红线</td></tr><tr><td>融安-鹿寨-永福岩溶山地水土保持生态保护红线</td></tr><tr><td>柳城县县城饮用水水源保护区一般生态空间</td></tr><tr><td>柳城县其他优先保护单元</td></tr><tr><td rowspan="4">重点管控单元</td><td>柳城县工业区重点管控单元</td></tr><tr><td>柳城县城镇空间重点管控单元</td></tr><tr><td>柳城县布局敏感区重点管控单元</td></tr><tr><td>柳城县其他重点管控单元</td></tr><tr><td>一般管控单元</td><td>柳城县一般管控单元</td></tr></table>				行政区域	单元总数	环境管控单元分类	环境管控单元名称	柳城县	9 个	优先保护单元	柳江-黔江流域水源涵养生态保护红线	融安-鹿寨-永福岩溶山地水土保持生态保护红线	柳城县县城饮用水水源保护区一般生态空间	柳城县其他优先保护单元	重点管控单元	柳城县工业区重点管控单元	柳城县城镇空间重点管控单元	柳城县布局敏感区重点管控单元	柳城县其他重点管控单元	一般管控单元	柳城县一般管控单元
	行政区域	单元总数	环境管控单元分类	环境管控单元名称																		
	柳城县	9 个	优先保护单元	柳江-黔江流域水源涵养生态保护红线																		
				融安-鹿寨-永福岩溶山地水土保持生态保护红线																		
				柳城县县城饮用水水源保护区一般生态空间																		
				柳城县其他优先保护单元																		
			重点管控单元	柳城县工业区重点管控单元																		
				柳城县城镇空间重点管控单元																		
				柳城县布局敏感区重点管控单元																		
				柳城县其他重点管控单元																		
			一般管控单元	柳城县一般管控单元																		
	项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路8号，根据《广西“生态云”平台建设项目智能研判报告》（详见附件6）及《柳州市陆域生态环境管控单元分类图（2023年）》（详见附件图7）可知，项目所在位置属于柳城县工业区重点管控单元（管控单元编号：ZH45022220001），项目与柳城县工业区重点管控单元生态环境准入及管控要求符合性分析，详见表1-2。																					

其他符合性分析	表1-2 项目与柳城县工业重点管控单元生态环境准入及管控要求相符性分析一览表			
	生态环境准入及管控要求		项目情况	符合性
	空间布局约束	1、入园项目必须符合国家、自治区产业政策、供地政策及园区产业定位。	项目属于C2021胶合板制造，符合国家、自治区产业政策、供地政策及园区产业定位。	项目符合空间布局约束要求
		2、园区周边1公里范围内临近柳城县县城饮用水水源二级保护区和准保护区生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，新建、改建、扩建项目要采取切实可行的环保措施，降低对周边生态环境敏感区域的影响。	项目位于沙埔工业区，不涉及柳城县县城饮用水水源二级保护区和准保护区生态环境敏感区域。	
		3、强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。	项目能效达到国家、自治区相关标准要求。	
		4、产业园区管理机构应将规划环评结论及审查意见落实到规划中，负责统筹区域内生态环境基础设施建设，不得引入不符合规划环评结论及审查意见的项目入园。加快布局分散的企业向园区集中。	项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路8号，结合前文相符性分析知，项目符合规划环评结论及审查意见要求。	
		5、新建石化和化工项目应符合自治区石化和化工产业发展相关规划、国土空间规划的要求。	项目不属于石化和化工项目。	
		6、园区应制定危险化学品“禁限控”目录及新建石化和化工项目准入条件，严禁限制类（按国家规定允许产能置换项目除外）和淘汰类项目入园。	项目不属于石化和化工项目，不属于限制类（按国家规定允许产能置换项目除外）和淘汰类项目。	
	污染物排放管控	1、深化园区工业污染治理，持续推进工业污染源全面达标排放，开展烟气高效脱硫脱硝、除尘改造。推进各类园区技术、工艺、设备等生态化、循环化改造，积极推广园区集中供热。强化园区堆场扬尘控制。推动重点行业VOCs的排放管控，加强VOCs排放企业源头控制。	项目废气通过采取相应的污染防治措施均能达标排放。	项目符合污染物排放管控要求

其他符合性分析	污 染 物 排 放 管 控	2、继续加强工业集聚区集中式污水处理设施建设，确保已建污水处理设施稳定运行及达标排放。园区集中式污水处理设施总排口安装自动监控系统、视频监控系统，并与生态环境主管部门联网。按照“清污分流、雨污分流”原则，实施废水分类收集、分质处理。	项目生产废水不外排；生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。	项目符合污染物排放管控要求
		3、园区及园区企业排放水污染物，要满足国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。	项目生产废水不外排；生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。	
		4、加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。园内溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低 VOCs 含量原辅材料替代计划。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料在汽车零部件技术成熟的工艺环节，大力推广使用低 VOCs 含量涂料。	项目脲醛树脂胶属于低 VOCs 含量原辅材料。	
		5、新建石化和化工生产项目污染物排放必须同时满足污染物排放标准和主要污染物总量控制要求。	项目不属于石化和化工生产项目。	
		6、新建石化和化工生产项目应配套固废综合利用或无害化处理设施，危险废物应按照国家及自治区相关危险废物的管理规定进行贮存、转移、安全处置。涉及有毒、有害物质的重点场所或者重点设施设备，应进行防渗漏设计和建设，消除土壤和地下水污染隐患。	项目不属于石化和化工生产项目。	
	环 境 风 险 防 控	1、建立污染源头、过程处理和最终排放的“三级防控”机制，园区应根据环境风险源情况及环境风险评估要求，制定园区突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练，建设环境风险监测监控和预警体系，实现对主要风险因子的监控与预警。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。	项目建成后将开展环境风险评估，制定突发环境事件应急预案并备案，与园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接，并配备应急能力和物资，建设环境应急队伍。	项目符合环境风险防控要求

其他符合性分析	环境 风险 防控	2、涉重金属重点行业企业应当采用新技术、新工艺，加快提标升级改造，坚决淘汰不符合国家产业政策的落后生产工艺装备，执行重点重金属污染物排放总量控制制度，依法实施强制性清洁生产审核，减少重点重金属污染物排放。	项目不属于重金属重点行业企业。	项目符合环境风险防控要求
		3、土壤污染重点监管单位应当严格控制有毒有害物质排放，并按年度向所在地设区的市人民政府生态环境主管部门报告排放情况；建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。	项目不属于土壤污染重点监管单位。	
	资源 开发 利用 效率 要求	鼓励园区内企业采用节能减污降碳协同增效的绿色关键技术、前沿引领技术和相关设施装备。推进能源清洁化，提高清洁能源利用率；推广可再生能源利用；提高工业用水重复利用率，降低新鲜水的使用率。	项目蒸汽发生器产生的蒸汽循环使用，排污水用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗。	项目符合资源开发利用效率要求
由表1-2可知，项目符合柳州市生态环境分区管控相关要求。 3、与《市场准入负面清单（2025年版）》相符性分析 根据《市场准入负面清单（2025年版）》可知，项目不属于《市场准入负面清单（2025年版）》中“禁止”和“许可”类别。 4、与《广西第二批重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》相符性分析 项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路8号，不在《广西壮族自治区发展和改革委员会关于印发<广西第二批重点生态功能区产业准入负面清单（试行）>的通知》（桂发改规划〔2017〕1652号）所列的第二批重点生态功能区内。 5、与《广西16个国家重点生态功能区县产业准入负面清单（试行）》相符性分析 项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路8号，不在《广西壮族自治区发展和改革委员会关于印发<广西16个				

其他符合性分析

国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）>的通知》（桂发改规划〔2016〕944号）所列的16个国家重点生态功能区县内。

6、与《广西壮族自治区重点生态功能区县产业准入负面清单调整方案》相符性分析

项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路8号，不在《自治区落实主体功能区战略和制度联席会议关于印发<广西壮族自治区重点生态功能区县产业准入负面清单调整方案>通知》所列的重点生态功能区县内。

7、与《广西壮族自治区建设项目环境准入管理办法》（桂政办发〔2012〕103号）相符性分析

根据广西壮族自治区环保厅《广西壮族自治区建设项目环境准入管理办法》（桂政办发〔2012〕103号），项目与桂政办发〔2012〕103号文件相符性分析如下表1-3。

表 1-3 项目与相关文件符合性分析一览表

桂政办发〔2012〕103号具体规定	项目情况	符合性
建设项目要符合国家和自治区发展规划、产业政策和行业准入条件，不得新建属于限制类和淘汰类的涉重金属和高排放高耗能建设项目，不得采用国家淘汰或禁止使用的工艺和设备。	项目符合国家和自治区发展规划、产业政策和行业准入条件，不属于限制类和淘汰类的涉重金属和高排放高耗能建设项目，不采用国家淘汰或禁止使用的工艺和设备。	相符
鼓励建设单位采用国内外先进的工艺技术和设备，建设项目的生产水平应符合或等同满足相关清洁生产标准。	项目采用国内外先进的工艺技术和设备，生产水平符合或等同满足相关清洁生产标准。	相符
建设项目选址应符合产业发展规划、城乡总体规划、土地利用规划、矿产资源开发利用规划及水功能区划等相关规划。	项目选址符合柳城县工业区土地利用规划等相关规划	相符

综上，项目与《广西壮族自治区建设项目环境准入管理办法》（桂政办发〔2012〕103号）相符。

8、与《环境保护综合名录（2021年版）》相符性分析

其他符合性分析	综上，项目与《柳州市挥发性有机物污染防治实施方案》（柳环发〔2019〕179号）的要求相符。 10、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符性分析 表 1-5 项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析一览表		
	挥发性有机物无组织排放标准	项目情况	符合性
	1、VOCs 物料储存无组织排放控制要求		
	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	项目涉及 VOCs 物料采用桶装储存。	符合
	盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口、保持密闭。	项目原辅料均存放于室内，且盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时封口、保持密闭。	符合
	2、VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求		
	粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	项目不涉及粉状、粒状 VOCs 物料。	符合
	3、工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求		
	粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	项目不涉及粉状、粒状 VOCs 物料。	符合
	4、VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求		
	VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	项目有机废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合
	VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB 16297 或相关行业排放标准的规定。	VOCs 废气收集处理系统污染物排放符合 GB 16297 排放标准的规定。	符合

其他符合性分析	综上，项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相关要求相符。 11、选址合理性分析 项目用地位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路 8 号，租用柳州南盛新材料科技有限公司已建成厂房及周边厂棚作为项目生产车间，根据《柳城县工业区沙埔片区总体规划修编-土地利用规划图》（详见附图 5）可知，项目选址位于二类工业用地内。即用地不违反国家的用地政策和柳城县的用地规定，且与柳城县工业区沙埔片区总体规划修编-土地利用规划相符。 项目选址不涉及饮用水水源保护区、基本农田、自然保护区、风景名胜区、文物古迹等敏感保护目标。因此，本项目选址合理。
---------	--

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目建设内容及规模			
	项目总投资 2922 万元，租用柳州南盛新材料科技有限公司位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路 8 号已建成厂房及周边厂棚作为项目生产车间，占地面积 12000 平方米，主要购置砂光机、热压机、过胶机等相关生产设备，项目建成投产后，预计形成年产 5 万立方米胶合板的生产规模。项目组成详见表 2-1。			
	表2-1 项目组成一览表			
	序号	项目名称	主要建设内容	备注
	一、主体工程			
	1	生产车间	占地面积约 11000 平方米，1F，层高 12m，钢结构，为主生产车间，内部划分为原料仓库、刮灰区、成品区、半成品区等及布设相关生产设备。	租用已建成厂房进行划分
	二、储运工程			
	1	原料仓库	在生产车间内划分，主要用于暂存原材料。	租用已建成厂房进行划分
	2	半成品区	在生产车间内划分，主要用于暂存半成品。	租用已建成厂房进行划分
	3	成品区	在生产车间内划分，主要用于暂存成品。	租用已建成厂房进行划分
	三、辅助工程			
	1	办公室	占地面积约 200 平方米，1F，层高 3m，主要用于日常办公。	租用已建成
	2	宿舍楼	占地面积约 500 平方米，4F，层高 3m，项目只租赁 2 楼的 6 间宿舍及 3 楼、4 楼全部宿舍用于员工住宿。1 楼及 2 楼其他宿舍为其他公司员工宿舍。	租用已建成
	四、公用工程			
	1	给水系统	项目用水由市政自来水管网供给。	/
	2	排水系统	项目排水采用雨、污分流制，雨水经厂区雨水沟收集后排入园区雨水管网；蒸汽发生器排污水用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗；腻子调配用水全部蒸发损耗；生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。	/
	3	供电系统	项目用电由市政电网供给。	/
	4	供热系统	项目设置 1 台 5.0t/h 生物质蒸汽发生器为生产线供热。	/
	五、环保工程			

建设内容

1	废气处理	项目调（涂）胶、热压工序产生的废气经集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附净化后通过20m高的排气筒（DA001）排放。	新建
		项目砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过2套布袋除尘器处理后汇至1根20m高的排气筒（DA002）排放。	新建
		项目锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过20m高的排气筒（DA003）排放。	新建
		项目蒸汽发生器烟气经旋风+布袋除尘器处理后通过35m高的排气筒（DA004）排放。	新建
		腻子调配粉尘加水抑尘粉尘产生，经车间通风后无组织排放。	新建
		印字废气经车间通风后无组织排放。	新建
2	废水处理	项目蒸汽发生器排污水用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗；腻子调配用水全部蒸发损耗。	新建
		生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。	新建
3	固体废物	设立一般固废暂存区（20m²）暂存一般工业固体废物。	新建
		设立危废暂存间（10m²）暂存危险废物。	新建
		设立垃圾桶暂存生活垃圾。	新建
4	噪声控制	选用低噪设备，并采取基础减振、合理布局、科学管理、隔声等措施。	/
六、防渗工程			
1	重点防渗区	危废暂存间、原料仓库（脲醛树脂胶暂存区域）、调（涂）胶区：在采取15cm防渗混凝土的基础上，铺设2mm厚的人工材料（HDPE），确保防渗强度等效粘土防渗层Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s，且在危废收集容器下方设置不锈钢托盘，并设置应急收集桶。	/
2	一般防渗区	化粪池采取15cm防渗混凝土进行硬化，防渗效果等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。	/
3	简单防渗区	除重点、一般防渗区外的区域采取简单防渗，采取15cm防渗混凝土进行硬化，地面面层切割有3cm的分隔缝，下部12cm未切至底部。	/

2、主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数

项目主要生产单元、主要工艺及生产设施见表2-2。

表2-2 项目主要生产单元、主要工艺、生产设施及设施参数

主要生产单元	主要工艺	主要生产设施	数量	设施参数
组胚预压工段	调胶、涂胶、组胚、预压	过胶机	8台	功率：5.5kW
		排板流水线	7条	功率：11kW
		冷压机	7台	功率：11kW
热压工段	热压	热压机	6台	功率：22kW
机械加工	平面加工、拼接胶合、贴面胶压	贴面机	2台	功率：15kW
		贴面胶机	2台	功率：15kW
		中拼机	2台	功率：7.5kW

建设内容

后处理工段	锯边、砂光、检验、 修补、分等、包装	砂光机	2台	功率：32kW
		锯边机	1台	功率：22kW
印字	印字	印字机	2台	功率：5.5kW
公用工程	供热系统	5.0t/h蒸汽发生器	1台	额定出力：5.0t/h
其他		叉车	6台	/
环保设施、设备		二级活性炭吸附装置	1套	/
		布袋除尘器	3套	/
		旋风+布袋除尘器	1套	/
		风机	4台	/

3、主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 2-3。

表2-3 项目主要原辅材料及能源消耗情况一览表

类别	原辅材料名称	年消耗量	最大贮存量	贮存方式	来源及运输
胶合板	单板	5.06万m³	2530m³	堆存	外购，汽运
	脲醛树脂胶	1800t	30t	桶装	外购，汽运
	面粉	450t	22t	袋装	外购，汽运
	油墨	0.45t	0.1t	桶装	外购，汽运
	腻子粉	10t	0.5t	袋装	外购，汽运
能源消耗	水	12796m³	/	/	区域给水管网供给
	电	120万kW·h	/	/	区域电网供给
	边角料	4675.8t	/	袋装	其中346.67t为本项目产生的边角料，其余4329.13t为外购，汽运
	润滑油	0.6t	即买即用	桶装	外购，汽运

项目主要原辅材料理化性质：

①脲醛树脂胶：是尿素与甲醛在催化剂作用下，聚缩成初期脲醛树脂，然后在固化剂或助剂作用下形成不熔、不溶的树脂型粘剂。参考融水油杉制胶有限公司脲醛树脂胶检验报告（报告编号：HG23-WT0001）（详见附件 10）可知，脲醛树脂胶为乳白色液体，粘度为 100mPa·s，固体含量为 49.9%，游离甲醛含量为 0.05%。

②润滑油

化学品俗名为机油，油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味，相对密度（水=1）<1，分子量 230-500，闪点为 76℃，引燃温度为 248℃，用于机械的摩擦部分，起润滑、冷却和密封作用。

③油墨

环保型 UV 阻燃油墨，主要成分为丙烯酸酯树脂、活性单体、光引发剂、磷-

建设内容

氮系阻燃剂、颜料及助剂；不含重金属、甲醛等有害物质。密度 1.05~1.15g/cm³（25℃），粘度 100~150mPa·s，细度≤5 μm，固含量≥95%，VOC<50g/L，闪点>93℃，不燃、低 VOC、阻燃；经 UV 光照射瞬间固化，无溶剂挥发。

4、项目产品方案

项目产品方案详见表2-4。

表2-4 项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量	运输方式	备注
1	胶合板	5万m³	汽运	外售

5、劳动定员及工作制度

项目总定员为140人，其中68人住厂，其余72人不住厂。项目全年生产300天，实行两班制，每班工作8h（08:00-16:00；16:00-00:00）。

6、公用工程

（1）给排水

项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路8号，区域内铺设完整自来水管网。项目生产、生活用水接驳区域自来水，供水能力能够满足项目需求。

I、生产用水及其排污水

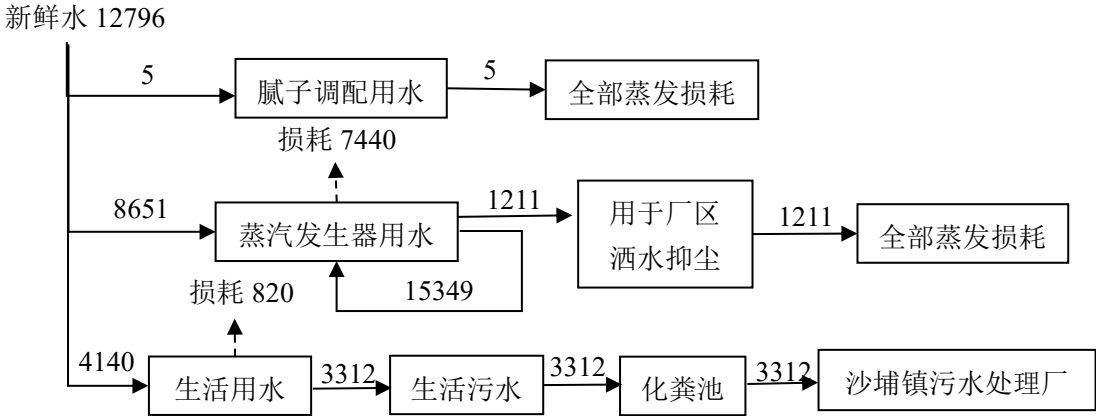
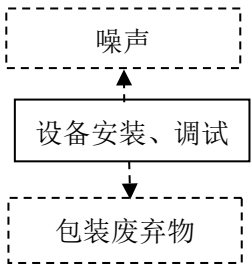
i、腻子调配用水

项目利用腻子粉平整板材表面，使用前需要将腻子与水按照2:1的比例进行调配，项目腻子粉用量为10t，则腻子调配用水量为5m³/a（0.017m³/d），全部蒸发损耗。

ii、蒸汽发生器用水及其排污水

项目使用1台5.0t/h生物质蒸汽发生器为产品供热，蒸汽发生器年运行时间为4800h，则蒸汽产生量为4800h×5.0t/h=24000t/a（80.0t/d），蒸汽发生器用水变成蒸汽后用于生产供热，大部分形成冷凝水后回用于蒸汽发生器，其余部分通过蒸发损耗。类比《隆安新天地饲料有限公司锅炉改建项目竣工环境保护验收监测报告表》（<https://gongshi.qsyhbgj.com/h5public-detail?id=321233>）可知，项目验收期间，类比项目正常生产，各环保设备均正常工作，类比项目6t/h燃生物质蒸汽发生器损耗量为31%，根据类比《隆安新天地饲料有限公司锅炉改建项目竣工环境保护验收监

建设内容	测报告表》，本项目蒸汽发生器蒸发损耗量按31%计，则损耗量为7440m ³ /a（24.8m ³ /d）。				
	参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年版）中《锅炉产排污量核算系数手册》“4430工业锅炉（热力生产和供应行业）产排污系数表-工业废水量和化学需氧量”，燃生物质锅炉（锅内水处理）排污水产污系数为0.259吨/吨-原料（生物质燃料），项目生物质燃料消耗量约4675.8t/a，即项目蒸汽发生器排污水量约为1211.0m ³ /a（4.04m ³ /d），用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗。				
	即项目蒸汽发生器用水量为24000m ³ /a（80.0m ³ /d），其中蒸发损耗量为7440m ³ /a（24.8m ³ /d），排污水量为1211.0m ³ /a（4.04m ³ /d），循环水量为15349m ³ /a（51.16m ³ /d），则只需定期补充水量约8651m ³ /a（28.84m ³ /d）。				
	ii、生活用水及生活污水				
	项目总定员为140人，其中68人住厂，其余72人不住厂。根据《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019），住厂员工生活用水量按150L/人·d计算，不住厂员工生活用水量按50L/人·d计算，则项目员工日常生活用水量为4140m ³ /a（13.8m ³ /d），排放量按用水量的80%计算，则项目生活污水量为3312m ³ /a（11.04m ³ /d）。项目生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。				
	项目用水平衡表详见表2-5。				
	表2-5 项目给排水平衡表				单位：m ³ /a
	序号	1	2	3	合计
	用水环节	腻子调配用水	蒸汽发生器用水	生活用水	
	总用水量	5	24000	4140	28145
输入水量	新水	5	8651	4140	28145
	原料带入	0	0	0	
	回用水	0	0	0	
	循环水	0	15349	0	
输出水量	循环水	0	15349	0	28145
	损耗水	5	7440	820	
	回用水	0	0	0	
	排水	0	1211	3312	
排放方式		全部蒸发损耗	用于厂区洒水抑尘	间断排放	/

建设内容	项目水平衡图见图 2-1。  图 2-1 项目水平衡图 (单位: m^3/a) 7、厂区平面布置简述 项目租用柳州南盛新材料科技有限公司位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路 8 号已建成厂房及周边厂棚作为项目生产车间，在厂房内主要划分为原料仓库、成品区、半成品区等及布设胶合板生产线。其中原料仓库位于整个厂区东北面；成品区位于厂区东面；半成品区位于厂区西面、南面及东南面；胶合板生产线主要位于厂区中部；办公室位于整个厂区的东南面；危废暂存间位于 1# 厂区西北角，各功能区分区明确，且预留通道位置，布置合理，具体平面布置详见附图 6。
工艺流程和产排污环节	1、施工期施工流程 项目租用已建成厂房进行建设，不涉及土建工程。项目于 2026 年 4 月已投产，施工期主要进行环保设备安装、调试。  图 2-2 项目施工期流程及产污环节图 项目租用已建成厂房进行建设，施工期主要进行环保设备安装、调试等，其主要土建等施工期已结束。环保设备在安装调试过程中，不会造成施工期典型的扬尘、施工机械尾气等污染。项目在设备安装过程中将产生一定的机械敲击噪声、安装过程中产生的包装废弃物等。

项目设备安装噪声为暂时的环境影响，施工期结束后影响消失。包装废弃物经分类收集后由环卫部门转运处置。

2、运营期工艺流程

(1) 项目运营期胶合板生产工艺流程及产污环节图见图2-3。

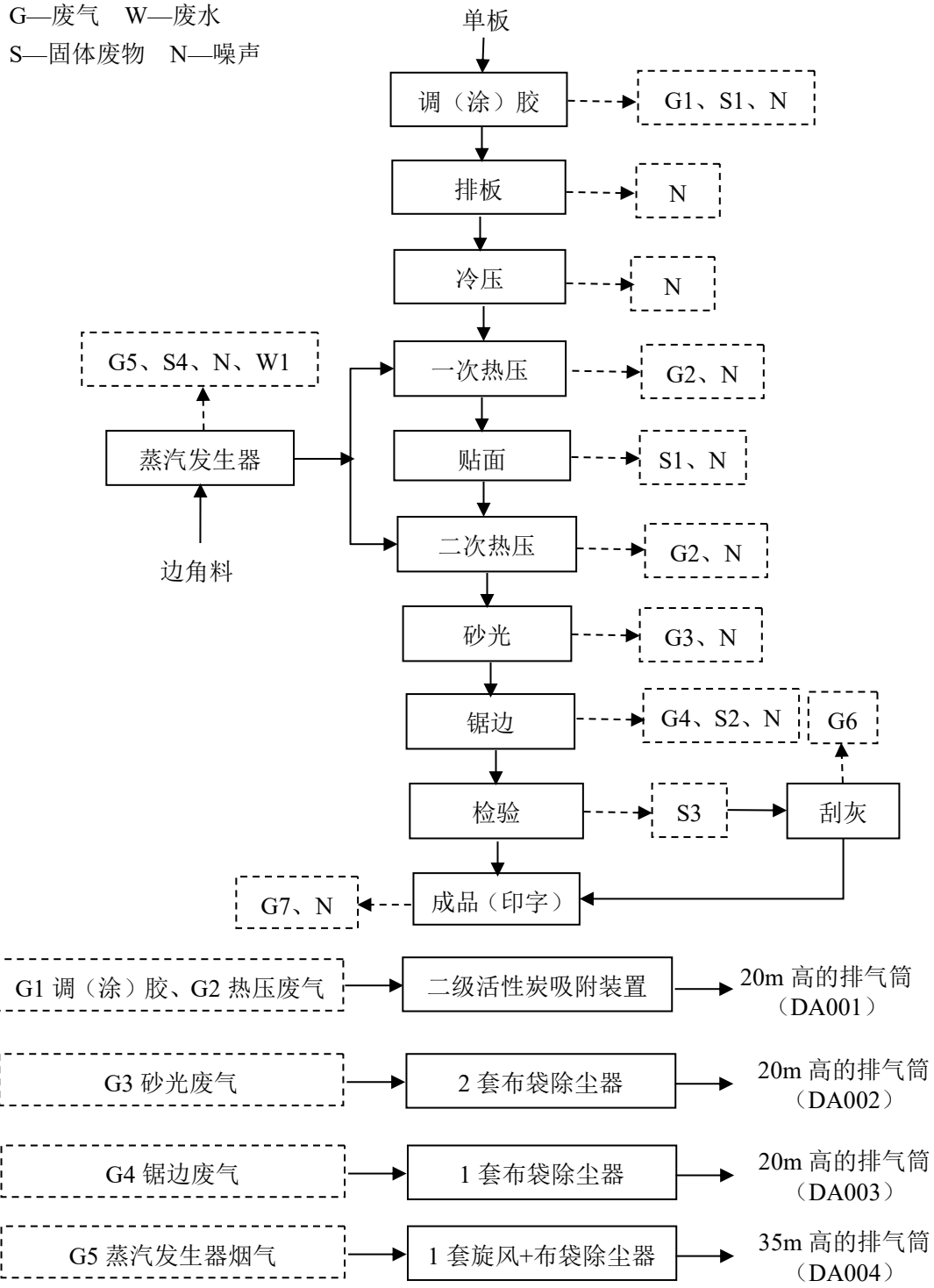


图2-3 项目运营期胶合板生产工艺流程及产排污环节图

工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	流程简述： ①调（涂）胶、排板 在外购脲醛树脂胶中添加少量面粉，面粉通过计量按照一定工艺比例加入过胶机（加入面粉可减少胶用量，降低成本，提高固体含量，提高粘度，防止透胶等作用），待各种材料混合均匀，分散良好，并调节至一定粘度后通过过胶机将一定数量胶粘剂均匀涂布于单板表面，形成涂胶板坯，对涂胶完成的板坯进行依次排板。该过程主要产生调（涂）胶废气（G1）、废胶渣（S1）及噪声（N）。 ②冷压 为了提高板坯的初粘度使之成为结实可移动而不散坯的板坯，利用冷压机对板坯进行预压，使其初步定型并增强层间结合力。预压对板坯只压不加热，没有使板坯中的胶料固化。随后人工检查板坯表面平整度。此工序主要产生噪声（N）。 ③一次热压 为使胶黏剂固化，保证基材达到一定的胶合强度及满足厚度要求，预压胶合平整后需送入热压机进行热压。热压结束后，缓慢卸压，以防出现开胶、鼓泡现状。该过程主要产生热压废气（G2）及噪声（N）。热压工序的热源由1台5.0t/h生物质蒸汽发生器提供，边角料燃烧过程主要产生蒸汽发生器烟气（G5）、炉渣（S4）、噪声（N）及蒸汽发生器排污水（W1）。 ④贴面、二次热压 对热压后的板坯进行贴面，利用过胶机将热压后的板坯上下两面均匀涂上胶粘剂，并将两层表板分别铺在板坯上下两面，而后进入压面机。采用压面机将板坯和两层表板压实初步黏合在一起，再采用热压机使板坯和两层表板牢固地胶合起来。该过程主要产生热压废气（G2）、废胶渣（S1）及噪声（N）。 ⑤砂光、锯边、检验 将热压好的胶合板切成统一规格的胶合板，对其边角进行砂光、锯边、检验得到成品。此过程主要产生砂光粉尘（G3）、锯边粉尘（G4）、边角料（S2）、不合格品（S3）及噪声（N）。检验不合格品（S3）存在细小缝隙，坑洼不平的，进一步进行刮灰处理后作为成品外售。 ⑥刮灰：检验过程中有部分板材存在细小缝隙，坑洼不平。因此，需要人工将填充物填充到板材的凹陷部位，并刮平表面。该工序主要将一定量的腻子粉与水混
--	---

工艺流程和产排污环节	合搅拌后涂刮至板材缝隙处，弥补板的表面缺陷，最后得到成品。此过程主要产生腻子调配粉尘（G6）。				
	⑦检验合格后的产品根据要求印字后运至成品区暂存待售。此过程主要产生印字废气（G7）及噪声（N）。				
	3、污染因素识别				
	项目污染因素识别见表 2-6。				
	表 2-6 项目污染因素识别一览表				
	污染物类型	编号	主要污染物	产污环节/设备	治理措施
	运营期：				
	废气	G1	颗粒物、甲醛、非甲烷总烃	调（涂）胶工序	集气罩+二级活性炭吸附装置+20m 排气筒（DA001）。
		G2	甲醛、非甲烷总烃	热压工序	
		G3	颗粒物	砂光工序	集尘管+2 套布袋除尘器+20m 排气筒（DA002）。
		G4	颗粒物	锯边工序	集尘管+1 套布袋除尘器+20m 排气筒（DA003）。
		G5	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度	蒸汽发生器	旋风+布袋除尘器+35m 排气筒（DA004）。
		G6	颗粒物	腻子调配粉尘	加水抑尘粉尘产生，经车间通风后无组织排放
		G7	非甲烷总烃	印字	印字废气经车间通风后无组织排放
	废水	W1	/	蒸汽发生器	用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗。
		W2	/	刮灰	腻子调配用水全部蒸发损耗。
		W3	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	员工日常生活	项目生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。
	固体废物	S1	废胶渣	涂胶	暂存于危险废物暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置。
		S2	边角料	锯边	经收集后用于生物质蒸汽发生器燃料。
		S3	不合格品	检验	经刮灰修补后作为成品外售。
		S4	炉渣	燃料燃烧	经收集后供给周边农户用作农肥。
		S5	木屑粉尘	废气处理	经收集后进行外售处置。
		S6	油墨桶	原料包装	由生产厂家回收再利用。
		S7	脲醛树脂胶桶	原料包装	

		S8	废润滑油	设备保养	暂存于危险废物暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置。
		S9	废润滑油桶	设备保养	
		S10	废含油抹布、劳保用品	设备保养	
		S11	废活性炭	废气处理	
		S12	除尘器收集灰	蒸汽发生器 废气处理	经收集后供给周边农户用作农肥。
		S13	生活垃圾	员工日常生活	采用垃圾桶分类收集后由环卫部门转运处置。
	噪声	N	噪声	设备运行	选用低噪设备，并采取基础减振、合理布局、科学管理、隔声等措施。
与项目有关的原有环境污染问题	与项目有关的原有环境污染问题 项目主要租用已建成空置厂房进行生产经营，项目已于 2026 年 4 月份正式投产。根据现场踏勘，项目存在的问题及整改措施见表 2-7。				
	表2-7 项目存在的问题及整改措施一览表				
	序号	项目存在的问题		整改措施	
	1	2026 年 6 月 22 日柳州市柳城生态环境局现场检查要求项目于 2026 年 7 月底前完成相关环评手续。		项目已按柳州市柳城生态环境局要求完善环评手续，正在进行中。	
	2	项目调（涂）胶、热压工序处理设施未上。		按环评要求上相应设施集气罩+二级活性炭吸附装置+20m 排气筒）。	
	3	项目蒸汽发生器烟气经水浴除尘器处理后通过 1 根 10m 排气筒排放。		根据《关于印发 2025 年<国家污染防治技术指导目录>的通知》（环办科财函〔2025〕197 号），水浴除尘器属于低效类技术，除尘效率低，无法确保污染物稳定达标排放，按《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）表 7 锅炉烟气污染防治可行技术中所推荐的可行技术改为旋风除尘器+布袋除尘器，并按照《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 4 要求将排气筒加高至 35m 及张贴标识。	
	4	项目砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过 2 套布袋除尘器处理后由 2 根 10m 排气筒排放。		经现场确认，项目砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过 2 套布袋除尘器处理汇至 1 根 20m 高的排气筒（DA002）排放，已经在施工了。	
	5	危废暂存间未建设		设置危废暂存间，并张贴标识。	

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状评价

根据《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》可知，项目所在区域执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级标准。

I、空气质量达标判定

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）6.4.1.3，国家或地方生态环境主管部门未发布城市环境空气质量达标情况的，可按照 HJ 663 中各评价项目的年评价指标进行判定。年评价指标中的年均浓度和相应百分位数 24h 平均或 8h 平均质量浓度满足 GB 3095 中浓度限值要求的即为达标。

根据广西柳州市生态环境局网站公布的《2025 年柳州市生态环境状况公报》可知，2025 年柳州市柳城县监测项目包括二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、一氧化碳（CO）及臭氧（O₃）。其中二氧化硫（SO₂）年平均浓度为 9μg/m³，二氧化氮（NO₂）年平均浓度为 11μg/m³，可吸入颗粒物（PM₁₀）年平均浓度为 45μg/m³，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数为 1.0mg/m³，臭氧（O₃）8 小时滑动平均第 90 百分位数为 104μg/m³，细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度为 29μg/m³，均达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）过渡阶段二级浓度限值要求。因此，判定项目所在区域为达标区。

II、基本污染物环境质量现状

根据广西柳州市生态环境局网站公布的《2025 年柳州市生态环境状况公报》可知，2025 年柳州市柳城县空气质量现状评价见表 3-1。

表3-1 2025年柳州市柳城县空气质量现状评价表

污染物	评价指标	现状浓度（μg/m ³ ）	标准值（μg/m ³ ）	占标率/%	达标情况
SO ₂	年平均浓度	9	60	15	达标
NO ₂	年平均浓度	11	40	27.5	达标
CO	24小时平均 第95百分位数	1.0mg/m ³	4mg/m ³	25	达标
O ₃	8小时滑动平均 第90百分位数	104	160	65	达标
PM ₁₀	年平均浓度	45	60	71.4	达标
PM _{2.5}	年平均浓度	29	30	96.7	达标

区域环境质量现状

根据表 3-1 评价结果可知，项目所在区域现状评价指标中各项评价指标均能够满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）过渡阶段二级浓度限值要求。

III、其他污染物环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（2021 年试行），排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。

根据 2023 年 07 月 20 日广西壮族自治区生态环境厅领导信箱（http://sthjt.gxzf.gov.cn/gxhd/ldxx/tGovMsgBox_157814401181.shtml?metadataId=157814401181）“关于环境影响报告表（污染影响类）项目大气特征污染物监测的咨询”的答复：《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（2021 年试行）中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，其中环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB 3095）和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）附录 D、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。排放的特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有监测数据。

本项目排放的其他污染物为甲醛、非甲烷总烃、颗粒物及氮氧化物（NO_x）（以二氧化氮计），其中甲醛、非甲烷总烃在国家、地方环境空气质量标准中均没有限值要求，不需要进行现状监测。因此，为了进一步了解项目所在区域环境空气质量状况，本次评价总悬浮颗粒物（TSP）环境质量现状引用《年产 2 亿台套新能源汽车芯片支座铸件项目环境质量状况监测》（广西科特环境监测有限公司（科特监字〔2023〕126 号）（详见附件 8）中的监测数据，监测情况如下：

①采样点及检测因子详见表 3-2。

表 3-2 大气采样检测点及检测因子一览表

监测点位	监测点坐标	监测因子	与项目距离关系
1#柳州市一乐科技有限公司厂址处	109°19'22.286" 24°35'49.866"	TSP	位于项目东面，相距约 20m

②检测时间和频率

连续监测 7 天（2023 年 9 月 4 日~2023 年 9 月 10 日）。

③检测结果见表 3-3。

区域 环境 质量 现状	表 3-3 环境空气 TSP 现状检测结果							
	点位名称	污染物	平均 时间	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	监测浓度范围 (mg/m^3)	最大浓度占 标率 (%)	超标率 (%)	达标 情况
	1#柳州市一 乐科技有限 公司厂址处	TSP	24h	300	***	***	0	达标
	根据表 3-3 监测结果可知，监测期间项目所在区域总悬浮颗粒物（TSP）监测浓度满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级浓度限值【总悬浮颗粒物（TSP）24 小时平均浓度限值：$300\mu\text{g}/\text{m}^3$】要求。							
	2、地表水环境质量现状评价							
	项目生产废水不外排；生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。沙埔河为融江一级支流，根据《柳州市人民政府关于印发<柳州市水功能区划>的通知》（柳政发〔2012〕78 号），沙埔河、融江评价河段均为 III 类地表水功能区，水质执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类标准。							
	项目地表水环境现状引用《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》中监测结论。							
	根据《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》中地表水现状监测结果可知，沙埔片区各监测点位的监测因子均满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中的 III 类标准。							
	同时，根据广西柳州市生态环境局网站公布的《2025 年柳州市生态环境状况公报》可知，柳州市地表水国控断面 10 个：融江的木洞断面，融江的大洲断面，融江的凤山糖厂断面，浪溪江的浪溪江断面，贝江的贝江口断面，柳江的露塘断面、象州运江老街断面，洛清江的渔村断面，洛江的旧街村断面，石榴河的脚步板洲断面；非国控断面 8 个：都柳江的梅林断面，融江的丹洲、浮石坝下断面，柳江的猫耳山断面，洛清江的百鸟滩断面，洛清江的对亭断面，石榴河的大敖屯断面，龙江的北浩断面。其中 8 个非国控断面每季度至少监测一次。							
	2025 年柳州市 18 个国控、非国控断面水质 1-12 月均达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类水质标准。其中 10 个国控断面中，年均评价为 I 类水							

区域环境质量现状

质的断面6个、II类水质的断面4个。本项目评价河段水环境功能区水质达标。

3、声环境质量现状评价

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标。因此，本次评价不开展保护目标声环境质量现状监测。

4、生态环境现状评价

项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路 8 号，属于沙埔镇工业区，且用地范围内不含有生态环境保护目标。因此，本次评价不进行生态现状调查。

5、电磁辐射

项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目。因此，本次评价无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，地下水、土壤环境原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。

项目危废暂存间、原料仓库（脲醛树脂胶暂存区域）地面在做好防腐、防渗、防漏处理及相关管理措施的情况下，项目不存在地下水、土壤环境污染途径。因此，本次评价不对地下水、土壤环境质量现状进行调查。

环境保护目标

1、大气环境

根据现场踏勘，项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标见表 3-4。

表3-4 项目厂界外500m范围内大气环境保护目标一览表

敏感点名称	相对方位	与厂界最近距离	环境特征描述	保护级别
芭芒	东南面	265m	约 770 人，饮用自来水，取水源与项目相距约 2.0km	《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级标准

2、声环境

根据现场踏勘，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

环境保护目标	根据现场踏勘，项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 4、生态环境 根据现场踏勘，项目用地范围内无生态环境保护目标。																										
污染物排放标准	1、大气污染物排放标准 ①项目调（涂）胶、热压工序产生的废气经集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附净化后通过 20m 高的排气筒（DA001）排放，其中有组织排放的甲醛、非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及二级最高允许排放速率限值要求，详见表 3-5；砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过 2 套布袋除尘器处理后汇至 1 根 20m 高的排气筒（DA002）排放；锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过 20m 高的排气筒（DA003）排放，其中有组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及二级最高允许排放速率限值要求，由于 DA002、DA003 排气筒排放相同污染物(颗粒物)，且其距离=7m 小于其几何高度之和，因此，合并视为一根等效排气筒，其排放速率需同时满足等效排气筒排放速率要求，详见表 3-5。 表 3-5 大气污染物综合排放标准限值 <table><tr><th rowspan="2">污染物</th><th rowspan="2">最高允许排放浓度（mg/m³）</th><th colspan="2">最高允许排放速率（kg/h）</th><th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th></tr><tr><th>排气筒高度</th><th>二级</th><th>监控点</th><th>浓度(mg/m³)</th></tr><tr><td>甲醛</td><td>25</td><td>20</td><td>0.43</td><td rowspan="3">周界外浓度最高点</td><td>0.20</td></tr><tr><td>非甲烷总烃</td><td>120</td><td>20</td><td>17</td><td>4.0</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>120（其它）</td><td>20</td><td>5.9</td><td>1.0</td></tr></table> 注：由于 DA002、DA003 排气筒排放相同污染物(颗粒物)，且其距离=7m 小于其几何高度之和，因此，合并视为一根等效排气筒。根据《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）附录 A 计算得出：等效排气筒高度 20m，列表对应 20m 等效排气筒排放速率限值为 5.9kg/h)。 ②项目蒸汽发生器以边角料为燃料，根据《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）中“使用型煤、水煤浆、煤矸石、石油焦、油页岩、生物质成型燃料等的锅炉，参照本标准中燃煤锅炉排放控制要求执行”，因此，项目蒸汽发生器烟气经旋风+布袋除尘器处理后通过 35m 高的排气筒（DA004）排放，其中各污染物参照执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放限	污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值		排气筒高度	二级	监控点	浓度(mg/m³)	甲醛	25	20	0.43	周界外浓度最高点	0.20	非甲烷总烃	120	20	17	4.0	颗粒物	120（其它）	20	5.9	1.0
污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）			最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值																					
		排气筒高度	二级	监控点	浓度(mg/m³)																						
甲醛	25	20	0.43	周界外浓度最高点	0.20																						
非甲烷总烃	120	20	17		4.0																						
颗粒物	120（其它）	20	5.9		1.0																						

值，详见表 3-6。

表 3-6 新建燃煤锅炉大气污染物排放浓度限值			
序号	污染物项目	燃煤锅炉限值（mg/m³）	污染物排放监控位置
1	颗粒物	50	烟囱或烟道
2	二氧化硫	300	
3	氮氧化物	300	
4	烟气黑度（林格曼黑度，级）	≤1	烟囱排放口

③项目无组织排放的颗粒物、甲醛、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值（颗粒物：1.0mg/m³；甲醛：0.20mg/m³；非甲烷总烃：4.0mg/m³）要求，详见表 3-5；其中厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 规定的限值，详见表 3-7。

表 3-7 厂区内 VOCs 无组织排放限值				单位：mg/m³
污染物项目	排放限值	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	6	监控点处 1h 平面浓度值	在厂房外设置监控点
	30	20	监控点处任意一次浓度值	

2、水污染物排放标准

项目蒸汽发生器排污水用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗；腻子调配用水全部蒸发损耗；生活污水经化粪池处理后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。

项目生活污水经化粪池处理后执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，具体标准限值见表 3-8。

表 3-8 项目废水排放标准限值				单位：mg/L，pH 值除外	
标准级别	pH值	COD _{cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
三级	6~9	500	300	400	/

3、固体废物

固体废物的管理遵照《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令 第七十号，2026 年 8 月 15 日起施行）“第二篇-第六分编 固体废物污染防治-第二十章 工业固体废物污染防治”有关规定执行。

危险废物贮存设施执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）适用范围“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污

污 染 物 排 放 控 制 标 准	染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”。项目采用桶等工具暂存一般工业固体废物，属于库房贮存，即项目一般工业固体废物贮存间应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。								
	生活垃圾执行《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令 第七十号，2026 年 8 月 15 日起施行）“第二篇-第六分编 固体废物污染防治-第二十一章 生活垃圾污染防治”的有关规定。								
	4、噪声排放标准								
	项目施工期噪声排放执行《建筑施工噪声排放标准》（GB 12523-2025）表 1 排放限值要求，详见表 3-9。								
	表3-9 建筑施工噪声排放标准限值 单位：dB（A） <table><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>70</td><td>55</td></tr></table>	昼间	夜间	70	55				
昼间	夜间								
70	55								
总 量 控 制 指 标	项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类噪声排放标准限值，详见表 3-10。								
	表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB（A） <table><tr><th rowspan="2">厂界外声环境功能区类别</th><th colspan="2">时段</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>3</td><td>65</td><td>55</td></tr></table>	厂界外声环境功能区类别	时段		昼间	夜间	3	65	55
	厂界外声环境功能区类别		时段						
		昼间	夜间						
	3	65	55						
根据《广西“十四五”节能减排综合实施方案》（桂政发〔2022〕24 号），“十四五”期间广西对 COD、NH ₃ -N、氮氧化物和 VOCs 等四种主要污染物实行排放总量控制制度管理。根据《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ 1032-2019）及《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ 953-23018）5.2.1 可知，一般排放口和无组织排放不设置许可排放量；而根据《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ 1032-2019）表 6 及《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ 953-23018）4.5.2.4 可知，项目废气排放口类型均为一般排放口，不可排放量，故不设置总量控制指标。									
项目生产废水不外排，生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。项目生活污水中污染物总量控制指标纳入污水处理厂总量控制指标。故项目不设水污染物总量控制指标。									

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	项目租用已建成厂房进行建设，不涉及土建工程。项目于2026年4月已投产，施工期主要进行环保设备安装、调试等，其主要土建等施工期已结束。在设备安装调试过程中，不会造成施工期典型的扬尘、施工机械尾气等污染。项目在设备安装过程中将产生一定的机械敲击噪声、安装过程中产生的包装废弃物等。 1、噪声 施工期间，项目设备在安装过程中产生的机械敲击噪声为主要噪声源，须文明施工，采取相应的措施降低噪声对周边环境的影响。建议采取以下相应措施： A、加工施工管理，合理安排作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定，夜间不进行施工作业； B、尽量采用低噪声施工设备和噪声低的施工方法； C、作业时在高噪声设备周围设置屏蔽。 2、固体废物 项目施工期产生的固体废物主要为包装废弃物，经分类收集后由环卫部门转运处置。
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	1、废气 项目排放废气含有有毒有害污染物（甲醛），且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（2021 年试行），项目需设置大气环境影响专项评价，具体见大气环境影响专项评价章节（详见附件 16）。 项目腻子调配粉尘加水抑尘粉尘产生，经车间通风后无组织排放，其颗粒物排放量为 0.0002t/a，排放速率为 0.00004kg/h；印字废气经车间通风后无组织排放，其非甲烷总烃排放量为 0.0171t/a，排放速率为 0.0036kg/h。 项目调（涂）胶、热压工序产生的废气经集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附净化后通过20m高的排气筒（DA001）排放，其中甲醛排放量0.2211t/a，排放浓度为7.43mg/m³，排放速率为0.0461kg/h；非甲烷总烃排放量为0.0072t/a，排放浓度为0.243mg/m³，排放速率为0.0015kg/h；颗粒物排放量为0.0036t/a，排放浓度为

运营期环境影响和保护措施	0.121mg/m³，排放速率为0.0008kg/h，均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（甲醛：25mg/m³；非甲烷总烃：120mg/m³；颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（甲醛：0.43kg/h；非甲烷总烃：17kg/h；颗粒物：5.9kg/h）要求。 项目砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过2套布袋除尘器处理后汇至1根20m高的排气筒（DA002）排放，颗粒物排放量为0.8379t/a，排放速率为0.1746kg/h，排放浓度为6.98mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（颗粒物：5.9kg/h）要求。 项目锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过20m高的排气筒（DA003）排放，颗粒物排放量为0.8379t/a，排放速率为0.1746kg/h，排放浓度为6.98mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（颗粒物：5.9kg/h）要求。 项目蒸汽发生器燃料燃烧产生的烟尘、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）经旋风+布袋除尘器处理后通过35m高的排气筒（DA004）排放，其中颗粒物排放量为0.0831t/a，排放浓度为2.85mg/m³；二氧化硫（SO₂）排放量为0.8697t/a，排放浓度为29.8mg/m³；氮氧化物（NO_x）排放量为4.7693t/a，排放浓度为163mg/m³，均能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表2中燃煤锅炉排放限值（颗粒物：50mg/m³；二氧化硫（SO₂）：300mg/m³；氮氧化物（NO_x）：300mg/m³）要求。 而根据AERSCREEN模型进行估算预测结果可知，项目生产车间无组织排放颗粒物最大落地浓度为36.7920μg/m³、甲醛最大落地浓度为4.9283μg/m³、非甲烷总烃最大落地浓度为0.3454μg/m³，均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度（颗粒物：1.0mg/m³；甲醛：0.20mg/m³；非甲烷总烃：4.0mg/m³）限值要求；厂区内无组织排放非甲烷总烃浓度能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1规定的限值要求。
--------------	--

运营期环境影响和保护措施	综上，项目通过采取上述措施，各污染物均能达标排放，且项目所在区域较为空旷，有利于污染物的稀释扩散，对项目周边最近的敏感点（东南面约270m的芭芒）影响不大。 2、废水 1) 废水产排情况 项目运营期用水主要为蒸汽发生器用水、腻子调配用水及员工日常生活用水。 W1 蒸汽发生器用水及其排污水 项目使用1台5.0t/h生物质蒸汽发生器为产品供热，蒸汽发生器年运行时间为4800h，则蒸汽产生量为$4800\text{h} \times 5.0\text{t/h} = 24000\text{t/a}$（80.0t/d），蒸汽发生器用水变成蒸汽后用于生产供热，大部分形成冷凝水后回用于蒸汽发生器，其余部分通过蒸发损耗。类比《隆安新天地饲料有限公司锅炉改建项目竣工环境保护验收监测报告表》（https://gongshi.qsyhbgj.com/h5public-detail?id=321233）可知，项目验收期间，该公司正常生产，各环保设备均正常工作，该项目6t/h燃生物质蒸汽发生器损耗量为31%，根据类比《隆安新天地饲料有限公司锅炉改建项目竣工环境保护验收监测报告表》，本项目蒸汽发生器蒸发损耗量按31%计，则损耗量为$7440\text{m}^3/\text{a}$（24.8m³/d）。 参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年版）中《锅炉产排污量核算系数手册》“4430工业锅炉（热力生产和供应行业）产排污系数表-工业废水量和化学需氧量”，燃生物质锅炉（锅内水处理）排污水产污系数为0.259吨/吨-原料（生物质燃料），项目生物质燃料消耗量约4675.8t/a，即项目蒸汽发生器排污水量约为$1211.0\text{m}^3/\text{a}$（4.04m³/d），用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗。 即项目蒸汽发生器用水量为$24000\text{m}^3/\text{a}$（80.0m³/d），其中蒸发损耗量为$7440\text{m}^3/\text{a}$（24.8m³/d），排污水量为$1211.0\text{m}^3/\text{a}$（4.04m³/d），循环水量为$15349\text{m}^3/\text{a}$（51.16m³/d），则只需定期补充水量约$8651\text{m}^3/\text{a}$（28.84m³/d）。 W2 腻子调配用水 项目利用腻子粉平整板材表面，使用前需要将腻子与水按照2:1的比例进行调配，项目腻子粉用量为10t，则腻子调配用水量为$5\text{m}^3/\text{a}$（0.017m³/d），全部蒸发损耗。 W3 生活用水及生活污水
--------------	--

项目总定员为 140 人，其中 68 人住厂，其余 72 人不住厂。根据《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019），住厂员工生活用水量按 150L/人·d 计算，不住厂员工生活用水量按 50L/人·d 计算，则项目员工日常生活用水量为 4140m³/a（13.8m³/d），排放量按用水量的 80% 计算，则项目生活污水量为 3312m³/a（11.04m³/d）。

项目生活污水中各污染物浓度参考《环境影响评价工程师职业资格登记培训教材-社会区域类环境影响评价（2007版）》中的生活污水水质浓度：COD：350mg/L、SS：250mg/L、BOD₅：250mg/L、氨氮：30mg/L。根据《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）及《化粪池污水处理能力研究及其评价》（兰州交通大学学报，王红燕、李杰等，2009年2月 第28卷 第1期），化粪池对各污染物的去除效率：COD：40%~50%，SS：60%~70%，BOD₅：51.1%，NH₃-N：1%。本次评价化粪池对各污染物的去除效率分别取：COD：40%，SS：60%，BOD₅：51.1%，NH₃-N：1%。则生活污水经化粪池处理后出水水质情况见表4-1。

表4-1 项目生活污水中污染物产排情况一览表

废水名称	生活污水：3312m ³ /a			
污染物种类	COD _{cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS
产生浓度（mg/L）	350	250	30	250
产生量（t/a）	1.1592	0.8280	0.0994	0.8280
处理措施	化粪池			
处理效率（%）	40	51.1	1	60
排放浓度（mg/L）	210	122	29.7	100
排放量（t/a）	0.6955	0.4041	0.0984	0.3312
《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准	≤500mg/L	≤300mg/L	/	≤400mg/L
达标情况	达标	达标	/	达标

项目生活污水经化粪池处理后各污染物排放浓度均能够满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准要求。

2) 废水处理措施及可行性分析

项目蒸汽发生器排污水用于厂区洒水抑尘；腻子调配用水全部蒸发损耗；生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后通过市

运营期环境影响和保护措施	政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理后排入沙埔河，最后汇入融江。 I、化粪池可行性分析 化粪池是处理粪便并加以过滤沉淀的设备，其原理是固化物在池底分解，上层的水化物体，进入管道流走，防止了管道堵塞，给固化物体（粪便等垃圾）有充足的时间水解，污水首先由进水口排到第一格，在第一格里比重较大的固体物及寄生虫卵等物沉淀下来，开始初步的发酵分解，经第一格处理过的污水可分为三层：糊状粪皮、比较澄清的粪液和固体状的粪渣。经过初步分解的粪液流入第二格，而漂浮在上面的粪皮和沉积在下面的粪渣则留在第一格继续发酵。在第二格中，粪液继续发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪渣厚度比第一格显著减少，流入第三格的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三格功能主要起暂时储存已基本无害的粪液作用。 项目生活污水水质较为简单，污染物浓度低，主要采用化粪池进行处理，化粪池总容积为 20m³。项目生活污水排放量为 11.04m³/d，能够容纳项目生活污水，且经化粪池处理后各项污染物浓度均能够满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准要求。因此，项目生活污水采用化粪池进行处理，具有可行性。 II、依托沙埔镇污水处理厂可行性分析 项目所在区域属于沙埔镇污水处理厂的纳污范围。沙埔镇污水处理厂原规划总处理规模为1.5万m³/d，但后来根据工业区及沙埔镇实际的废水排放情况，经可行性研究报告论证后对处理规模进行了调整。调整后沙埔镇污水处理厂一期处理规模为2000m³/d，已于2015年底建成；二期处理规模为6000m³/d（总处理规模为8000m³/d），未建设。 沙埔镇污水处理厂采用CASS工艺，主要工艺流程为：粗格栅-进水泵房-细格栅-旋流沉砂池-CASS反应池-紫外线消毒池-计量槽-尾水达标排放。废水经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级标准B标准后，从沙埔片区南端排入沙埔河，流经5.5km进入融江。《柳州市柳城县沙埔镇污水处理厂及配套管网建设项目一期工程环境影响报告表》已于2015年3月取得柳城县环境保护局的批复（柳城环审字〔2015〕2号）。 沙埔镇污水处理厂出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB
--------------	---

运营期环境影响和保护措施

18918-2002) 一级B标准后排入沙埔河, 污水处理厂设计进出水质情况见表4-2。

表4-2 污水处理厂设计进出水质情况

水质指标	BOD ₅	COD _{Cr}	SS	TN	NH ₃ -N	TP
设计进水水质 (mg/L)	140	250	220	35	30	4
设计出水水质 (mg/L)	≤20	≤60	≤20	20	≤8	≤1
处理程度 (%)	≥85.7	≥76	≥90.9	≥42.9	≥73.3	≥75

根据调查, 项目位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路8号, 属于沙埔片区原规划范围, 利用厂区已建成的污水管网, 污水由污水管网进入沙埔镇污水处理厂处理, 经处理达标后排入沙埔河。

项目生活污水排放量为11.04m³/d, 沙埔镇污水处理厂目前实际处理规模约为1860m³/d, 占污水处理厂处理能力的比值较小, 各污染物排放浓度达到污水处理厂纳管要求。因此, 项目依托沙埔镇污水处理厂处理项目废水是可行的。

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ 2.3-2018) 附录G要求, 项目废水污染物、治理措施及排放口等相关信息详见表4-3至表4-6。

3) 监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》(HJ 1032-2019) 7.3.3.2, 单独排入城镇污水集中处理设施的生活污水不需监测, 仅说明排放去向。

表 4-3 废水类别、污染物及治理设施信息表

序号	废水类别 ^a	污染物种类 ^b	排放去向 ^c	排放规律 ^d	污染治理设施			排放口编号 ^f	排放口设置是否符合要求 ^g	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD _{Cr} BOD ₅ 、SS NH ₃ -N	沙埔镇污水处理厂	间断排放， 排放期间 流量不稳 定，但有周 期性规律	TW001	化粪池	沉淀、厌氧发酵	DW001	☒ 是 ☐ 否	☒ 一般排放口 ☐ 主要排放口

a 指产生废水的工艺、工序，或废水类型的名称。

b 指产生的主要污染物类型，以相应排放标准中确定的污染因子为准。

c 包括不外排；排至厂内综合污水处理站；直接进入海域；直接进入江河、湖、库等水环境；进入城市下水道（再入江河、湖、库）；进入城市下水道（再入沿海海域）；进入城市污水处理厂；直接进入污灌农田；进入地渗或蒸发地；进入其他单位；工业废水集中处理厂；其他（包括回用等）。对于工艺、工序产生的废水，“不外排”指全部在工序内部循环使用。“排至厂内综合污水处理站”指工序废水经处理后排至综合处理站。对于综合污水处理站，“不外排”指全厂废水经处理后全部回用不外排。

d 包括连续排放，流量稳定；连续排放，流量不稳定，但有周期性规律；连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律；连续排放，流量不稳定，属于冲击型排放；连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量稳定；间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，但有规律，且不属于非周期性规律；间断排放，排放期间流量不稳定，属于冲击型排放；间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放。

e 指主要污水处理设施名称，如“综合污水处理站”“生活污水处理系统”等。

f 排放口编号可按地方环境管理部门现有编号进行填写或由企业根据国家相关规范进行编制。

g 指排放口设置是否符合排放口规范化整治技术要求等相关文件的规定。

表4-4 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口 编号	排放口地理坐标 ^a		废水排放量/（万t/a）	排放去向	排放 规律	间歇排 放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称 ^b	污染物种类	国家或地方污染物排 放标准浓度/（mg/L）
1	DW001	东经 109°19'28.264"	北纬 24°35'53.415"	0.3312	沙埔镇污 水处理厂	间断 排放	生产时 段排放	沙 埔 镇 污 水 处 理厂	COD _{Cr}	60
									BOB ₅	20
									SS	10
									NH ₃ -N	8
^a 对于排至厂外公共污水处理系统的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标。										
^b 指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如×××生活污水处理厂、×××化工园区污水处理厂等。										

表4-5 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议 ^a
			《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）
1	DW001	COD _{Cr}	500mg/L
		BOB ₅	300mg/L
		SS	400mg/L
		NH ₃ -N	/
a 指对应排放口需执行的国家或地方污染物排放标准以及其他按规定商定建设项目水污染物排放控制要求的协议，据此确定的排放浓度限值。			

表4-6 废水污染物排放信息表（新建项目）

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/（mg/L）	全厂日排放量/（t/d）	全厂年排放量/（t/a）
1	DW001	COD _{cr}	210	0.0023	0.6955
		SS	100	0.0019	0.3312
		NH ₃ -N	29.7	3.28×10 ⁻⁴	0.0984
		BOD ₅	122	0.0013	0.4041
全厂排放口合计		COD _{cr}			0.6955
		SS			0.3312
		NH ₃ -N			0.0984
		BOD ₅			0.4041

运营期环境影响和保护措施	3、固体废物 (1) 固体废物产生情况 项目运营期产生的固体废物主要为一般固体废物（边角料、不合格品、炉渣、木屑粉尘、除尘器收集灰）、危险废物（废胶渣、脲醛树脂胶桶、废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布及劳保用品、废活性炭）、油墨桶、脲醛树脂胶桶和生活垃圾。 S1 废胶渣 项目过胶机、贴面机在生产运行时，会有少量脲醛树脂胶粘附在过胶机、贴面机两端或滴落在过胶机、贴面机台座上，凝固形成胶渣。根据《国家危险废物名录（2025年版）》（2025年1月1日起施行）可知，废胶渣属于危险废物，废物类别为HW13有机树脂类废物，废物代码为900-016-13。为保证过胶机、贴面机正常运转，需定期清除凝固的胶渣。废胶渣产生量按脲醛树脂胶用量的0.1%计算，项目使用脲醛树脂胶量为1800t/a，则废胶渣产生量约为1.8t/a，采用特定容器盛装，暂存于危废暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置。 S2 边角料 项目锯边过程会产生边角料，根据类比柳州友伦木业有限公司《年产15万立方米胶合板生产线建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（https://gongshi.qsyhbgj.com/h5public-detail?id=403558）可知，该类比项目年产胶合板15万立方米，锯边工序边角料、木屑产生量约为1040t/a，本项目年产人造板5万立方米，则本项目锯边工序边角料产生量约为346.67t/a，属于一般固体废物。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部，公告2024年第4号），边角料属于SW17可再生类废物、废物代码为900-009-S17，经收集后用作蒸汽发生器燃料。 S3 不合格品 项目检验过程可能有一小部分不合格品，产生量约为产量（5万 m³）的1%，密度按 650kg/m³ 估算，则不合格品产生量 325t/a，经重新修补后作为成品外售。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2025）4.3 下列拟通过修复、加工后按原始用途使用的物质，不属于固体废物：“4.3 b）其他满足以下任意条件，采用清洁、整形、修补、更换零部件、添加有效成分方法修复、加工，恢复或提升原有使用功能的物品：1)）通过原生产企业，或厂商授权维修企业、使用方外包维修企业
--------------	---

运营期环境影响和保护措施	恢复或提升原有使用功能后，返回原使用者使用或原生产企业作为返修产品出售的物品。” 综上，不合格品符合 4.3 b) 1) 条件，不作为固体废物管理。 S4 炉渣 根据《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ 991-2018），燃生物质炉渣产生量可根据炉渣平衡按下式计算： $E_{hz} = R \times (\frac{A_{ar}}{100} + \frac{q_4 \times Q_{net,ar}}{100 \times 33870})$ 式中： E_{hz}/核算时段内灰渣产生量，t，根据飞灰份额d_{fh}可分别核算飞灰、炉渣产生量。 R/核算时段内锅炉燃料耗量，t；蒸汽发生器燃料用量为4675.8t/a； A_{ar}/收到基灰分的质量分数，%，本次评价取 0.32%； q_4/锅炉机械不完全燃烧热损失，%；本次评价取 7%； $Q_{net,ar}$/收到基低发热量，kJ/kg；根据木材燃料检测报告（详见附件 9）可知，收到基低发热量为 3869kcal/kg，即换算得到 3869kcal/kg*4.1868=16198.73kJ/kg。 经计算，项目蒸汽发生器炉渣产生量约为 171.5t/a。项目产生炉渣主要成分为无机盐，属于一般固体废物。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部，公告 2024 年第 4 号），废物种类为 SW03 炉渣，废物代码为 900-099-S03，经收集后供给周边农户用作农肥。 S5 木屑粉尘 根据大气环境影响专项评价计算，项目砂光、锯边工序产生的粉尘经布袋除尘器拦截收集的粉尘量约为 165.9042t/a，属于一般固体废物。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部，公告 2024 年第 4 号），木屑粉尘属于 SW17 可再生类废物、废物代码为 900-009-S17，经收集后进行外售处置。 S6 油墨桶 项目油墨用量为 0.45t/a，每桶 10kg，则产生 45 个油墨桶，每个桶重量平均按 1.5kg/个计，则产生油墨桶量为 0.0675t/a，由生产厂家回收再利用。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2025）4.2 下列生产、生活和其他活动中满足使用用途要求，按原始用途使用的物质，不属于固体废物：“4.2.2 销售、流通和使用过
--------------	--

运营期环境影响和保护措施	程中的下列物质：b）不需要任何修复、加工，或存在功能缺陷但已恢复其原有使用功能的耐久性消费品（包含机电产品及零部件、元器件、生产装置、总成、容器）。销售、流通过程中该类物质还应同时满足以下所有条件：1）具备完整的使用功能；2）跨境销售、流通中，还应符合接收国家、地区对此类物品功能更新换代的要求，具有市场需求且未被淘汰；3）满足后续使用对外观、性能和完整性的要求；4）成批销售的物品需根据销售要求清洁、分类、包装。” 综上，油墨桶符合 4.2.2 b）条件，不作为固体废物管理。 S7 脲醛树脂胶桶 项目脲醛树脂胶用量为 1800t/a，每桶 1t，则产生 1800 个脲醛树脂胶包装桶，每个胶桶重量平均按 58kg/个计，则产生脲醛树脂胶桶 104.4t/a，由生产厂家回收再利用。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB 34330-2025）4.2 下列生产、生活和其他活动中满足使用用途要求，按原始用途使用的物质，不属于固体废物：“4.2.2 销售、流通和使用过程中的下列物质：b）不需要任何修复、加工，或存在功能缺陷但已恢复其原有使用功能的耐久性消费品（包含机电产品及零部件、元器件、生产装置、总成、容器）。销售、流通过程中该类物质还应同时满足以下所有条件：1）具备完整的使用功能；2）跨境销售、流通中，还应符合接收国家、地区对此类物品功能更新换代的要求，具有市场需求且未被淘汰；3）满足后续使用对外观、性能和完整性的要求；4）成批销售的物品需根据销售要求清洁、分类、包装。” 综上，脲醛树脂胶桶符合 4.2.2 b）条件，不作为固体废物管理。 S8 废润滑油 项目运营期对生产设备进行保养过程中将会使用润滑油，会产生少量的废润滑油，产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》（2025 年 1 月 1 日起施行）可知，废润滑油属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-217-08。项目产生的废润滑油采用特定容器盛装，暂存于危废暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置。 S9 废润滑油桶 项目润滑油包装规格为 200L/桶（约 182kg/桶），使用后产生废润滑油桶约 4
--------------	---

个/年，每个桶重约 20kg，故项目废润滑油桶的产生量约 0.08t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》（2025 年 1 月 1 日起施行）可知，废润滑油桶属于危险废物，废物类别为 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-249-08。项目产生的废润滑油桶暂存于危废暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置。

S10 废含油抹布、劳保用品

项目设备维护过程中会产生少量废弃的含油抹布、劳保用品，产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》（2025 年 1 月 1 日起施行）规定可知，废含油抹布、劳保用品属于危险废物，废物类别为 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49。项目产生的废含油抹布、劳保用品采用特定容器盛装，暂存于危废暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置。

S11 废活性炭

项目采用活性炭装置吸附净化调（涂）胶、热压工序过程中产生的废气，此过程将产生废活性炭。项目采用的活性炭装置去除效率为 27.75%，需经活性炭处理的有机废气量为 0.0877t/a。经查阅相关资料，1kg 活性炭吸附 0.25kg 有机废气【根据《简明通风设计手册》（孙一坚主编 中国建筑工业出版社）活性炭对不同的有机废气吸附有效吸附量存在一定区别，一般为 1kg 活性炭可吸附 0.25~0.45kg 有机废气，项目计算取低值，即 1kg 活性炭吸附 0.25kg 有机废气】，活性炭饱和率为 80%。

项目涂胶、热压工序废气处理设施活性炭吸附参数及更换频次详见表 4-7。

表 4-7 项目调（涂）胶、热压工序废气处理设施活性炭吸附参数及更换频次情况表

序号	项目	主要参数/规格
1	每个活性炭装置尺寸（长 m×宽 m×高 m）	1.3m×1.0m×1.1m（2 个）
2	活性炭填充密度（kg/m ³ ）	500
3	活性炭一次填充量（t）	1.43
4	1kg 活性炭吸附 VOCs 量（kg）	0.25
5	活性炭饱和率（%）	80
6	需经活性炭处理的有机废气量（t/a）	0.0877
7	年需活性炭量（t）	0.4385
8	活性炭更换频次	1 年更换一次
9	一次更换活性炭量（t）	1.43
10	年产废活性炭量（t）	1.5177（活性炭+吸附废气量）

运营期环境影响和保护措施

综上，项目废活性炭总产生量为1.5177t/a。根据《国家危险废物名录（2025年版）》（2025年1月1日起施行）可知，废活性炭属于危险废物，废物类别为HW49其他废物，废物代码为900-039-49，采用特定容器盛装，暂存于危废暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置。

S12 除尘器收集灰

根据大气环境影响专项评价计算，项目蒸汽发生器产生的烟尘经旋风+布袋除尘器拦截收集的烟尘量约为 8.2269t/a，主要成分为无机盐，属于一般固体废物。根据《固体废物分类与代码目录》（生态环境部，公告 2024 年第 4 号），除尘器收集灰属于 SW59 其他工业固体废物、废物代码为 900-099-S59，经收集后供给周边农户用作农肥。

S13 生活垃圾

项目总定员为140人，其中68人住厂，其余72人不住厂。根据《生活源产排污系数及使用说明》（2010修订 环境保护部华南环境科学研究所）城镇居民生活源污染物产生、排放系数进行统计，住厂人员以人均生活垃圾产生量1.0kg/d计，不住厂人员以人均生活垃圾产生量0.51kg/d计，则项目员工生活垃圾产生量为104.72kg/d（31.416t/a），经采用垃圾桶分类收集后由环卫部门转运处置。

项目一般工业固体废物产生情况见表 4-8。

表4-8 项目一般工业固体废物产生情况一览表

编号	S2	S4	S12	S5
固体废物名称	边角料	炉渣	除尘器收集灰	木屑粉尘
废物种类	SW17	SW03	SW59	SW17
废物代码	900-009-S17	900-099-S03	900-099-S59	900-009-S17
产生量	346.67t/a	171.5t/a	8.2269t/a	165.9042t/a
产生工序及装置	锯边	燃料燃烧	废气处理	废气处理
形态	固态	固态	固态	固态
主要成分	木	无机盐	无机盐	木屑等
有害成分	/	/	/	/
产废周期	1d	1d	1d	1d
污染防治措施	经收集后用作蒸汽发生器燃料	经收集后供给周边农户用作农肥	经收集后进行外售处置	

运营期环境影响和保护措施

项目危险废物产生情况见表4-9。

表4-9 项目危险废物产生情况一览表

编号	S1	S8	S9	S10	S11
危险废物名称	废胶渣	废润滑油	废润滑油桶	废含油抹布、劳保用品	废活性炭
危险废物类别	HW13	HW08	HW08	HW49	HW49
危险废物代码	900-016-13	900-217-08	900-249-08	900-041-49	900-039-49
产生量	1.8t/a	0.01t/a	0.08t/a	0.01t/a	1.5177t/a
产生工序及装置	涂胶机	设备维护、保养			废气处理
形态	固态	液态	固态	固态	固态
主要成分	脲醛树脂胶	矿物油等	矿物油等	棉麻、矿物油	活性炭
有害成分	甲醛等	矿物油	矿物油	矿物油	有机废气
产废周期	每天	季度	季度	季度	年
危险特性	T	T, I	T, I	T/In	T
污染防治措施	采用特定容器盛装，暂存于危废暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置				

项目产生的固体废物在产生、收集、贮存、转运、处置环节，严格管理，规范操作，各类固体废物均可得到有效处理、处置，对环境外排量为零，不会对外环境影响产生明显影响，亦不会造成二次污染。

(2) 固体废物环境管理要求

固体废物分类收集、分类贮存，如将危险废物与一般工业固体废物、生活垃圾混合贮存，会相互污染，不利于选择正确的处置方式并增加处置风险，不利于固体废物减量化、资源化，甚至造成环境二次污染。项目通过设置特定区域对固体废物进行暂存，并且强化废物产生、收集、贮存各环节的管理，杜绝固体废物在厂区的散失、渗漏。各类工业固体废物在安全处置前，可暂存厂区内部，同时做好固体废物在厂区内的收集和储存相关防护工作，避免造成二次污染。

I、生活垃圾管理要求

项目产生的生活垃圾采用垃圾桶进行分类收集，由环卫部门转运处置。

II、一般工业固体废物管理要求

固体废物的管理遵照《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令 第七十号，2026年8月15日起施行）“第二篇-第六分编 固体废物污染防治-第二

运营期环境影响和保护措施	十章 工业固体废物污染防治”有关规定执行。项目边角料、木屑粉尘、废包装袋、炉渣、除尘器收集灰，分别暂存于一般固废暂存区，定期处置。因此，一般固废暂存区能够满足项目一般固体废物暂存需求。 项目一般固废暂存区地面采用水泥硬化进行防渗，按照《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及2023修改单等相关要求设置标志牌，建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人。 III、危险废物环境管理要求 固体废物的管理遵照《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令 第七十号，2026年8月15日起施行）“第二篇-第六分编 固体废物污染防治-第二十章 工业固体废物污染防治”有关规定执行。项目产生的废胶渣、废活性炭、废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布及劳保用品等危险废物分别采用特定容器分类收集，暂存于危废暂存间。项目危废暂存间占地面积为10m²，位于主生产车间西北角，储存能力为5t。废胶渣、废活性炭、废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布及劳保用品等危险废物产生量为3.4177t/a，每年转运一次，单次危险废物最大产生量约为3.4177t，危废暂存间有足够的容量贮存项目产生的危险废物。危废暂存间按照《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及2023修改单等相关要求设置标志牌，做到“防风、防雨、防晒、防渗漏”，并由专人管理和维护，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的要求。 i、企业必须在危险废物的容器、包装物及收集、暂存、转移、处置设施场所设置危险废物识别标志，并确保标识内容与固体废物名称、危废代码保持一致。 ii、严格禁止将危险废物混入非危险废物中收集、暂存或处置，性质不相容且未经安全性处置的危险废物不得混合收集、贮存或转移。 iii、危险废物转移必须办理危险废物转移联单，未经批准不得擅自转移；转移过程中需确保联单信息与台账、管理计划及固废系统申报数据一致。 iv、制定分析方案或制度，确保仅接收许可经营类别的危险废物，并合规进行贮存、利用或处置。 v、按《企业环境信息依法披露管理办法》发布自行监测结果，每年公布企业
--------------	--

运营期环境影响和保护措施	年度环境报告，披露污染物排放及环境管理情况。 项目将根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）建造危废暂存间。 ①危废暂存间规范化设置要求： A、根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不露天堆放危险废物。 B、根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。 C、危废暂存间内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。 D、危废暂存间地面与裙脚采取表面防渗措施：表面防渗材料与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10^{-7} cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。 E、同一贮存设施采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。 F、危废暂存间采取技术和管理措施防止无关人员进入。 G、危废暂存间内不同贮存分区之间采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。 H、在危废暂存间内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的危废暂存间或贮存分区设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。 I、容器和包装物材质、内衬与盛装的危险废物相容。 J、针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物满足相应
--------------	---

的防渗、防漏、防腐和强度等要求。

K、使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。

L、容器和包装物外表面保持清洁。

M、危险废物识别标志见图4-1、图4-2、图4-3。

危险废物			
废物名称：		危险特性	
废物类别：			
废物代码：	废物形态：		
主要成分：			
有害成分：			
注意事项：			
数字识别码：			
产生/收集单位：			
联系人和联系方式：			
产生日期：	废物重量：		
备注：			

图4-1 危险废物标签

说明：

①颜色：危险废物标签背景色采用醒目的橘黄色，RGB 颜色值为（255,150,0）。标签边框和字体颜色为黑色，RGB 颜色值为（0,0,0）。

②字体：危险废物标签字体宜采用黑体字，其中“危险废物”字样加粗放大。

③尺寸：

序号	容器或包装物容积（L）	标签最小尺寸（mm×mm）	最低文字高度（mm）
1	≤50	100×100	3
2	>50~≤450	150×150	5
3	>450	200×200	6

- ④材质：危险废物标签所选用的材质宜具有一定的耐用性和防水性。标签可采用不干胶印刷品，或印刷品外加防水塑料袋或塑封等。
- ⑤印刷：危险废物标签印刷的油墨均匀，图案和文字清晰、完整。危险废物标签的文字边缘宜加黑色边框，边框宽度不小于 1mm，边框外宜留不小于 3mm 的空白。

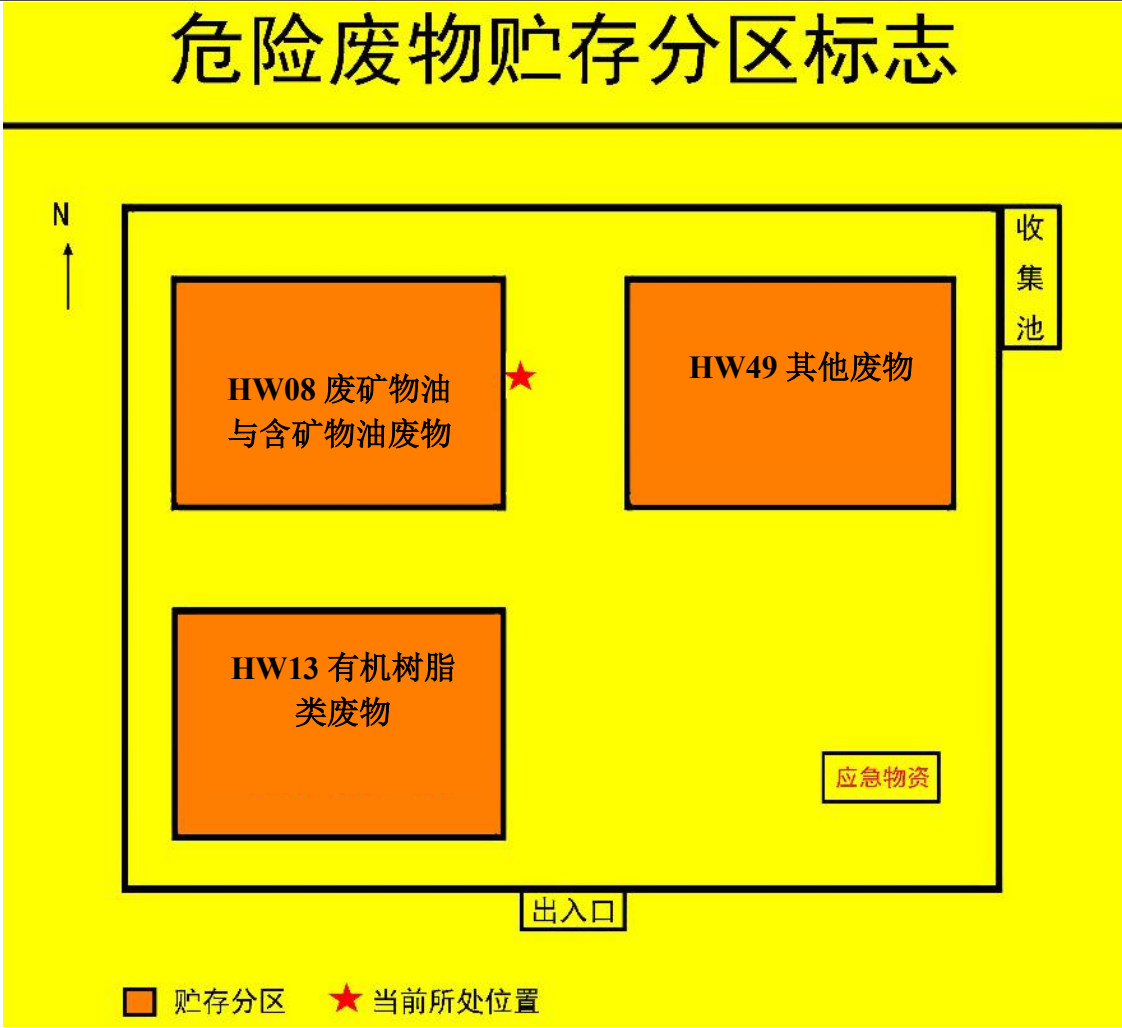


图4-2 危险废物贮存分区标志

说明：

- ①颜色：危险废物分区标志背景色采用黄色，RGB 颜色值为（255,255,0）。废物种类信息采用醒目的橘黄色，RGB 颜色值为（255,150,0）。字体颜色为黑色，RGB 颜色值为（0,0,0）。
- ②字体：危险废物分区标志的字体宜采用黑体字，其中“危险废物贮存分区标志”字样加粗放大并居中显示。

③尺寸：

观察距离 L（m）	标志整体外形最小尺寸（mm）	最低文字高度（mm）	
		贮存分区标志	其他文字
0<L≤2.5	300×300	20	6
2.5<L≤4	450×450	30	9
L>4	600×600	40	12

- ④材质：危险废物贮存分区标志的衬底宜采用坚固耐用的材料，并具有耐用性和防水性。废物贮存种类信息等可采用印刷纸张、不粘胶材质或塑料卡片等，以便固定在衬底上。

⑤印刷：危险废物贮存分区标志的图形和文字清晰、完整,保证在足够的观察距离条件下不影响阅读。“危险废物贮存分区标志”字样与其他信息宜加黑色分界线区分，分界线的宽度不小于 2 mm。



图 4-3 危险废物贮存设施标志（横版）

说明：
①颜色：危险废物设施标志背景颜色为黄色，RGB 颜色值为（255,255,0）。字体和边框颜色为黑色，RGB 颜色值为（0,0,0）。

②字体：危险废物设施标志字体采用黑体字，其中危险废物设施类型的字样加粗放大并居中显示；

③尺寸：

设置位置	观察距离 L（m）	标志牌整体外形最小尺寸 （mm）	三角形警告性标志			最低文字高度 （mm）	
			三角形外边长 a1 （mm）	三角形内边长 a2（mm）	边框外角圆弧半径 （mm）	设施类型名称	其他文字
露天/室外入口	>10	900×558	500	375	30	48	24
室内	4<L≤10	600×372	300	225	18	32	16
室内	≤4	300×186	140	105	8.4	16	8

④材质：危险废物贮存、利用、处置设施标志宜采用坚固耐用的材料（如 1.5 mm~2 mm 冷轧钢板），并做搪瓷处理或贴膜处理。一般不宜使用遇水变形、变质或易燃的材料。柱式标志牌的立柱可采用 38×4 无缝钢管或其他坚固耐用的材料，并经过防腐处理。

⑤印刷：危险废物贮存、利用、处置设施标志的图形和文字清晰、完整，保证在足够的观察距离条件下也不影响阅读。三角形警告性图形与其他信息间宜加黑色分界线区分，分界线的宽度宜不小于 3 mm。

运营期环境影响和保护措施	⑥外观质量要求：危险废物贮存、利用、处置设施的标志牌和立柱无明显变形。标志牌表面无气泡，膜或搪瓷无脱落。图案清晰，色泽一致，没有明显缺损。 ⑦样式：危险废物贮存、利用、处置设施标志可采用横版或竖版的形式。			
	N、标签填写注意事项：危险情况和安全措施必须分别遵照《危险废物贮存污染控制标准》危险用语和安全用语填写。			
	序号	危险特性	警示图形	危险分类
	1	Corrosive 腐蚀性		符号：黑色 底色：上白下黑
	2	Toxic 毒性		符号：黑色 底色：白色
	3	Flammable 易燃		符号：黑色 底色：红色（RGB：250,0,0）
	4	Reactivity 反应性		符号：黑色 底色：黄色（RGB：255,255,0）
图4-4 危险特性警示图形				
②建立台账并悬挂于危废暂存间内，转入及转出（处置、自利用）需要填写危废种类、数量、时间及负责人员姓名。				
③危险废物处置要求 项目产生的危险废物主要为废胶渣、废活性炭、废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布及劳保用品等，须委托具有相关危废处理资质的单位清运处置。				
④危险废物转移要求 项目危废暂存间位于项目厂区。危险废物厂外转运严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）和《危险废物转移管理办法》（部令 第23号，				

运营期环境影响和保护措施	2022年1月1日起施行），转移危险废物的，应当通过国家危险废物信息管理系统填写、运行危险废物电子转移联单，并依照国家有关规定公开危险废物转移相关污染防治信息。危险废物移出人、危险废物承运人、危险废物接受人在危险废物转移过程中应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒危险废物，并对所造成的环境污染及生态破坏依法承担责任。 危废暂存间由专业人员操作，单独收集和贮运，严格执行转移联单管理制度及国家和当地有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等，并制定好危险废物转移运输途中的污染防治及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。 综上，通过采取措施后一般工业固体废物处理处置满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）要求；危险废物暂存于危废暂存间，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置，且危废暂存间设置能够满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求，不会对周围环境产生不利影响。 4、噪声 （1）噪声达标情况分析 N 设备噪声 项目运营期噪声主要来过胶机、锯边机、砂光机、冷压机等设备运行时产生的机械噪声，各种设备噪声源强在 75~90dB（A）之间。项目噪声源强调查清单见表 4-10.1 及表 4-10.2。
--------------	---

表4-10.1 项目噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声功率级dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离				室内边界声级/dB (A)			
						X	Y	Z	东面	南面	西面	北面	东面	南面	西面	北面
1	生产车间	过胶机	/	75	选用低噪设备,并采取基础减振、合理布局、科学管理、隔声等降噪措施	76	102	1	34	102	76	8	44	35	37	56
2		过胶机	/	75		76	99	1	34	99	76	11	44	35	37	54
3		过胶机	/	75		76	92	1	34	92	76	18	44	36	37	50
4		过胶机	/	75		76	85	1	34	85	76	25	44	36	37	47
5		过胶机	/	75		76	78	1	34	78	76	32	44	37	37	45
6		过胶机	/	75		76	71	1	34	71	76	39	44	38	37	43
7		过胶机	/	75		76	64	1	34	64	76	46	44	39	37	42
8		过胶机	/	75		76	57	1	34	57	76	53	44	40	37	41
9		排板流水线	/	75		66	102	1	44	102	66	8	42	42	39	56
10		排板流水线	/	75		66	98	1	44	98	66	12	42	35	39	53
11		排板流水线	/	75		66	92	1	44	92	66	18	42	35	39	50
12		排板流水线	/	75		66	83	1	44	83	66	27	42	37	39	46
13		排板流水线	/	75		66	74	1	44	74	66	36	42	38	39	44
14		排板流水线	/	75		66	65	1	44	65	66	45	42	39	39	42
15		排板流水线	/	75		66	56	1	44	56	66	54	42	40	39	40
16		冷压机	/	78		44	94	1	66	94	44	16	42	39	45	54
17		冷压机	/	78		44	88	1	66	88	44	22	42	39	45	51
18		冷压机	/	78		44	82	1	66	82	44	28	42	40	45	49
19		冷压机	/	78		44	76	1	66	76	44	34	42	40	45	47
20		冷压机	/	78		44	70	1	66	70	44	40	42	41	45	46
21		冷压机	/	78		44	64	1	66	64	44	46	42	42	45	45

22	生产车间	冷压机	/	78	选用低噪设备,并采取基础减振、合理布局、科学管理、隔声等降噪措施	44	58	1	66	58	44	52	42	43	45	44
23		热压机	/	80		27	94	1	83	94	27	16	42	41	51	56
24		热压机	/	80		27	87	1	83	87	27	23	42	41	51	53
25		热压机	/	80		27	80	1	83	80	27	30	42	42	51	50
26		热压机	/	80		27	73	1	83	73	27	37	42	43	51	49
27		热压机	/	80		27	66	1	83	66	27	44	42	44	51	47
28		热压机	/	80		27	59	1	83	59	27	51	42	45	51	46
29		贴面机	/	78		44	52	1	66	52	44	58	42	44	45	43
30		贴面机	/	78		44	46	1	66	46	44	64	42	45	45	42
31		贴面胶机	/	78		27	52	1	83	52	27	58	40	44	49	43
32		贴面胶机	/	78		27	46	1	83	46	27	64	40	45	49	42
33		中拼机	/	80		88	102	1	22	102	88	8	53	40	41	61
34		中拼机	/	80		88	99	1	22	99	88	11	53	40	41	59
35		砂光机	/	88		20	18	1	90	18	20	92	49	63	61	49
36		砂光机	/	88		20	14	1	90	14	20	96	49	65	61	48
37		锯边机	/	90		46	41	1	64	41	46	69	54	58	57	53
38		印刷机	/	75		83	61	1	27	61	83	49	46	39	37	41
39		5.0t/h 蒸汽发生器	/	75		11	87	1	99	87	11	23	35	36	54	48
40		叉车	/	85		38	75	1	72	75	38	35	48	47	53	54
41		叉车	/	85		69	75	1	41	75	69	35	53	47	48	54
42		叉车	/	85		89	75	1	21	75	89	35	59	47	46	54
43		叉车	/	85		33	44	1	77	44	33	66	47	52	55	49
44		叉车	/	85		61	44	1	49	44	61	66	51	52	49	49

45	生产车间	叉车	/	85	选用低噪设备,并采取基础减振、合理布局、科学管理、隔声等降噪措施	85	44	1	25	44	85	66	57	52	46	49
46		风机	/	85		13	90	1	97	90	13	20	45	46	63	59
47		风机	/	85		34	29	1	76	29	34	81	47	56	54	47
48		风机	/	85		41	29	1	69	29	41	81	48	56	53	47
49		风机	/	85		37	90	1	73	90	37	20	48	48	54	59
注：以项目厂区边界左下角为坐标原点，以东为 X 轴正方向，以北为 Y 轴正方向。																

表4-10.2 项目噪声源调查清单（室内声源）

序号	建筑名称	声源名称	型号	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声				
						声压级/dB（A）				建筑物外距离
						东面	南面	西面	北面	
1	生产车间	过胶机	/	16h （08:00-16:00; 16:00-00:00）	15	29	20	22	41	建筑物外1m
2		过胶机	/			29	20	22	39	
3		过胶机	/			29	21	22	35	
4		过胶机	/			29	21	22	32	
5		过胶机	/			29	22	22	30	
6		过胶机	/			29	23	22	28	
7		过胶机	/			29	24	22	27	
8		过胶机	/			29	25	22	26	
9		排板流水线	/			27	27	24	41	
10		排板流水线	/			27	20	24	38	
11		排板流水线	/			27	20	24	35	
12		排板流水线	/			27	22	24	31	

13	生产车间	排板流水线	/	16h (08:00-16:00; 16:00-00:00)	15	27	23	24	29	建筑物外1m
14		排板流水线	/			27	24	24	27	
15		排板流水线	/			27	25	24	25	
16		冷压机	/			27	24	30	39	
17		冷压机	/			27	24	30	36	
18		冷压机	/			27	25	30	34	
19		冷压机	/			27	25	30	32	
20		冷压机	/			27	26	30	31	
21		冷压机	/			27	27	30	30	
22		冷压机	/			27	28	30	29	
23		热压机	/			27	26	36	41	
24		热压机	/			27	26	36	38	
25		热压机	/			27	27	36	35	
26		热压机	/			27	28	36	34	
27		热压机	/			27	29	36	32	
28		热压机	/			27	30	36	31	
29		贴面机	/			27	29	30	28	
30		贴面机	/			27	30	30	27	
31		贴面胶机	/			25	29	34	28	
32		贴面胶机	/			25	30	34	27	
33		中拼机	/			38	25	26	46	
34		中拼机	/			38	25	26	44	
35		砂光机	/			34	48	46	34	

36	生产车间	砂光机	/	16h (08:00-16:00; 16:00-00:00)	15	34	50	46	33	建筑物外1m
37		锯边机	/			39	43	42	38	
38		印刷机	/			31	24	22	26	
39		5.0t/h 蒸汽发 生器	/			20	21	39	33	
40		叉车	/			33	32	38	39	
41		叉车	/			38	32	33	39	
42		叉车	/			44	32	31	39	
43		叉车	/			32	37	40	34	
44		叉车	/			36	37	34	34	
45		叉车	/			42	37	31	34	
46		风机	/			30	31	48	44	
47		风机	/			32	41	39	32	
48		风机	/			33	41	38	32	
49		风机	/			33	33	39	44	

运营期环境影响和保护措施	根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）的技术要求，采用如下模式进行噪声影响预测： ①基本公式 户外声传播衰减包括几何发散（A_{div}）、大气吸收（A_{atm}）、地面效应（A_{gr}）、障碍物屏蔽（A_{bar}）、其他多方面效应（A_{misc}）引起的衰减。 a）在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式（A.1）或（A.2）计算： $L_p(r) = L_w + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.1)$ 式中： $L_p(r)$ /预测点处声压级，dB； L_w /由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB； D_c /指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB； A_{div} /几何发散引起的衰减，dB； A_{atm} /大气吸收引起的衰减，dB； A_{gr} /地面效应引起的衰减，dB； A_{bar} /障碍物屏蔽引起的衰减，dB； A_{misc} /其他多方面效应引起的衰减，dB。 $L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.2)$ 式中： $L_p(r)$ /预测点处声压级，dB； $L_p(r_0)$ /参考位置 r_0 处的声压级，dB； D_c /指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB； A_{div} /几何发散引起的衰减，dB；
--------------	---

A_{atm} /大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} /地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} /障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} /其他多方面效应引起的衰减, dB。

b) 预测点的 A 声级 $L_A(r)$ 可按下式计算, 即将 8 各倍频带声压级合成, 计算出预测点的 A 声级 $[L_A(r)]$ 。

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{0.1[L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\}$$

式中:

$L_A(r)$ /距声源 r 处的 A 声级, dB (A) ;

$L_{pi}(r)$ /预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔL_i /第 i 倍频带的 A 计权网络修正值, dB。

c) 在只考虑几何发散衰减时, 可按下式计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A_{div}$$

式中:

$L_A(r)$ /距声源 r 处的 A 声级, dB (A) ;

$L_A(r_0)$ /参考位置 r_0 处的 A 声级, dB (A) ;

A_{div} /几何发散引起的衰减, dB。

②室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处 (或窗户) 室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级按下式近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中:

L_{p1} /靠近开口处 (或窗户) 室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_{p2} /靠近开口处 (或窗户) 室外某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

TL/隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：

L_w /中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ /靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S/透声面积， m^2 。

③工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

L_{eqg} /建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T/用于计算等效声级的时间，S；

N/室外声源个数；

t_i /在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M/等效室外声源个数；

t_j /在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

④贡献值计算：

噪声贡献值（ L_{eqg} ）计算公式为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Aj}} \right)$$

式中：

L_{eqg} /噪声贡献值，dB；

T/预测计算的时间段，s；

t_i/i 声源在 T 时段内的运行时间，s；

L_{Ai}/i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB。

根据主要设备噪声源源强及其在厂区的具体位置，利用上述噪声预测模式，预测出项目运行后厂界噪声贡献值水平，预测结果见表4-11。

表 4-11 噪声预测结果表

序号	建筑物名称	点位名称	贡献值 Leq[dB(A)]	
			昼间	夜间
1	厂区	东面厂界	50	50
2		南面厂界	54	54
3		西面厂界	54	54
4		北面厂界	54	54

根据表4-11预测结果可知，项目通过选用低噪设备，并采取基础减振、合理布局、科学管理、隔声等降噪措施及经过距离衰减后，项目各厂界噪声贡献值能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类[昼间：≤65dB（A）；夜间：≤55dB（A）]标准，因此，项目运营期噪声排放对周边环境影响不大。

（1）监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）等相关要求，项目运营期噪声监测计划详见表 5-1。

5、地下水、土壤

I、污染源及污染途径分析

项目运营过程对地下水、土壤可能存在的污染途径分析详见表4-12。

表4-12 项目对地下水、土壤可能存在的污染途径分析一览表

区域	污染源	污染途径
原料仓库	脲醛树脂胶	因包装桶破裂造成脲醛树脂胶泄漏，从而发生垂直下渗影响土壤、地下水
危废暂存间	废润滑油等	因容器破裂造成废润滑油等泄漏，从而发生垂直下渗影响土壤、地下水
化粪池	生活污水	因池体破裂造成废水泄漏，从而发生垂直下渗影响土壤、地下水

II、防控措施

i、分区防控措施

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016）“11.2.2分区防控措施”及“表7 地下水污染防渗分区参照表”，项目防渗区域及防渗要求见表4-13。

表4-13 项目防渗区域及防渗要求一览表

防渗分区	项目区域	防渗技术要求
重点防渗区	原料仓库 (脲醛树脂胶暂存区域)	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10}cm/s$ ；或参照GB 18598执行
	调（涂）胶区	
	危废暂存间	
一般防渗区	化粪池	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ；或参照GB 16889执行
简单防渗区	除重点、一般防渗区以外的区域	地面采用混凝土硬化

项目划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区：

（1）重点防渗区

项目原料仓库（主要为脲醛树脂胶暂存区域）、危废暂存间、调（涂）胶区进行重点防渗，采取15cm防渗混凝土进行硬化的基础上，铺设2mm厚的人工材料（HDPE）防渗层，确保防渗强度等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10}cm/s$ ，且在危废收集容器下方设置不锈钢托盘，并设置应急收集桶。

（2）一般防渗区

化粪池采取15cm防渗混凝土进行硬化，防渗效果等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。

（3）简单防渗区

除重点、一般防渗区外的区域采取简单防渗，采取15cm防渗混凝土进行硬化，地面面层切割有3cm的分隔缝，下部12cm未切至底部，能够满足简单防渗的要求。

ii、影响分析

（1）垂直入渗

垂直入渗是指车间各类原料及产污设施，在“跑、冒、滴、漏”过程中或防渗设施老化破损情况下，经泄漏点对土壤环境产生影响的过程。项目将从源头控制，对项目相应区域采取防渗措施，防止和降低跑、冒、滴、漏等情况发生；同时项目

建筑物采取硬化措施，不与天然土壤直接接触。因此，在正常工况下，不会有物料或废液渗漏至地下的情景发生，对土壤和地下水不会造成污染。

（2）大气沉降

大气沉降主要是指项目运营过程中，由于无组织或有组织向大气排放污染物，通过一定途径被沉降于地面，对土壤造成影响的过程。项目排放的大气污染物不涉及含重金属和持久性有机污染物的废气排放。因此，项目大气沉降影响较小。

（3）地面漫流

地面漫流主要是基于厂区所在位置的微地貌，在降雨过程中，由于地面漫流而引起污染物在地表打散，对土壤环境产生影响的过程。项目生产设备均位于室内，故不存在地表漫流情景。

综上所述，项目通过采取分区防控、源头控制措施，对土壤、地下水有影响的各个环节均能达到良好控制，故项目对土壤、地下水的影响不大。

6、环境风险

（1）项目危险物质和风险源分布情况

根据项目的实际情况，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）及《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018），对项目主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物等进行风险识别调查，项目涉及的风险物质主要为甲醛、油类物质（废润滑油）。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C，当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：

$q_1, q_2, \dots, q_n$ /每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ /每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

项目危险物质及其临界量比值见表 4-14。

表4-14 危险物质及其临界量

序号	物质名称	CAS号	最大存在总量/t	临界量/t	q_n/Q_n 值
1	油类物质（废润滑油）	/	0.01	2500	0.000004
2	甲醛（脲醛树脂胶甲醛含量）	50-00-0	0.015	0.5	0.03
Q值					0.030004

由表4-14可知，项目Q值为 $0.030004 < 1$ ，项目环境风险潜势为I，仅进行简单分析。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）危险单元的划分要求：“由一个或多个风险源构成的具有相对独立功能的单元，事故状态下应可实现与其他功能单元的分割”。根据项目情况，项目生产过程潜在的环境风险主要为油类物质（废润滑油）泄漏，污染土壤及地下水污染，并由此引发火灾或爆炸；电力设施发生短路等情况引发的火灾事故。项目涉及的风险单元见表4-15。

表4-15 项目危险单元划分一览表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径
1	生产车间	脲醛树脂胶等违规操作	原料	泄漏、火灾	大气、地表水、土壤、地下水
2	废气收集处理装置	废气收集处理装置	烟粉尘、甲醛、非甲烷总烃等	超标排放	大气
3	废水处理设施	生活污水	COD _{cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS等	泄漏	地表水
4	危废暂存间	危废暂存间	废活性炭、废润滑油等	泄漏	土壤、地下水

若电力设施发生短路等情况，也有可能引发火灾事故。

（2）环境风险防范措施及应急要求

①原料贮存、生产过程等环境风险防范

原料设置专门的原料仓库储存并定期检查包装有无破损，危险废物设置专门的暂存场所针对危险废物类别选用合适的包装容器，危险废物暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危险废物暂存于破损的包装容器内，以免物料泄漏污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。

生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能

运营期环境影响和保护措施	降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照"生产服从安全"原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。 ②末端处理过程环境风险防范 确保废气末端治理设施日常正常稳定运行，避免超标排放等突发环境事件的发生，必须要加强废气治理设施的维护和管理。如发现人为原因不开启废气、废水等末端治理措施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任及相应的法律责任。若末端治理措施因故不能运行或者检修，则生产必须停止。为确保处理效果，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。贮存场所外要设置危险废物警示标志，危险废物容器和包装物上要设置危险废物标签。危险废物应当委托具有相应危险废物经营资质的单位利用处置，严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。危险废物存贮设施底部必须高于地下水最高水位，设施地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，地面必须硬化、耐腐蚀，且表面无裂缝，贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，并防风、防雨、防晒、防漏，做好危险废物的入库、存放、出库记录，不得随意堆置，委托资质单位处置等。 ③火灾爆炸事故环境风险防范 加强原料管理，除尘管道、除尘器等定期清理粉尘，防止粉尘爆炸，生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸的可能。 ④制定应急预案 项目在生产过程将产生潜在的危害，如果安全措施水平高，则事故的概率必然会降低，但不会为零。为使环境风险减小到最低程度，必须加强劳动安全管理，制定完善、有效地安全措施，尽可能降低事故发生概率。一旦发生事故，需要采取应急措施，控制和减少事故危害。因此，建设单位需要制定相应的应急预案。 根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）要求，应急预案涉及的主要内容见表4-16。
--------------	--

运营期环境影响和保护措施	表4-16 应急预案内容		
	序号	项目	应急措施
	1	应急计划区	危险目标：原料仓库、危废暂存间等
	2	应急组织机构、人员	项目厂区应急组织机构、人员
	3	预案分级响应条件	规定预案的级别及分级响应程序
	4	应急救援保障	应急设施、设备与器材等
	5	报警、通讯联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式和交通保障、管制
	6	应急环境监测、抢险、救援及控制措施	由专业队伍负责对事故现场进行侦查监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据
	7	应急检测、防护措施、消除泄漏措施和器材	事故现场、邻近区域，控制和清除污染措施及相应设备
	8	应急措施	事故发生后及时通知报告相关部门，采取应急减缓措施，设置控制区
	9	事故应急救援关闭程序与恢复措施	规定应急状态终止程序 事故现场善后处理，恢复措施 邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施
	10	应急培训计划	应急计划制定后，平时安排人员培训与演练
	11	公众教育和信息	对厂区邻近地区开展公众教育、培训和发布有关信息
	根据项目实际情况，可参照以下几个方面相应制定具体的应急预案： i、应急计划区危险目标的设定 根据有关法律法规的规定，项目危险源的分布情况为原料区、危废暂存间等，上述区域设定为危险目标。对于危险有害场所确保有明显的安全警示标志。生产装置要符合有关规定；设置防护栏并悬挂醒目的标志。 ii、设置应急组织机构、人员和通讯方式 设置应急救援组织机构指挥部，负责现场的全面指挥、协调具体救援工作；成立义务抢险队，在社会救援队到来之前，做好事故报警、情报通报及事故处置工作，负责向上级部门报告，负责联系厂区各部门进行事故应急抢险。安排人员接警车，负责联系环保部门控制环境污染。各组织机构及人员落到实处。 iii、设置事故应急响应工作系统 建立事故应急响应工作系统，配置各类设施、装备和材料，防止未处理的废气等泄漏至外环境中。规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式，如与附近环保部		

门保持密切联系，联系方式公开，确保事故发生时必须的交通保障措施。事故应急响应工作系统包括配套抢险技术装备通讯设备及通讯网络。

iv、事故现场控制

在事故现场，事故处理人员应控制污染，防止扩大、蔓延及连锁反应；事故现场采用红色警戒布条、拉线封闭。

v、专业评估

由专业队伍负责对事故现场进行侦查监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。

vi、培训和演练

平时应安排人员进行培训和演练，对工厂邻近地区开展公众教育、培训和公开发布有关信息，使居民掌握必要的知识和技能以识别危险、辨别事故危险性、了解自身的作用和责任、采取正确措施（包括使用必须的防护措施和紧急疏散）以降低人群健康、财产的损失。

vii、记录与档案管理

设置应急事故专门记录，建立档案和专门报告制度，设立专门部门负责管理。

viii、应急预案可进行评审

发生事故后应及时对应急预案设施的有效性进行评审，并及时修改完善。

表4-17 建设项目环境风险简单分析内容表

项目名称	广西盛创新型材料科技有限公司年产5万立方米胶合板项目			
建设地点	广西壮族自治区	柳州市	柳城县	沙埔镇工业区兴达路8号
地理位置	东经	109°19'19.635"	北纬	24°35'50.953"
主要危险物质及分布	①生产车间：脲醛树脂胶等；②废气收集处理装置：甲醛、非甲烷总烃等；③废水处理设施：生活污水；④危废暂存间：危险废物。			
环境影响途径及危害后果	①化学品或危险废物、生活污水等泄漏导致地表水、土壤及地下水污染；②油品泄漏而发生火灾或爆炸；③废气收集处理装置故障导致废气超标排放，造成大气污染；电力设施发生短路等情况引发的火灾			
风险防范措施要求	①原料贮存、生产过程等环境风险防范 原料设置专门的原料仓库储存并定期检查包装有无破损，危险废物设置专门的暂存场所针对危险废物类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危险废物暂存于破损的包装容器内，以免物料泄漏污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，			

运营期环境影响和保护措施	以便及时发现泄漏事故并进行处理。 生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照"生产服从安全"原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。 ②末端处理过程环境风险防范 确保废气末端治理设施日常正常稳定运行，避免超标排放等突发环境事件的发生，必须要加强废气治理设施的维护和管理。如发现人为原因不开启废气、废水等末端治理措施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任及相应的法律责任。若末端治理措施因故不能运行或者检修，则生产必须停止。为确保处理效果，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。贮存场所外要设置危险废物警示标志，危险废物容器和包装物上要设置危险废物标签。危险废物应当委托具有相应危险废物经营资质的单位利用处置，严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。危险废物存贮设施底部必须高于地下水最高水位，设施地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，地面必须硬化、耐腐蚀，且表面无裂缝，贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，并防风、防雨、防晒、防漏，做好危险废物的入库、存放、出库记录，不得随意堆置，委托资质单位处置等。 ③火灾爆炸事故环境风险防范 加强原料管理，除尘管道、除尘器等定期清理粉尘，防止粉尘爆炸，生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸的可能。 ④制定应急预案
7、环保投资及“三同时” 建设单位应按照国家及本市有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告书（表）和审批决定等要求，自主开展相关验收工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 根据原环境保护部 2017 年 11 月 20 日发布的《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国环规环评〔2017〕4 号）的要求，建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照本办法规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要	

运营期环境影响和保护措施	配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。 需要对建设项目配套建设的环境保护设施进行调试的，建设单位应当确保调试期间污染物排放符合国家和地方有关污染物排放标准和排污许可等相关管理规定。 环境保护设施未与主体工程同时建成的，或者应当取得排污许可证但未取得的，建设单位不得对该建设项目环境保护设施进行调试。调试期间，建设单位应当对环境保护设施运行情况和建设项目对环境的影响进行监测。验收监测应当在确保主体工程调试工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行，并如实记录监测时的实际工况。建设单位开展验收监测活动，可根据自身条件和能力，利用自有人员、场所和设备自行监测；也可以委托其他有能力的监测机构开展监测。 建设项目竣工后，建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，编制验收监测（调查）报告；验收监测（调查）报告编制完成后，建设单位应当根据验收监测（调查）报告结论，逐一检查是否存在本办法第八条所列验收不合格的情形，提出验收意见。存在问题的，建设单位应当进行整改，整改完成后方可提出验收意见。 验收意见包括工程建设基本情况、工程变动情况、环境保护设施落实情况、环境保护设施调试效果、工程建设对环境的影响、验收结论和后续要求等内容，验收结论应当明确该建设项目环境保护设施是否验收合格。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 项目环保投资及“三同时”验收建议清单见表 4-18。
--------------	---

4-18 项目环保投资及“三同时”验收建议清单一览表

类别	污染源		污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资（万元）
废气	有组织废气	调（涂）胶、热压	颗粒物	经集气罩收集至二级活性炭吸附装置（吸附效率为 27.75%）处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）排放。	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及二级最高允许排放速率限值要求	6.5
			甲醛			
			非甲烷总烃			
		砂光	颗粒物	经集尘管连接收集后分别通过 2 套布袋除尘器（除尘效率为 99%）处理后汇至 1 根 20m 高的排气筒（DA002）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及二级最高允许排放速率限值要求，同时满足等效排气筒排放速率限值要求	90
			锯边	颗粒物		
		蒸汽发生器	颗粒物	经旋风+布袋除尘器（综合除尘效率为 99%）处理后通过 35m 高的排气筒（DA003）排放。	《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放限值	15
			二氧化硫			
			氮氧化物			
		无组织废气	厂界	颗粒物	通过设置抽排风系统，加强车间通风及设备管理等。	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值
	非甲烷总烃					
甲醛	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 规定的限值					
厂区内			非甲烷总烃			
废水	生活污水		COD _{cr} 、SS NH ₃ -N、BOD ₅	经化粪池处理达标后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理达标后排入沙埔河，最后汇入融江。	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	2

类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资（万元）
废水	腻子调配水	/	全部蒸发损耗。	/	0
	蒸汽发生器排污水	/	用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗。	/	0
噪声	生产设备	噪声	选用低噪设备，并采取基础减振、合理布局、科学管理、隔声等措施。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准	4.0
固体废物	运营过程	一般固体废物	一般固废暂存区	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）	3.0
		危险废物	危险暂存间、特定容器	《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）	
	日常生活	生活垃圾	垃圾桶	《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令 第七十号，2026 年 8 月 15 日起施行）“第二篇-第六分编 固体废物污染防治-第二十一章 生活垃圾污染防治”的有关规定	
规范设置			排污标志牌、说明	规范化设置、满足环境管理要求	0.5
风险防范措施			建立环境风险事故防范措施和应急制度；编制突发环境事件应急预案，配备应急物资，人员培训等	满足应急要求	10.0
合计					132.00

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素		排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	DA001 调（涂）胶、热压废气排放口	颗粒物 甲醛 非甲烷总烃	经集气罩收集至二级活性炭吸附装置处理后通过 20m 高的排气筒（DA001）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及二级最高允许排放速率限值要求
		DA002 砂光废气排放口	颗粒物	经集尘管连接收集后分别通过 2 套布袋除尘器处理后汇至 1 根 20m 高的排气筒（DA002）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及二级最高允许排放速率限值要求，同时满足等效排气筒排放速率限值要求
		DA003 锯边废气排放口	颗粒物	经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过 20m 高的排气筒（DA003）排放	
		DA004 蒸汽发生器烟气排放口	颗粒物 二氧化硫 氮氧化物 烟气黑度	经旋风+布袋除尘器处理后通过 35m 高的排气筒（DA003）排放	《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放限值
	厂界无组织	颗粒物	通过设置抽排风系统，加强车间通风及设备管理等	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值	
		非甲烷总烃			
		甲醛			
	厂区内无组织	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 规定的限值	
	地表水环境	生活污水	COD _{cr}	经化粪池处理达标后通过市政污水管网输送至沙埔镇污水处理厂处理达标后排入沙埔河，最后汇入融江。	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准
			SS		
NH ₃ -N					
BOD ₅					
腻子调配水		/	全部蒸发损耗。	/	
蒸汽发生器排污水		/	用于厂区洒水抑尘，全部蒸发损耗。	/	

声环境	生产设备	噪声	选用低噪设备，并采取基础减振、合理布局、科学管理、隔声等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	边角料	经收集后用于生物质蒸汽发生器燃料		《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）
	不合格品	经重新修补后作为成品外售		
	木屑粉尘	经收集后进行外售处置		
	炉渣	经收集后供给周边农户用作农肥		
	除尘器收集灰			
	废胶渣	分别采用特定容器盛装，暂存危废暂存区，定期委托具有相关危废处理资质的单位清运处置		《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）
	废活性炭			
	废润滑油			
	废润滑油桶			
	废含油抹布、劳保用品			
	油墨桶	由生产厂家回收再利用		/
	脲醛树脂胶桶	由生产厂家回收再利用		
生活垃圾	经采用垃圾桶分类收集后，由环卫部门转运处置		《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令 第七十号，2026年8月15日起施行）“第二篇-第六分编 固体废物污染防治-第二十一章 生活垃圾污染防治”的有关规定	
土壤及地下水污染防治措施	项目划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区： （1）重点防渗区 项目原料仓库（主要为脲醛树脂胶暂存区域）、危废暂存间、调（涂）			

土壤及地下水污染防治措施	胶区进行重点防渗，采取15cm防渗混凝土进行硬化的基础上，铺设2mm厚的人工材料（HDPE）防渗层，确保防渗强度等效粘土防渗层$Mb \geq 6.0m$，$K \leq 1 \times 10^{-10}cm/s$，且在危废收集容器下方设置不锈钢托盘，并设置应急收集桶。 （2）一般防渗区 化粪池采取15cm防渗混凝土进行硬化，防渗效果等效黏土防渗层$Mb \geq 1.5m$，$K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$。 （3）简单防渗区 除重点、一般防渗区外的区域采取简单防渗，采取15cm防渗混凝土进行硬化，地面面层切割有3cm的分隔缝，下部12cm未切至底部，能够满足简单防渗的要求。
生态环保措施	/
环境风险防范措施	①原料贮存、生产过程等环境风险防范 原料设置专门的原料仓库储存并定期检查包装有无破损，危险废物设置专门的暂存场所针对危险废物类别选用合适的包装容器，危险废物暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危险废物暂存于破损的包装容器内，以免物料泄漏污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。 生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照"生产服从安全"原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。 ②末端处理过程环境风险防范 确保废气末端治理设施日常正常稳定运行，避免超标排放等突发环境事件的发生，必须要加强废气治理设施的维护和管理。如发现人为原因不开启

环境风险防范措施	废气、废水等末端治理措施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任及相应的法律责任。若末端治理措施因故不能运行或者检修，则生产必须停止。为确保处理效果，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。贮存场所外要设置危险废物警示标志，危险废物容器和包装物上要设置危险废物标签。危险废物应当委托具有相应危险废物经营资质的单位利用处置，严格执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。危险废物存贮设施底部必须高于地下水最高水位，设施地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，地面必须硬化、耐腐蚀，且表面无裂缝，贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，并防风、防雨、防晒、防漏，做好危险废物的入库、存放、出库记录，不得随意堆置，委托资质单位处置等。 ③火灾爆炸事故环境风险防范 加强原料仓库管理，天然气管道的维护，除尘管道、除尘器等定期清理粉尘，防止金属粉尘爆炸，对生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸的可能。 ④制定应急预案
其他环境管理要求	i、管理机构 运营管理主要由建设单位管理机构负责，建议由有资质环境监测单位负责日常运营监测。 要求建设单位具体负责其附属环保设施的运转和维护，配合环境监测单位进行日常环境监测，记录并及时上报污染源排放与环保设备运行状态。 建设单位负责管理环保工作的业务指导和监督，掌握环保工作动态，协助计划部门审核、安排环保设施改扩建投资计划，落实厂内环保设施更新改造计划，汇总、分析各站、段环保工作信息，协调与地方环保部门间的关系，协助建设单位处理可能发生的突发污染事件等。 ii、人员培训 为保障环保设施的正常运行，环境管理操作员工的业务能力是至关重要的。所有环保人员应切实做到精通业务，熟悉各项设备的操作、维护要领，

其他环境 管理要求	确保所有设施正常运转。此外，建设单位还应建立健全岗位责任制，使环保人员责、权、利相统一。 iii、排污许可管理 根据《排污许可申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令 第48号）、《环境保护部办公厅<关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知>》（环办环评〔2017〕84号），①纳入固定污染源排污许可分类管理名录的企业事业单位和其他生产经营者（以下简称排污单位）应当按照规定的时限申请并取得排污许可证。②排污单位应当依法持有排污许可证，并按照排污许可证的规定排放污染物。③依据相关法律规定，环境保护主管部门对排污单位排放水污染物、大气污染物等各类污染物的排放行为实行综合许可管理。2015年1月1日及以后取得建设项目环境影响评价审批意见的排污单位，环境影响评价文件及审批意见中与污染物排放相关的主要内容纳入排污许可证。 对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于“十五、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业20 33、人造板制造202-其他”类别，排污许可行业类别为“登记管理”。根据《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ1032-2019）等相关要求，填报登记管理。 iv、排污口规范化管理要求 根据《环境保护图形标志/排放口（源）》和《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监〔1996〕470号）等技术要求，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采样、便于计量检测、便于日常监督检查”的原则来规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌和企业排污口分布图，对污染治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合当地环保部门的有关要求。 ①一切排污单位的污染物排放口（源）和固体废物贮存、处置场，必须实行规范化整治，按照国家标准《环境保护图形标志》（GB 15562.1-1995）（GB 15562.2-1995）的规定，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。
--------------	---

六、结论

综上所述，项目所采取的环保措施可行，废气、废水、噪声能达标排放，所产生的固体废物均能得到合理处置。项目建设内容符合国家有关产业政策，项目在生产期间保证各项环保措施有效运行，项目生产运行对区域空气环境，水环境，声环境均不会产生明显不利影响，对区域环境质量影响较小。因此，在建设单位认真落实各项环保措施的基础上，做到环保设施达标运行，从环保的角度分析，项目建设可行。

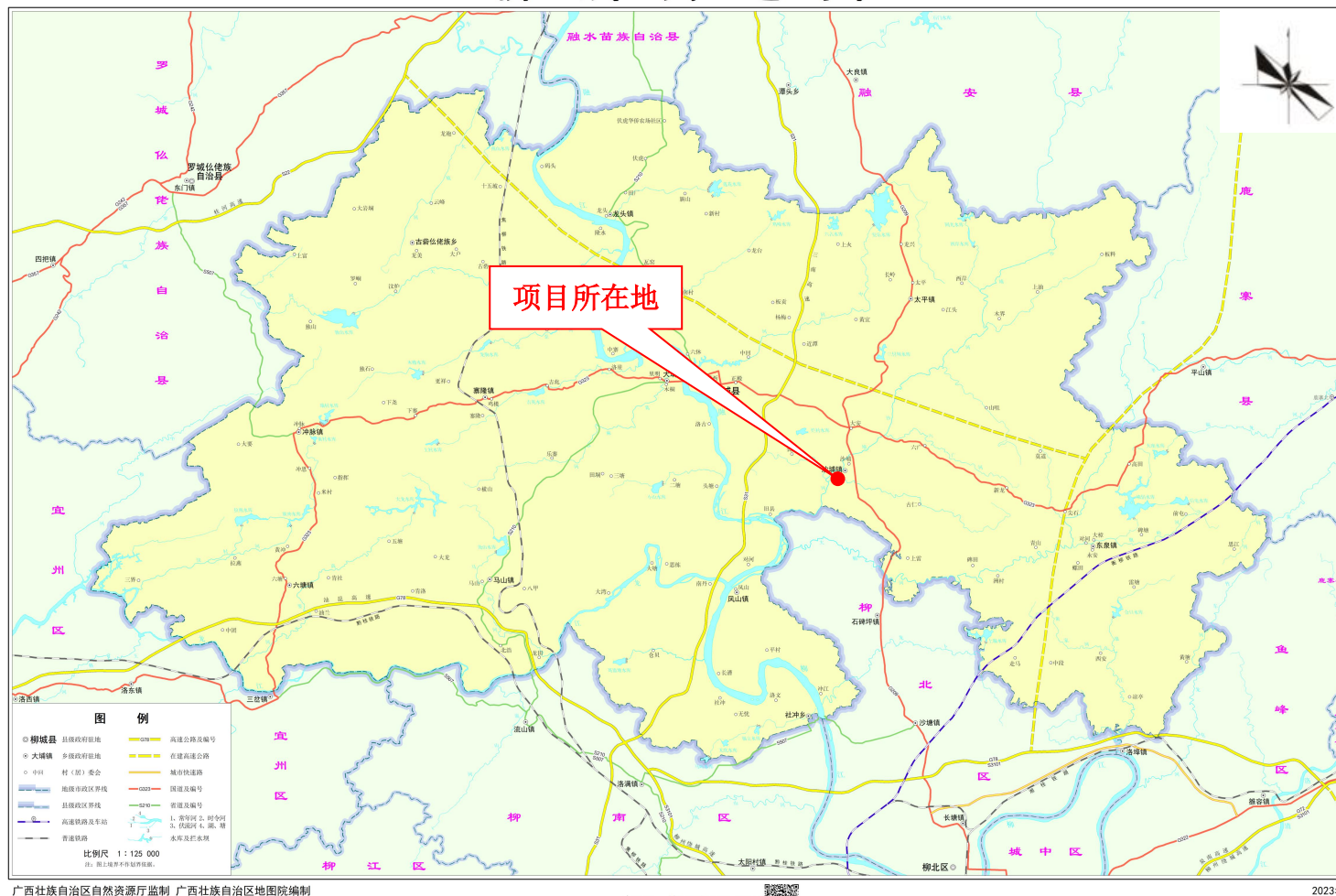
附表

建设项目污染物排放量汇总表

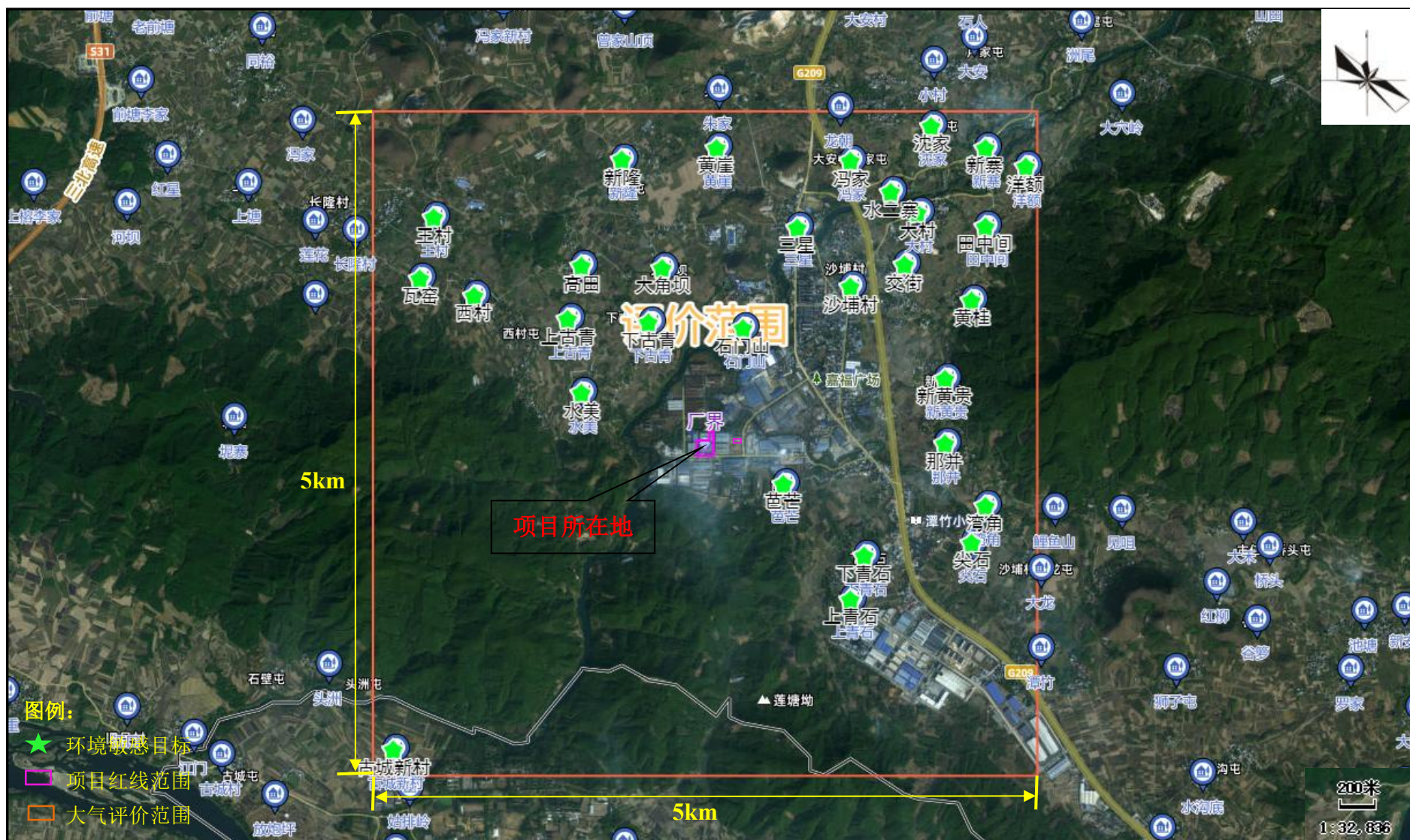
项目 分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	甲醛	/	/	/	0.6801t/a	/	0.6801t/a	+0.6801t/a
	非甲烷总烃	/	/	/	0.0393t/a	/	0.0393t/a	+0.0393t/a
	颗粒物	/	/	/	5.1881t/a	/	5.1881t/a	+5.1881t/a
	二氧化硫	/	/	/	0.8697t/a	/	0.8697t/a	+0.8697t/a
	氮氧化物	/	/	/	4.7693t/a	/	4.7693t/a	+4.7693t/a
废水	废水量	/	/	/	3312t/a	/	3312t/a	+3312t/a
	COD _{cr}	/	/	/	0.6955t/a	/	0.6955t/a	+0.6955t/a
	BOD ₅	/	/	/	0.4041t/a	/	0.4041t/a	+0.4041t/a
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0984t/a	/	0.0984t/a	+0.0984t/a
	SS	/	/	/	0.3312t/a	/	0.3312t/a	+0.3312t/a
一般工业 固体废物	边角料	/	/	/	346.67t/a	/	346.67t/a	+346.67t/a
	炉渣	/	/	/	171.5t/a	/	171.5t/a	+171.5t/a
	除尘器收集灰	/	/	/	8.2269t/a	/	8.2269t/a	+8.2269t/a
	木屑粉尘	/	/	/	165.9042t/a	/	165.9042t/a	+165.9042t/a
危险废物	废胶渣	/	/	/	1.8t/a	/	1.8t/a	+1.8t/a
	废活性炭	/	/	/	1.5177t/a	/	1.5177t/a	+1.5177t/a
	废润滑油	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
	废润滑油桶	/	/	/	0.08t/a	/	0.08t/a	+0.08t/a
	废含油抹布、劳保用品	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

柳城县地图



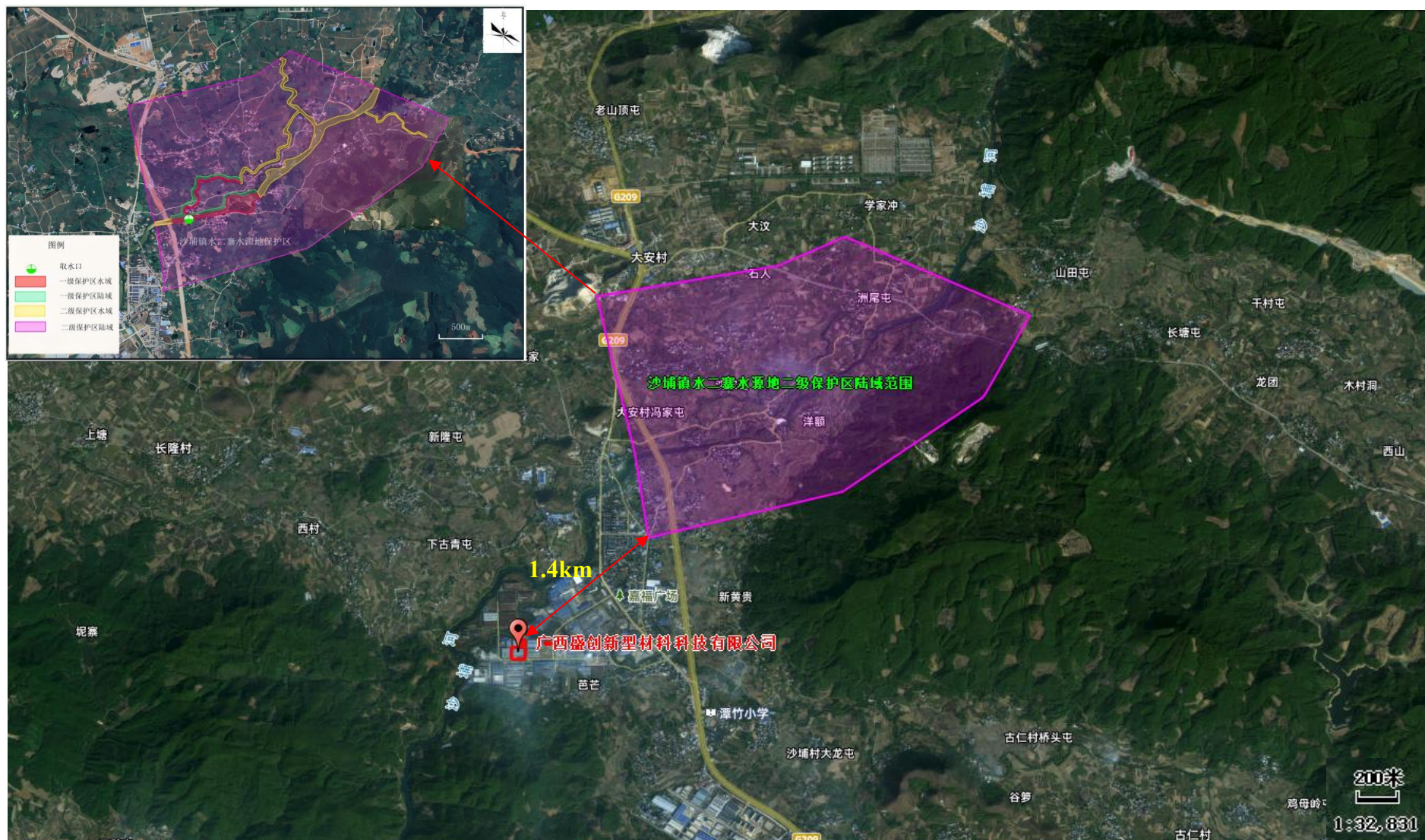
附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目大气评价范围及周边环境敏感点情况示意图

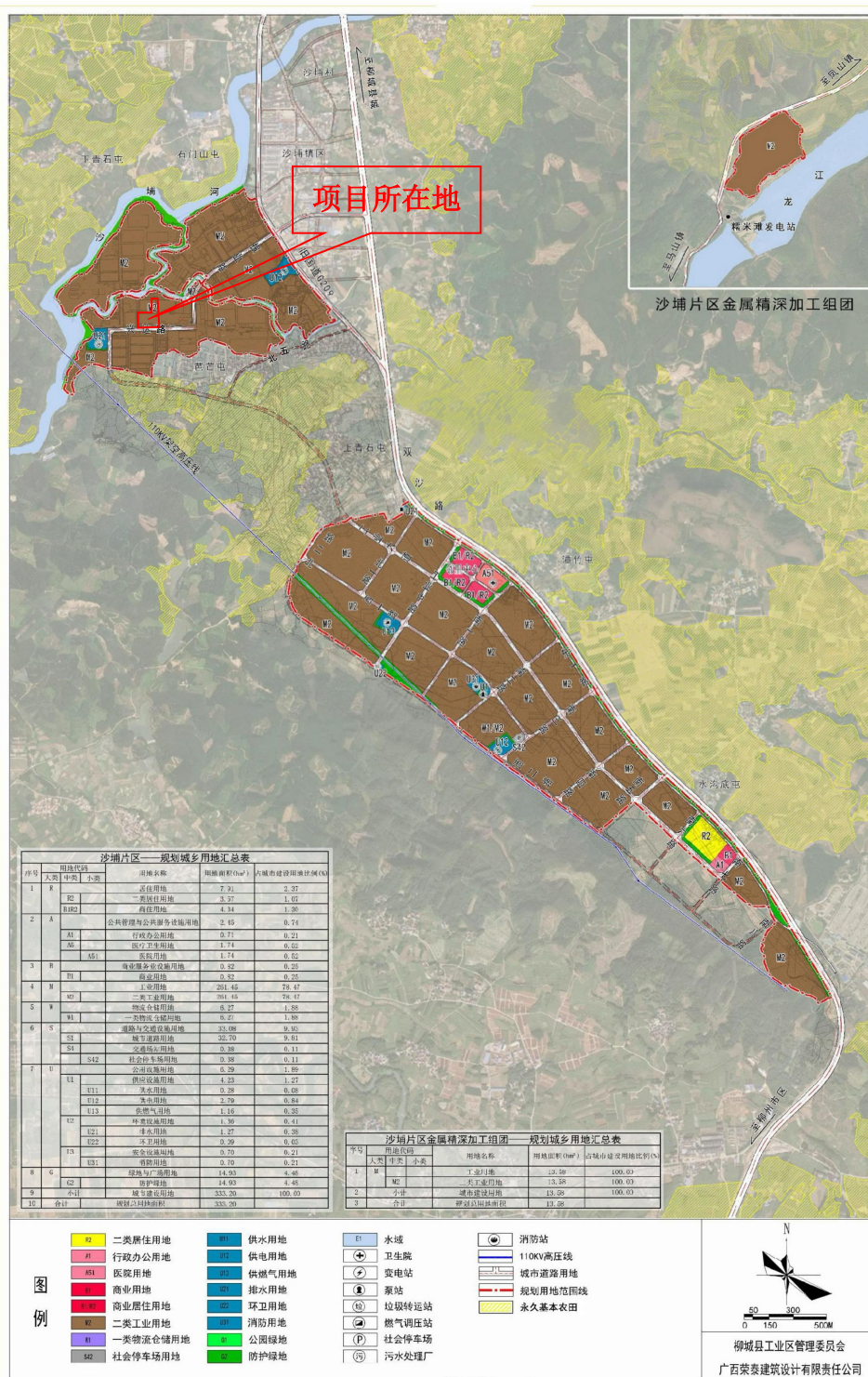


附图3 引用监测点位关系图

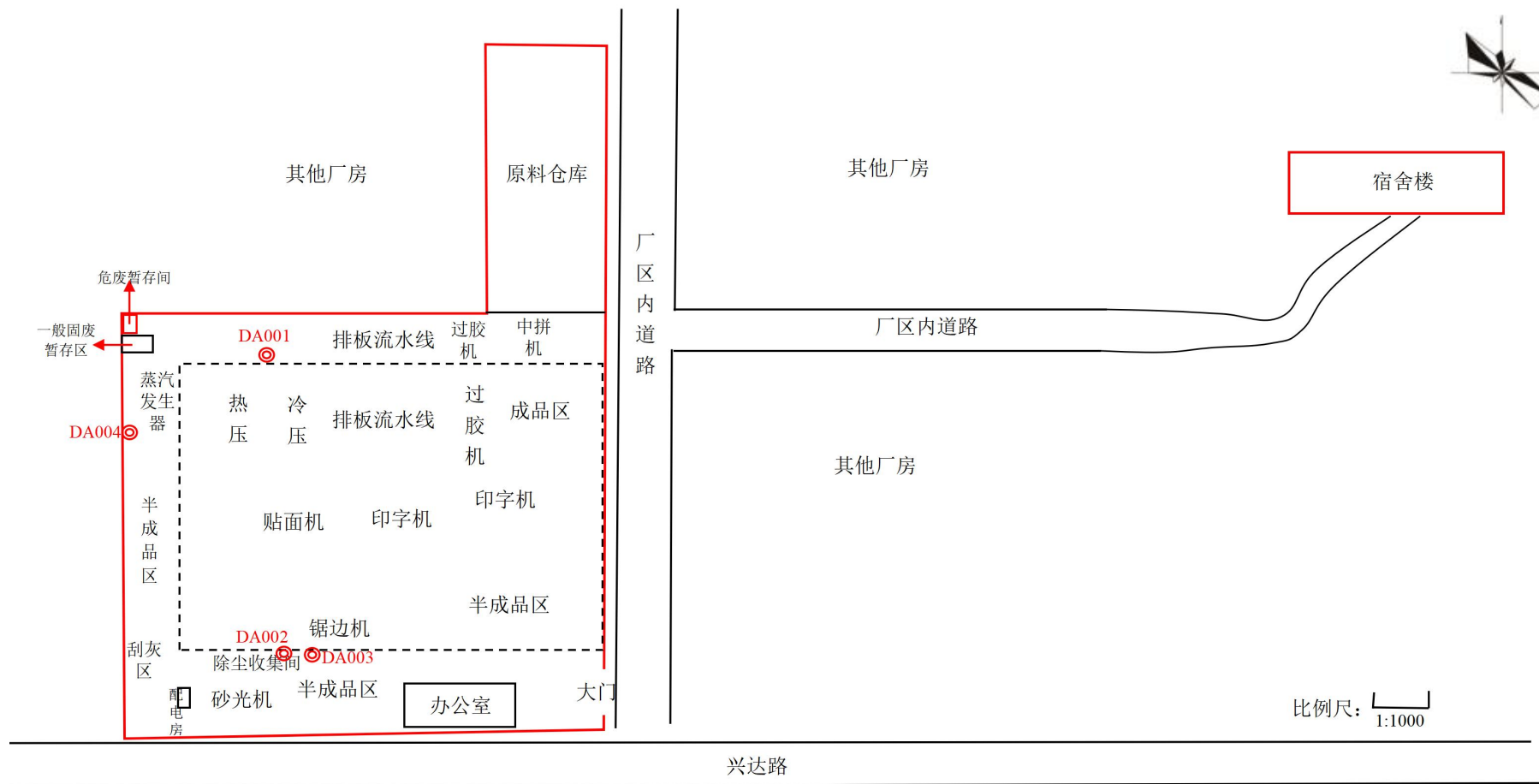


附图 4 项目与沙埔镇水二寨水源地位置关系图

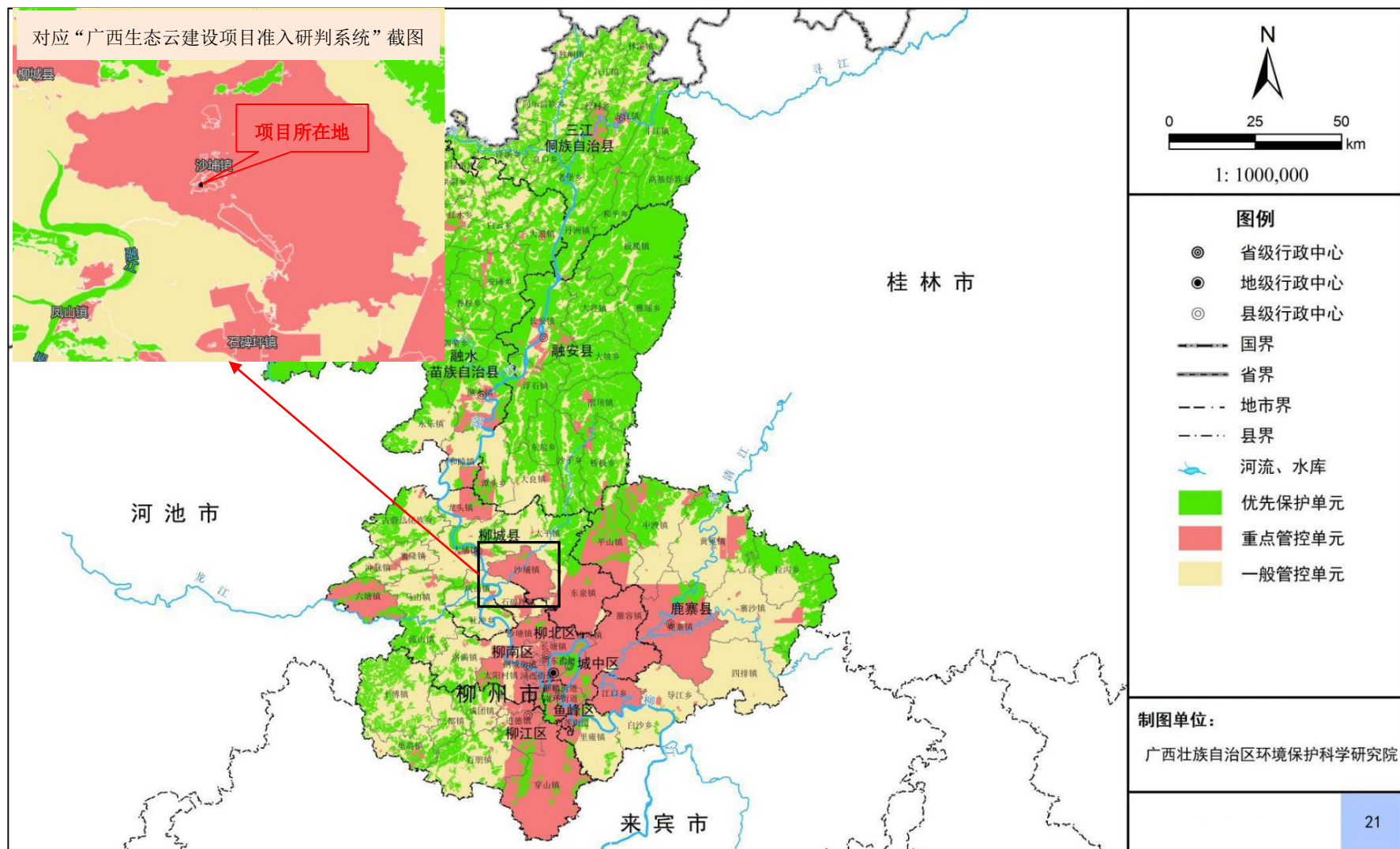
柳城县工业区总体规划（2021—2035年）——沙埔片区



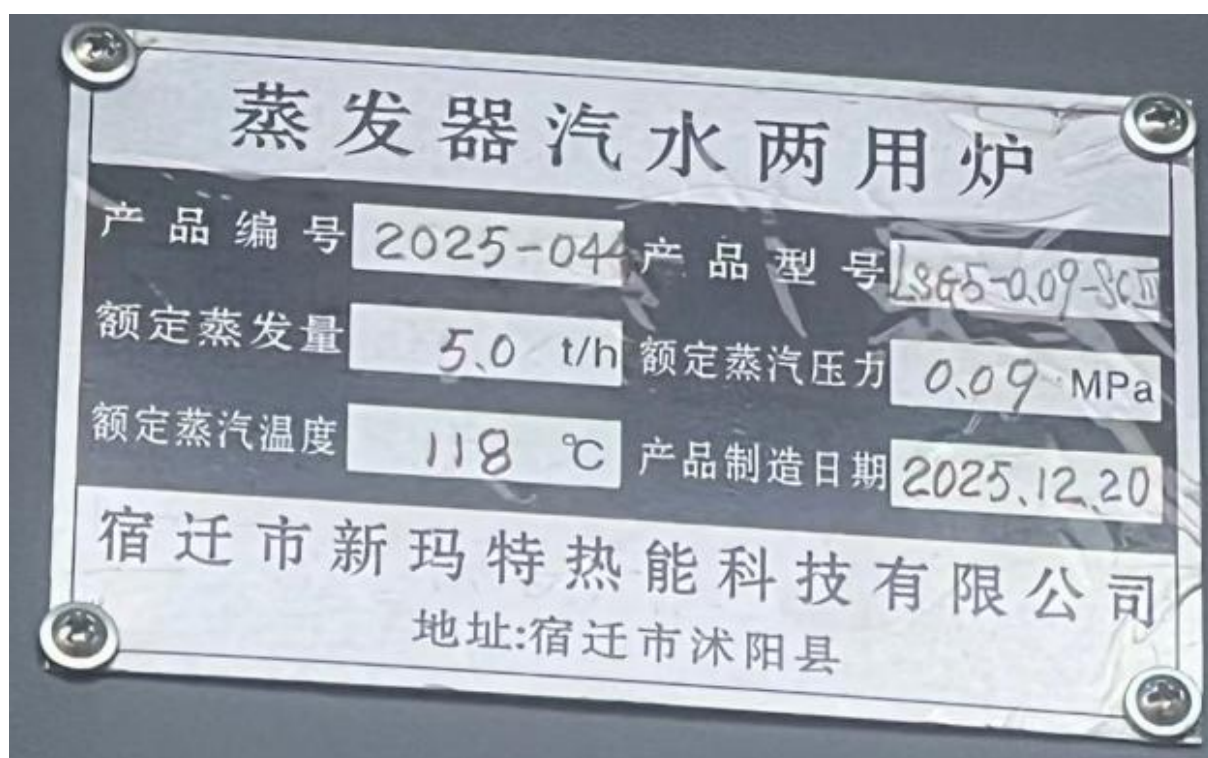
附图 5 柳城县工业区总体规划（2021-2035 年） - 沙埔片区用地规划图



附图 6 项目厂区平面布置图



附图7 柳州市陆域生态环境管控单元分类图（2023年）



附图 8 项目 5.0t/h 蒸汽发生器铭牌



项目东面视图



项目南面视图



项目西面视图



项目北面视图



项目车间内部现状



工程师现场踏勘照片

附图9 项目用地及周边环境现状图片资料

附件 1

建设项目环境影响评价

委 托 书

广西启天环境科技有限公司：

我公司拟建设“广西盛创新型材料科技有限公司年产 5 万立方米胶合板项目”，项目性质为新建，根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》及《中华人民共和国环境影响评价法》的规定，现委托贵公司承担该项目的环评工作，具体工作按双方签订的合同进行。

特此委托。

委托方（盖章）：广西盛创新型材料科技有限公司

2026 年 01 月 12 日



	
统一社会信用代码 91450222MAK2A98R6F	营业执照 
名称 广西盛创新型材料科技有限公司	注册资本 贰佰万圆整
类型 有限责任公司（自然人独资）	成立日期 2025年11月24日
法定代表人 许俊	住所 柳州市柳城县沙埔镇兴达路8号
经营范围 一般经营项目：新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；木材加工；人造板销售；木材销售；人造板制造；建筑用木料及木材组件加工；地板制造；地板销售；建筑材料销售；建筑装饰材料销售；软木制品销售；软木制品制造；家具制造；家具销售；竹木碎屑加工处理；日用木制品制造；日用木制品销售；木材收购；木炭、薪柴销售；普通货物仓储服务（不含危险化学品等需许可审批的项目）；专用化学产品制造（不含危险化学品）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）	登记机关 2025年11月24日 

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

附件3 广西壮族自治区投资项目备案证明

2026/7/24 10:34

广西投资项目在线审批监管平台

广西壮族自治区投资项目备案证明



(此项目的最终备案结果，请以“在线平台-项目公示-备案项目公示”中的查询结果为准！在线平台地址：<http://zxsp.fgw.gxzf.gov.cn/>)

已成功备案

项目代码：2606-450222-04-01-180777

项目单位情况			
法人单位名称	广西盛创新型材料科技有限公司		
组织机构代码	91450222MAK2A98R6F		
法人代表姓名	许俊	单位性质	企业
注册资本(万元)	200.0000		
备案项目情况			
项目名称	广西盛创新型材料科技有限公司年产5万立方米胶合板项目		
国标行业	胶合板制造		
所属行业	轻工		
建设性质	新建		
建设地点	广西壮族自治区:柳州市_柳城县		
项目详细地址	广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路8号		
建设规模及内容	项目总投资金额2922万元，租用柳州南盛新材料科技有限公司已建成厂房建设胶合板生产线，主要购置热压机、锯边机、贴面机等生产设备，形成年产5万立方米胶合板的生产能力。		
总投资(万元)	2922.0000		
项目产业政策分析及符合产业政策声明	符合		
进口设备型号和数量		进口设备用汇(万美元)	
拟开工时间(年月)	202606	拟竣工时间(年月)	202608
申报承诺			
1.本单位承诺对备案信息的真实性、合法性负责。 2.本单位将严格按照项目建设程序，依法合规推进项目建设，规范项目管理。 3.本单位将严把工程质量和安全关，建立并落实工程质量和安全生产领导责任制，加强项目社会稳定风险防范。 4.项目备案后发生较大变更或项目停止建设，本单位将及时告知原备案机关。 5.本单位定期通过广西投资项目在线审批监管平台报送项目开工、建设进度、竣工的基本信息。 6.本单位知晓并自担项目投资风险。			
备案联系人姓名	卞	联系电话	
联系邮箱	3	联系地址	柳州市柳城县沙埔镇兴达路8号

2026/7/24 10:34

广西投资项目在线审批监管平台

备案机关：柳州市柳城县发展和改革局

项目备案日期：2026-06-26

附件 4 土地、厂房租赁合同

附件 5 柳州市柳城生态环境局生态环境问题帮扶通知

柳州市柳城生态环境局生态环境问题帮扶通知

柳城环执法帮字〔2026〕34号

广西盛创新型材料科技有限公司

柳州市柳城县生态环境保护综合行政执法大队于2026年6月22日对你公司进行检查，发现你公司存在以下生态环境问题：

1. 胶合板项目未办环评手续擅自投入生产使用。

①

请你公司于2026年7月底前采取措施对上述问题进行整改。我局将对你公司整改情况进行监督，如你公司逾期拒不整改，我局将依法依规予以处理。

帮扶联系人：

联系方式：

柳州市柳城生态环境局

2026年6月22日

签收人及日期：

联系方式：



附件 6 广西“生态云”平台建设项目智能研判报告

广西“生态云”平台建设项目智能研判报告

项目名称：广西盛创新型材料科技有限公司

年产 5 万立方米胶合板项目

报告日期：2026 年 07 月 03 日

备注：广西“生态云”平台数据按要求进行脱敏偏移处理，本报告中空间分析结果仅供参考。

目 录

1 项目基本信息	1
2 报告初步结论	1
3 研判分析详情	1
3.1 交叠分析	1
3.1.1 三线一单数据	1
3.1.2 基础数据	3
3.1.3 业务数据	4
3.2 空间分析	4
3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在 5 万吨标准煤及以上	4
3.2.2 土地情况	4
3.2.3 污水管网覆盖情况	4
3.2.4 周边水体情况	4
3.2.5 规划环评	5
3.2.6 目标分析	5
3.3 总量分析	5
3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年）	5
3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年）	5
3.4 附件	6
3.4.1 环境管控单元管控要求	6
3.4.2 区域环境管控要求	9

1 项目基本信息

项目名称	广西盛创新型材料科技有限公司年产 5 万立方米胶合板项目		
报告日期	2026 年 07 月 03 日		
国民经济行业分类	胶合板制造	研判类型	自主研判
经度	109.323231	纬度	24.597754
项目建设地址	广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路 8 号		

2 报告初步结论

限制准入:项目选址位于产业园、工业园重点管控单元内,但不符合园区规划主导产业。请咨询属地园区管委会及生态环境部门,项目布局应严格按照生态环境分区环境管控单元清单要求执行。

需要进一步与项目位置、政策变化等因素综合确定为准。

3 研判分析详情

3.1 交叠分析

3.1.1 三线一单数据

该项目涉及 1 个环境管控单元,其中优先保护类 0 个,重点管控类 1 个,一般管控类 0 个。具体管控要求及交叠情况详见附件。

3.1.1.1 涉及环境管控单元列表

序号	管控单元编码	管控单元名称	管控单元分类	国家标识码
----	--------	--------	--------	-------

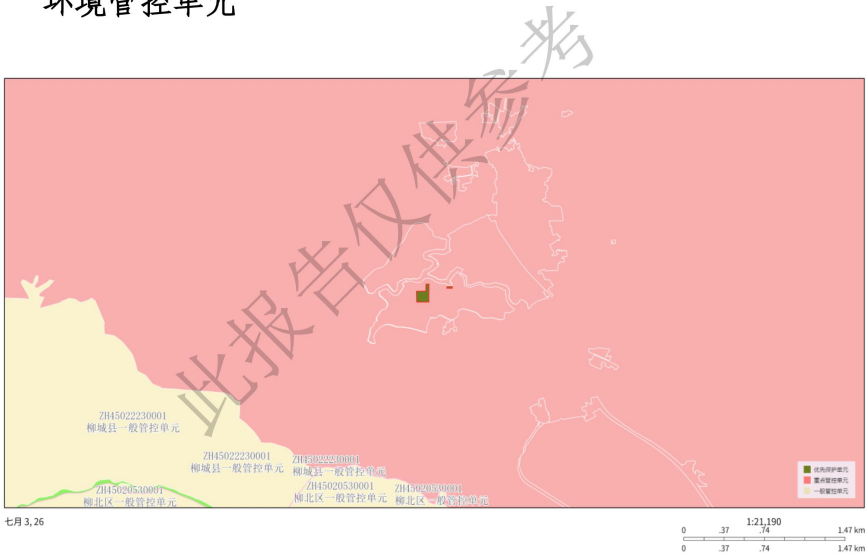
1	ZH45022220001	柳城县工业区重点管控单元	重点管控单元	
---	---------------	--------------	--------	--

3.1.1.2 需关注的要素图层列表

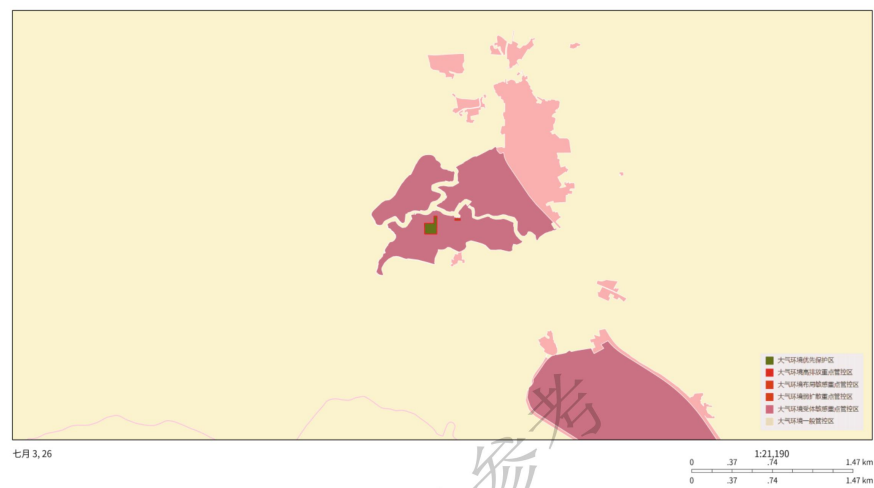
序号	图层类型	要素图层编码	要素图层名称
1	大气环境高排放重点管控区	YS4502222310001	柳州市柳城县大气环境高排放重点管控区-柳城县工业区

3.1.1.3 交叠视图

环境管控单元



大气环境管控分区



3.1.2 基础数据

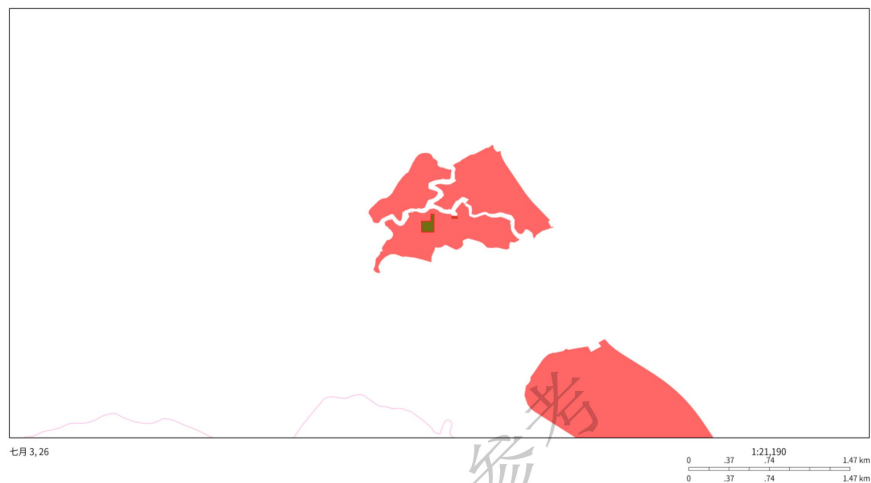
该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及环境敏感图斑 1 个，其中工业园区 1 个

3.1.2.1 基础数据列表

序号	图斑类型	图斑名称
1	工业园区	柳城县工业区

3.1.2.2 交叠视图

工业园区



3.1.3 业务数据

该项目（点位或边界向外扩展 0.0 公里）涉及业务 0 个。

3.2 空间分析

3.2.1 “两高”行业或综合能源消费量在 5 万吨标准煤及以上

是否属于“两高行业”：否

3.2.2 土地情况

疑似污染地块：否 用地性质：

3.2.3 污水管网覆盖情况

是否位于污水管网规划内：否

3.2.4 周边水体情况

无

3.2.5 规划环评

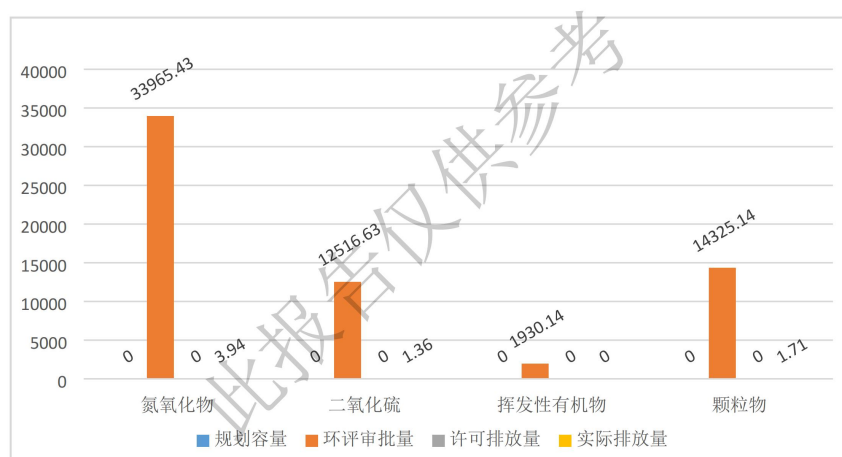
开展规划环评：否

3.2.6 目标分析

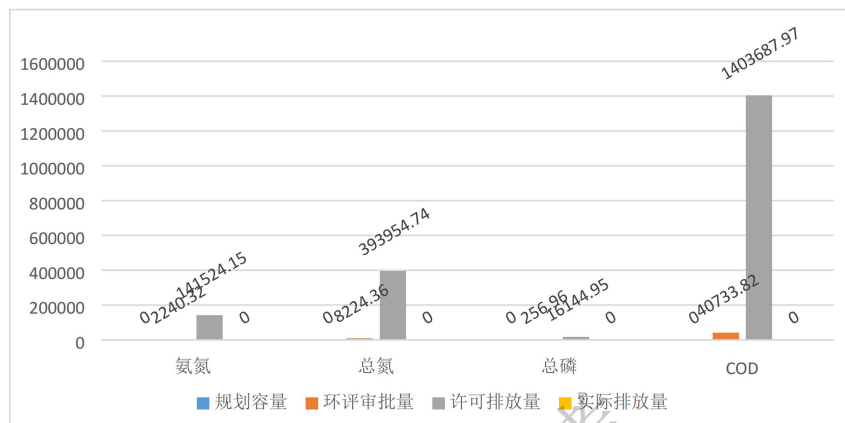
无

3.3 总量分析

3.3.1 大气污染物分析（单位：吨/年）



3.3.2 水污染物分析（单位：吨/年）



3.4 附件

3.4.1 环境管控单元管控要求

(1) 柳城县工业区重点管控单元

空间布局约束:

1. 入园项目必须符合国家、自治区产业政策、供地政策及园区产业定位。
2. 园区周边 1 公里范围内临近柳城县县城饮用水水源二级保护区和准保护区生态环境敏感区域，应优化产业布局，控制开发强度，新建、改建、扩建项目要采取切实可行的环保措施，降低对周边生态环境敏感区域的影响。
3. 强化源头管控，新上项目能效需达到国家、自治区相关标准要求。
4. 产业园区管理机构应将规划环评结论及审查意见落实到

规划中，负责统筹区域内生态环境基础设施建设，不得引入不符合规划环评结论及审查意见的项目入园。加快布局分散的企业向园区集中。

5. 新建石化和化工项目应符合自治区石化和化工产业发展相关规划、国土空间规划的要求。

6. 园区应制定危险化学品“禁限控”目录及新建石化和化工项目准入条件，严禁限制类（按国家规定允许产能置换项目除外）和淘汰类项目入园。

污染物排放管控：

1. 深化园区工业污染治理，持续推进工业污染源全面达标排放，开展烟气高效脱硫脱硝、除尘改造。推进各类园区技术、工艺、设备等实施能效提升、清洁生产、循环利用等专项技术改造，积极推广园区集中供热。强化园区堆场扬尘控制。推动重点行业 VOCs 的排放管控，加强 VOCs 排放企业源头控制。

2. 继续加强工业集聚区集中式污水处理设施建设，确保已建污水处理设施稳定运行及达标排放。园区集中式污水处理设施总排口安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网。按照“清污分流、雨污分流”原则，实施废水分类收集、分质处理。

3. 园区及园区企业排放水污染物，要满足国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。

4. 加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。园区内溶剂型涂料、

油墨、胶粘剂、清洗剂使用企业制定低 VOCs 含量原辅材料替代计划。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料；在汽车零部件技术成熟的工艺环节，大力推广使用低 VOCs 含量涂料。

5. 新建石化和化工生产项目污染物排放必须同时满足污染物排放标准和主要污染物总量控制要求。

6. 新建石化和化工生产项目应配套固废综合利用或无害化处理设施，危险废物应按照国家及自治区相关危险废物的管理规定进行贮存、转移、安全处置。涉及有毒、有害物质的重点场所或者重点设施设备，应进行防渗漏设计和建设，消除土壤和地下水污染隐患。

环境风险防控：

1. 建立污染源头、过程处理和最终排放的“三级防控”机制，园区应根据环境风险源情况及环境风险评估要求，制定园区突发环境事件应急预案并备案，配备应急能力和物资，建设环境应急队伍，并定期演练，建设环境风险监测监控和预警体系，实现对主要风险因子的监控与预警。企业、园区与地方人民政府环境应急预案应当有机衔接。

2. 涉重金属重点行业企业应当采用新技术、新工艺，加快提标升级改造，坚决淘汰不符合国家产业政策的落后生产工艺装备，执行重点重金属污染物排放总量控制制度，依法实施强制性清洁生产审核，减少重点重金属污染物排放。

3. 土壤污染重点监管单位应当严格控制有毒有害物质排放，

并按年度向所在地设区的市人民政府生态环境主管部门报告排放情况；建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。

资源开发效率要求：

鼓励园区内企业采用节能减污降碳协同增效的绿色关键技术、前沿引领技术和相关设施装备。推进能源清洁化，提高清洁能源利用率；推广可再生能源利用；提高工业用水重复利用率，降低新鲜水的使用率。

3.4.2 区域环境管控要求

<http://sthjt.gxzf.gov.cn/zfxxgk/zfxxgkgl/fdzdgknr/zcwj/gfxwj/t18841783.shtml>

附件 7 《柳州市生态环境局关于印发<柳城县工业区总体规划(2021-2035)
环境影响报告书>审查意见的函》（柳环函〔2023〕73 号）

附件 8 引用监测报告（科特监字〔2023〕126 号）

附件 9 广西壮族自治区安全生产检验检测中心检测报告（木材）

附件 10 脲醛树脂胶检验报告（报告编号：HG23-WT0001）

附件 11 油墨检测报告

柳 城 县

工业区管理委员会文件

入 园 通 知 书

广西盛创新材料科技有限公司：

经审查，综合相关部门意见，贵公司申请入园的年产 5 万立方米胶合板项目，符合国家有关产业政策，同意该项目入驻柳城县工业区沙埔片区：

一、在取得环评批复后，方可开工建设。

二、开工投产前需严格按照《广西壮族自治区固定资产投资项目管理节能审查实施办法》有关要求执行。

三、严格按照《中华人民共和国安全生产法》、《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》、《工贸企业粉尘防爆安全规定》等法律法规及标准规范，全面落实建设项目安全设施“三同时”要求，重点做好粉尘防爆、防火、防静电等安全设施设计、施工与验收工作，依法完备各项审批手续，建立健全安全管理体系，提升本质安全水平，严防生产安全事故发生。

柳城县工业区管理委员会

2026 年 5 月 17 日

附件 13 LCMD 型系列长袋脉冲布袋除尘器说明书

附件 14 法定代表人身份证复印件

责任声明书

我单位 广西盛创新型材料科技有限公司（统一社会信用代码：91450222MAK2A98R6F）郑重声明：

一、我单位对 广西盛创新型材料科技有限公司年产 5 万立方米胶合板项目 环境影响报告表（项目编号：7ugd71，以下简称“报告表”）承担主体责任，并对报告表内容和结论负责。

二、在本项目环评编制过程中，我单位如实提供了该项目相关基础资料，加强组织管理，掌握环评工作进展，并已详细阅读和审核过报告表，确认报告表提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施，充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求，我单位将严格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设，并在建设和运营过程严格落实报告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施，落实环境环保投入和资金来源，确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

四、本项目将按照《排污许可管理条例》《固定污染源排污许可分类管理名录》有关规定，在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前，我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，向社会公开验收结果。

建设单位（盖章）：广西盛创新型材料科技有限公司

2026 年 07 月 17 日



大气环境影响专项评价

项目名称： 广西盛创新型材料科技有限公司年产5万

立方米胶合板项目

建设单位： 广西盛创新型材料科技有限公司 （盖章）

编制日期： 二〇二六年八月



中华人民共和国生态环境部制

目 录

1	概述	1
2	总则	2
2.1	编制依据	2
2.2	评价因子与评价标准	3
2.3	评价工作等级及范围	6
2.4	大气环境保护目标	8
3	工程分析	9
3.1	工艺流程及产排污节点	10
3.2	主要废气污染源分析	11
4	环境空气质量现状调查与评价	25
4.1	项目所在区域达标判定	25
4.2	基本污染物环境质量现状	25
4.3	其他污染物环境质量现状	26
5	大气环境影响分析	28
5.1	施工期大气环境影响分析	28
5.2	运营期大气环境影响分析	28
6	污染防治措施及其可行性论证	38
6.1	废气类型及主要防治措施	38
6.2	废气处理措施可行性分析	38
6.3	排气筒设置合理性分析	42
6.4	排气筒规范化要求	43
7	大气环境跟踪监测计划	45
8	结论与建议	47
8.1	结论	47
8.2	建议	49

附表

附表 1 建设项目大气环境影响评价自查表

1 概述

广西盛创新型材料科技有限公司于 2025 年 11 月 24 日注册成立，经营范围包含一般经营项目：新材料技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；木材加工；人造板销售；木材销售；人造板制造；建筑用木料及木材组件加工；地板制造；地板销售；建筑材料销售；建筑装饰材料销售；软木制品销售；软木制品制造；家具制造；家具销售；竹木碎屑加工处理；日用木制品制造；日用木制品销售；木材收购；木炭、薪柴销售；普通货物仓储服务（不含危险化学品等需许可审批的项目）；专用化学产品制造（不含危险化学品）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

项目总投资 2922 万元，租用柳州南盛新材料科技有限公司位于广西壮族自治区柳州市柳城县沙埔镇工业区兴达路 8 号已建成厂房及周边厂棚作为项目生产车间，占地面积 12000 平方米，主要购置砂光机、热压机、过胶机等相关生产设备，项目建成投产后，预计形成年产 5 万立方米胶合板的生产规模。

根据《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令 第七十号，2026 年 8 月 15 日起施行）、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订）和《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（部令 第 16 号）等文件的有关规定，项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（部令 第 16 号）中“十七、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 20-34、人造板制造 202-其他”，应编制环境影响报告表。而根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（2021 年试行），项目排放废气含有有毒有害污染物（甲醛），且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标。因此，项目需设置大气环境影响专项评价。

2 总则

2.1 编制依据

2.1.1 法律法规及政策

(1) 《中华人民共和国生态环境法典》（中华人民共和国主席令 第七十号，2026年8月15日起施行）；

(2) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日实施）；

(3) 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（生态环境部部令 第16号）；

(4) 《产业结构调整指导目录（2024年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令，第7号）；

(5) 《大气污染防治行动计划》（国发〔2013〕37号）；

(6) 《关于落实大气污染防治行动计划严格环境影响评价准入的通知》（环办〔2014〕30号）。

2.1.2 地方相关法规条例

(1) 《广西壮族自治区环境保护条例》（2019年7月25日修正）；

(2) 《广西壮族自治区大气污染防治条例》（2019年1月1日起施行）；

(3) 《广西壮族自治区水污染防治条例》（2020年5月1日起施行）；

(4) 《广西壮族自治区人民政府办公厅关于印发广西生态环境保护“十四五”规划的通知》（桂政办发〔2021〕145号）；

(5) 《关于加强建设项目主要污染物排放总量指标管理的通知》（桂环发〔2011〕52号）；

(6) 《广西壮族自治区人民政府办公厅关于印发广西壮族自治区大气污染联防联控改善区域空气质量实施方案的通知》（桂政办发〔2011〕143号）；

(7) 《广西壮族自治区人民政府办公厅关于印发广西壮族自治区建设项目环境准入管理办法的通知》（桂政办发〔2012〕103号）；

(8) 《广西壮族自治区大气污染防治行动工作方案》（桂政办发〔2014〕9号）。

(9) 《广西壮族自治区人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》(桂政发〔2020〕39号)；

(10) 《柳州市人民政府关于印发<柳州市生态环境保护“十四五”规划>的通知》(柳政发〔2021〕35号)；

(11) 《柳州市生态环境局关于印发柳州市2024年度水、大气、土壤污染防治工作计划的通知》(柳环发〔2024〕58号)；

(12) 《柳州市生态环境局关于印发实施柳州市生态环境分区管控动态更新成果(2023年)的通知》(柳环规〔2024〕1号)。

2.1.3 技术标准及其他文件

- (1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》(HJ 2.1-2016)；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)；
- (3) 《环境空气质量标准》(GB 3095-2026)；
- (4) 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)；
- (5) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)；
- (6) 《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ 884-2018)；
- (7) 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2018)；
- (8) 《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)；
- (9) 《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》(HJ 1032-2019)；
- (10) 《污染源源强核算技术指南 锅炉》(HJ 991-2018)；
- (11) 《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》(HJ 953-2018)；
- (12) 《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ 820-2017)。

2.1.4 项目依据

- (1) 广西壮族自治区投资项目备案证明；
- (2) 其他与建设项目有关的资料和图件。

2.2 评价因子与评价标准

2.2.1 评价因子

在项目工程概况和环境概况分析的基础上，通过对大气环境要素影响的初步分析，

建立大气环境影响因素矩阵识别表和评价因子筛选一览表，详见表 2.2-1、表 2.2-2。

表 2.2-1 大气环境影响因素矩阵识别表

影响受体 \ 影响因素	施工期	运营期
	施工扬尘	废气排放
大气环境	-SRDIc	-SRDIc

注：参照评价导则，识别定性时，用“+”、“-”分别表示有利、不利影响；用“L”、“S”表示长期、短期影响；用“R”、“Ir”表示可逆与不可逆影响；用“D”、“Id”分别表示直接、间接影响；用“C”、“Ic”表示累积与非累积影响。

表 2.2-2 评价因子筛选一览表

环境识别	污染因子	施工期	运营期	
			生产单元	生活排放
空气	颗粒物	+	+	-
	甲醛	-	+	-
	非甲烷总烃	-	+	-
	二氧化硫	-	+	-
	氮氧化物	+	+	-
	一氧化碳	+	-	-
	THC	+	-	-

根据实际生产情况确定项目评价因子，详见表 2.2-3。

表 2.2-3 项目大气评价因子

类别	现状评价因子	影响评价因子	总量控制因子
大气	SO ₂ 、NO ₂ 、CO、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、O ₃ 、TSP	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物、甲醛、非甲烷总烃	VOCs、NO _x

2.2.2 评价标准

(1) 环境空气质量标准

根据《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》可知，项目所在区域执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级标准，具体标准值详见表 2.2-4。

表 2.2-4 环境空气质量评价标准表

序号	污染物项目	平均时间	过渡阶段浓度限值	浓度限值	执行标准
1	SO ₂	年平均	60μg/m ³	20μg/m ³	《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级标准
		日平均	150μg/m ³	50μg/m ³	
		1 小时平均	500μg/m ³	150μg/m ³	
2	NO ₂	年平均	40μg/m ³	150μg/m ³	
		日平均	80μg/m ³	30μg/m ³	
		1 小时平均	200μg/m ³	50μg/m ³	

3	O ₃	日最大 8 小时平均	160μg/m ³	160μg/m ³	
		1 小时平均	200μg/m ³	200μg/m ³	
4	PM ₁₀	年平均	60μg/m ³	50μg/m ³	
		日平均	120μg/m ³	100μg/m ³	
5	PM _{2.5}	年平均	30μg/m ³	25μg/m ³	
		日平均	60μg/m ³	50μg/m ³	
6	CO	日平均	4mg/m ³	4mg/m ³	
		1 小时平均	10mg/m ³	10mg/m ³	
7	TSP	年平均	/	200μg/m ³	
		日平均	/	300μg/m ³	
8	NO _x (以 NO ₂ 计)	年平均	50μg/m ³	40μg/m ³	
		日平均	100μg/m ³	70μg/m ³	
		1 小时平均	/	250μg/m ³	
9	甲醛	1 小时平均	/	50μg/m ³	《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018) 附录 D
10	非甲烷总烃	1 小时平均	/	2mg/m ³	《大气污染物综合排放标准详解》

(2) 大气污染物排放标准

①项目调(涂)胶、热压工序产生的废气经集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附净化后通过 20m 高的排气筒(DA001)排放,其中有组织排放的甲醛、非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度及二级最高允许排放速率限值要求;砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过 2 套布袋除尘器处理后汇至 1 根 20m 高的排气筒(DA002)排放;锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过 20m 高的排气筒(DA003)排放,其中有组织排放的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 中最高允许排放浓度及二级最高允许排放速率限值要求,由于 DA002、DA003 排气筒排放相同污染物(颗粒物),且其距离=7m 小于其几何高度之和,因此,合并视为一根等效排气筒,其排放速率需同时满足等效排气筒排放速率要求,详见表 2.2-5。

表 2.2-5 大气污染物综合排放标准限值

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
甲醛	25	20	0.43	周界外浓	0.20

非甲烷总烃	120	20	17	度最高点	4.0
颗粒物	120（其它）	20	5.9		1.0

注：1.由于 DA002、DA003 排气筒排放相同污染物(颗粒物)，且其距离=7m 小于其几何高度之和，因此，合并视为一根等效排气筒。根据《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）附录 A 计算得出：等效排气筒高度 20m，列表对应 20m 等效排气筒排放速率限值为 5.9kg/h）。

②项目蒸汽发生器以边角料为燃料，根据《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）中“使用型煤、水煤浆、煤矸石、石油焦、油页岩、生物质成型燃料等的锅炉，参照本标准中燃煤锅炉排放控制要求执行”，因此，项目蒸汽发生器烟气经旋风+布袋除尘器处理后通过 35m 高的排气筒（DA004）排放，其中各污染物参照执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放限值，详见表 2.2-6。

表 2.2-6 新建燃煤锅炉大气污染物排放浓度限值

序号	污染物项目	燃煤锅炉限值（mg/m ³ ）	污染物排放监控位置
1	颗粒物	50	烟囱或烟道
2	二氧化硫	300	
3	氮氧化物	300	
4	烟气黑度（林格曼黑度，级）	≤1	烟囱排放口

③项目无组织排放的颗粒物、甲醛、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值（颗粒物：1.0mg/m³；甲醛：0.20mg/m³；非甲烷总烃：4.0mg/m³）要求，详见表 2.2-5；其中厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 规定的限值详见表 2.2-7。

表 2.2-7 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	排放限值	特别排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	10	6	监控点处 1h 平面浓度值	在厂房外设置监控点
	30	20	监控点处任意一次浓度值	

2.3 评价工作等级及范围

2.3.1 评价工作等级

按照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018），选择项目污染源正常排放的主要污染物及排放参数，采用 AERSCREEN 估算模型分别计算项目污染源的最大环境影响，然后按评价工作分级判据进行分级。

根据项目污染源初步调查结果，分别计算项目排放主要污染物的最大地面空气质量

浓度占标率 P_i （第 i 个污染物，简称“最大浓度占比率”），及第 i 个污染物的地面空气质量浓度达到标准值的 10% 时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 来确定大气环境影响评价等级。其中， P_i 定义见公式（1）：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\% \quad (1)$$

式中：

P_i —第 i 个污染物的最大地面空气质量浓度占标率，%；

C_i —采用估算模型计算出的第 i 个污染物的最大 1h 地面空气质量浓度， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；

C_{0i} —第 i 个污染物的环境空气质量浓度标准， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。一般选用 GB 3095 中 1h 平均质量浓度的二级浓度限值，如项目位于一类环境空气功能区，应选择相应的一级浓度限值；对该标准中未包含的污染物，参照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）附录 D 中的各评价因子 1h 平均质量浓度限值。对仅有 8h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的，可分别按 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1h 平均质量浓度限值。

表 2.3-1 评价等级判别表

评价工作等级	评价工作分级判据
一级评价	$P_{\max} \geq 10\%$
二级评价	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级评价	$P_{\max} < 1\%$

项目涉及 4 根排气筒排放有组织废气，1 个面源排放无组织废气，污染物种类主要有颗粒物、甲醛、二氧化硫（ SO_2 ）、氮氧化物（ NO_x ）、非甲烷总烃。估算模型参数见表 2.3-2，采用估算模式计算结果见表 2.3-3。

表 2.3-2 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	9273
最高环境温度/ $^{\circ}\text{C}$		39.2
最低环境温度/ $^{\circ}\text{C}$		-3.8
土地利用类型		工业用地
区域湿度条件		潮湿
是否考虑地形	考虑地形	☐ 是 ☒ 否
	地形数据分辨率/m	/

是否考虑岸线烟熏	考虑岸线熏烟	☐ 是 ☒ 否
	岸线距离/km	/
	岸线方向/°	/

表 2.3-3 主要污染源估算模型计算结果表

污染源名称	评价因子	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大落地浓 度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大落地浓 度距离 (m)	$P_{\max}$ (%)	$D_{10\%}$ 最远 距离 (m)	评价 等级
DA001	非甲烷总烃	2000	0.0291	117.0	0.0015	/	三级
	甲醛	50	0.8941	117.0	1.7881	/	二级
	PM_{10}	360	0.0155	117.0	0.0043	/	三级
	$\text{PM}_{2.5}$	180	0.0078	117.0	0.0043	/	三级
DA002	PM_{10}	360	3.3865	117.0	0.9407	/	三级
	$\text{PM}_{2.5}$	180	1.6932	117.0	0.9407	/	三级
DA003	PM_{10}	360	3.3865	117.0	0.9407	/	三级
	$\text{PM}_{2.5}$	180	1.6932	117.0	0.9407	/	三级
DA004	PM_{10}	360	0.1289	519.0	0.0358	/	三级
	$\text{PM}_{2.5}$	180	0.0644	519.0	0.0358	/	三级
	NO_x	250	7.4015	519.0	2.9606	/	二级
	SO_2	500	1.3498	519.0	0.2700	/	三级
生产车间	颗粒物	900	36.7920	77.99	4.0880	/	二级
	非甲烷总烃	2000	0.3454	77.99	0.0173	/	三级
	甲醛	50	4.9283	77.99	9.8566	/	二级

根据表 2.3-3，项目 $P_{\max}$ 为 9.8566%， $1\% \leq P_{\max} < 10\%$ ，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）分级判据，确定项目大气环境影响评价工作等级为二级。

2.3.2 评价范围

项目大气环境影响评价工作等级为二级。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）5.4.2 确定，项目设置大气环境影响评价范围以项目场址为中心，边长为 5km 的矩形区域。

2.4 大气环境保护目标

根据项目拟建地区环境现状，确定以项目场址为中心，边长为 5km 的矩形区域内大气环境保护目标，详见表 2.4-1，大气评价范围及周边环境敏感点情况示意图详见附图 2。

表 2.4-1 以项目场址为中心，边长为 5km 矩形区域内大气环境保护主要保护目标

环境要素	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	规模(人)	相对方位	距离/km
大气环境	沙埔镇镇区	居住点	人群	二类	976	东北面	0.84
	新寨	居住点	人群	二类	203	东北面	2.86
	水二寨	居住点	人群	二类	171	东北面	2.20
	沈家	居住点	人群	二类	158	东北面	2.76
	黄崖	居住点	人群	二类	292	北面	1.98
	三星	居住点	人群	二类	203	东北面	1.54
	石门山	居住点	人群	二类	143	东北面	0.73
	大村	居住点	人群	二类	540	东北面	2.17
	沙埔村	居住点	人群	二类	680	东北面	1.40
	冯家	居住点	人群	二类	288	东北面	2.20
	洋额	居住点	人群	二类	223	东北面	3.04
	交街	居住点	人群	二类	496	东北面	1.71
	黄桂	居住点	人群	二类	320	东北面	2.05
	田中间	居住点	人群	二类	56	东北面	2.50
	新黄贵	居住点	人群	二类	52	东北面	1.45
	那并	居住点	人群	二类	256	东面	1.66
	新隆	居住点	人群	二类	280	西北面	1.85
	下古青	居住点	人群	二类	360	西北面	0.99
	高田	居住点	人群	二类	310	西北面	1.43
	上古青	居住点	人群	二类	200	西北面	1.27
	水美	居住点	人群	二类	320	西北面	0.90
	西村	居住点	人群	二类	620	西北面	1.80
	瓦窑	居住点	人群	二类	80	西北面	2.28
	王村	居住点	人群	二类	336	西北面	2.77
	大角坝	居住点	人群	二类	40	西北面	1.30
	芭芒	居住点	人群	二类	770	东南面	0.27
	上青石	居住点	人群	二类	300	东南面	1.25
	下青石	居住点	人群	二类	411	东南面	1.22
	湾角	居住点	人群	二类	30	东南面	1.75
	尖石	居住点	人群	二类	280	东南面	1.98
	古城新村	居住点	人群	二类	161	西南面	3.13

3 工程分析

3.1 工艺流程及产排污节点

3.1.1 施工期工艺流程及产排污节点

项目租用已建成厂房进行建设，不涉及土建工程。项目于2026年4月已投产，施工期主要进行环保设备安装、调试。

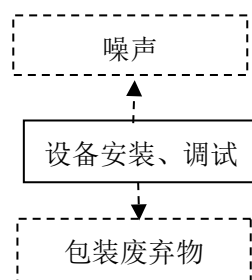


图 3.1-1 项目施工期流程及产污环节图

流程简述：

项目租用已建成厂房进行建设，施工期主要进行环保设备安装、调试等，其主要土建等施工期已结束。环保设备在安装调试过程中，不会造成施工期典型的扬尘、施工机械尾气等污染。项目在设备安装过程中将产生一定的机械敲击噪声、安装过程中产生的包装废弃物等。

项目设备安装噪声为暂时的环境影响，施工期结束后影响消失。包装废弃物经分类收集后由环卫部门转运处置。

3.1.2 运营期工艺流程及产排污节点

项目运营期胶合板生产工艺流程及产污环节见图3.1-2。

G—废气 W—废水
S—固体废物 N—噪声

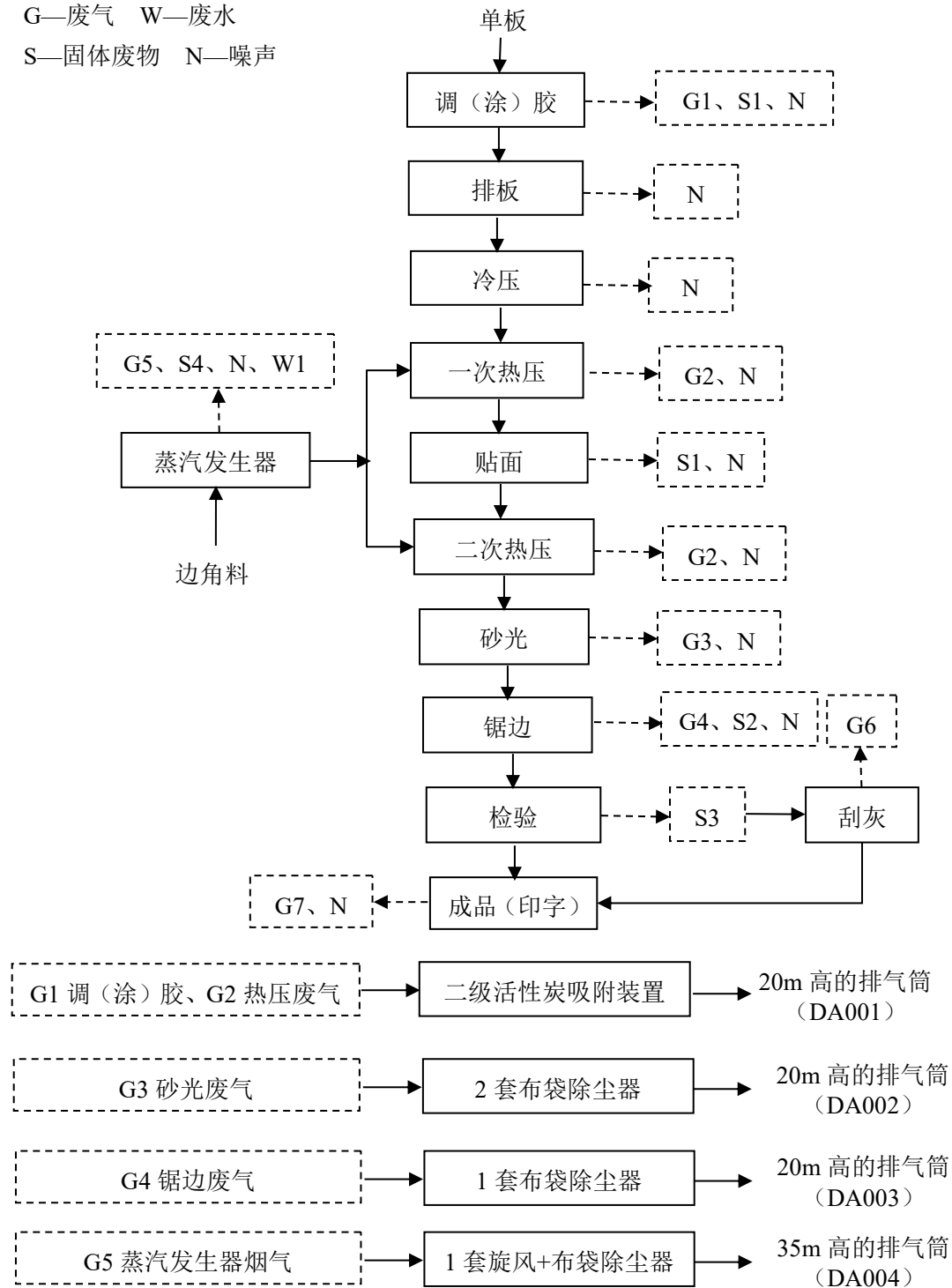


图3.1-2 项目运营期胶合板生产工艺流程及产污环节图

流程简述：

①调（涂）胶、排板

在外购脲醛树脂胶中添加少量面粉，面粉通过计量按照一定工艺比例加入过胶机（加入面粉可减少胶用量，降低成本，提高固体含量，提高粘度，防止透胶等作用），待各种材料混合均匀，分散良好，并调节至一定粘度后通过过胶机将一定数量胶粘剂均

匀涂布于单板表面，形成涂胶板坯，对涂胶完成的板坯进行依次排板。该过程主要产生调（涂）胶废气（G1）、废胶渣（S1）及噪声（N）。

②冷压

为了提高板坯的初粘度使之成为结实可移动而不散坯的板坯，利用冷压机对板坯进行预压，使其初步定型并增强层间结合力。预压对板坯只压不加热，没有使板坯中的胶料固化。随后人工检查板坯表面平整度。此工序主要产生噪声（N）。

③一次热压

为使胶黏剂固化，保证基材达到一定的胶合强度及满足厚度要求，预压胶合平整后需送入热压机进行热压。热压结束后，缓慢卸压，以防出现开胶、鼓泡现状。该过程主要产生热压废气（G2）及噪声（N）。热压工序的热源由1台5.0t/h生物质蒸汽发生器提供，边角料燃烧过程主要产生蒸汽发生器烟气（G5）、炉渣（S4）、噪声（N）及蒸汽发生器排污水（W1）。

④贴面、二次热压

对热压后的板坯进行贴面，利用过胶机将热压后的板坯上下两面均匀涂上胶粘剂，并将两层表板分别铺在板坯上下两面，而后进入压面机。采用压面机将板坯和两层表板压实初步黏合在一起，再采用热压机使板坯和两层表板牢固地胶合起来。该过程主要产生热压废气（G2）、废胶渣（S1）及噪声（N）。

⑤砂光、锯边、检验

将热压好的胶合板切成统一规格的胶合板，对其边角进行砂光、锯边、检验得到成品。此过程主要产生砂光粉尘（G3）、锯边粉尘（G4）、边角料（S2）、不合格品（S3）及噪声（N）。检验不合格品（S3）存在细小缝隙，坑洼不平的，进一步进行刮灰处理后作为成品外售。

⑥刮灰：检验过程中有部分板材存在细小缝隙，坑洼不平。因此，需要人工将填充物填充到板材的凹陷部位，并刮平表面。该工序主要将一定量的腻子粉与水混合搅拌后涂刮至板材缝隙处，弥补板的表面缺陷，最后得到成品。此过程主要产生腻子调配粉尘（G6）。

⑦检验合格后的产品根据要求印字后运至成品区暂存待售。此过程主要产生印字废气（G7）及噪声（N）。

3.2 主要废气污染源分析

3.2.1 运营期

项目运营过程中产生的大气污染物主要为颗粒物、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、非甲烷总烃及甲醛。

G1调（涂）胶废气、G2热压废气

项目调（涂）胶工序会产生一定量的甲醛、VOCs、颗粒物；热压工序会产生一定量的甲醛、VOCs。根据《排污许可申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ 1032-2019），采用非甲烷总烃作为挥发性有机物排放的综合控制指标。

①甲醛

项目所用脲醛树脂指标通过参考融水汕杉制胶有限公司委托柳州市质量检验检测研究中心检验脲醛树脂胶出具的检验报告（报告编号：HG23-WT0001）（详见附件10）可知，项目脲醛树脂胶中游离甲醛含量为0.05%。项目脲醛树脂胶用量为1800t/a。其中脲醛树脂胶中游离甲醛在涂胶工序的挥发率为10%，热压工序的挥发率为75%，剩余15%则进入产品，在以后存放和使用中缓慢挥发。故项目在涂胶工序甲醛挥发量为0.090t/a；热压工序甲醛挥发量为0.675t/a。即项目涂胶、热压工序甲醛产生量为0.765t/a。

②非甲烷总烃

参考《大气挥发性有机物源排放清单编制技术指南（试行）》（原环境保护部公告2014年第55号）附录B中附表5各类挥发性有机物排放源排放系数，人造板制造工艺过程源非甲烷总烃排放因子为0.5g/m³人造板。项目年产胶合板5万m³，则项目涂胶、热压工序产生的非甲烷总烃量为0.025t/a。

③粉尘

项目在使用脲醛树脂胶前，通过将外购的脲醛树脂胶与面粉按照一定的比例于涂胶机上方搅拌装置搅拌混合后再使用。搅拌过程将产生一定量的粉尘，参考美国俄亥俄州环境保护局和污染工程分公司编制的《逸散性粉尘控制技术》“表8-17 来源于无控制混凝土配料工艺的潜在的逸散排放因子”中“混料机转载水泥、砂子、骨料（中心拌合厂）”排放因子，即产生量按0.02kg/t（掺合料）计算。项目面粉使用量约为450t/a，则该部分粉尘产生量约为0.009t/a。

项目拟在涂胶机、热压机上方设置集气罩对甲醛、非甲烷总烃、颗粒物进行收集，收集效率按40%计【依据《关于指导大气污染治理项目入库工作的通知》（粤环办〔2021〕92号）附件1 广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（试行）表4.5-1，外部型集气设备，相应工位所有VOCs逸散点控制风速不小于0.5m/s，集气效率为40%。项目VOCs逸散点控制风速不小于0.5m/s，因此，本次评价取40%收集效率进行计算】，经收集的甲醛（0.3060t/a）、非甲烷总烃（0.0100t/a）、颗粒物（0.0036t/a）经过二级活性炭吸附装置【根据《主要污染物总量减排核算技术指南（2022年修订）》（环办综合函〔2022〕350号），不再生的一次性活性炭吸附工艺VOCs去除效率取15%，则二级活性炭去除效率取27.75%进行计算】（设计引风机风量为6200m³/h）吸附净化后通过20m（DA001）排气筒排放，则项目调（涂）胶、热压工序甲醛排放量0.2211t/a，排放浓度为7.43mg/m³，排放速率为0.0461kg/h；非甲烷总烃排放量为0.0072t/a，排放浓度为0.243mg/m³，排放速率为0.0015kg/h；颗粒物排放量为0.0036t/a，排放浓度为0.121mg/m³，排放速率为0.0008kg/h，均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（甲醛：25mg/m³；非甲烷总烃：120mg/m³；颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（甲醛：0.43kg/h；非甲烷总烃：17kg/h；颗粒物：5.9kg/h）要求；未被收集处理的甲醛量为0.4590t/a，排放速率为0.0956kg/h；非甲烷总烃量为0.015t/a，排放速率为0.0031kg/h；颗粒物量为0.0054t/a，排放速率为0.0011kg/h。

项目调（涂）胶、热压工序污染物有组织、无组织产排情况见表 3.2-1、3.2-2。

表 3.2-1 项目调（涂）胶、热压工序污染物有组织产排情况一览表

排气筒编号		DA001		
污染物		甲醛	非甲烷总烃	颗粒物
产生情况	产生浓度（mg/m³）	10.28	0.336	0.121
	产生速率（kg/h）	0.0638	0.0021	0.0008
	产生量（t/a）	0.3060	0.0100	0.0036
治理措施及效率		二级活性炭吸附装置（吸附效率27.75%）		/
风量（m³/h）		6200		
排放情况	排放浓度（mg/m³）	7.43	0.243	0.121
	排放速率（kg/h）	0.0461	0.0015	0.0008
	排放量（t/a）	0.2211	0.0072	0.0036

表 3.2-2 项目涂胶、热压工序污染物无组织产排情况一览表

污染物		甲醛	非甲烷总烃	颗粒物
产生情况	产生速率 (kg/h)	0.0956	0.0031	0.0011
	产生量 (t/a)	0.4590	0.015	0.0054
治理措施及效率		/		
排放情况	排放速率 (kg/h)	0.0956	0.0031	0.0011
	排放量 (t/a)	0.4590	0.015	0.0054

G3 砂光粉尘

项目砂光工序会产生一定量的木屑粉尘。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021年版）中《202人造板制造行业系数手册》“202人造板制造行业系数表”进行计算，具体产污系数详见表3.2-3。

表 3.2-3 人造板制造行业系数表

工段名称	污染物指标	系数单位	产污系数
裁边/砂光	颗粒物	kg/m ³ -产品	1.71

根据表3.2-3产污系数，项目年产胶合板5万立方米，则砂光工序粉尘（颗粒物）产生量为85.5t/a。

项目砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过2套布袋除尘器处理后汇至1根20m高的排气筒（DA002）排放。项目采用集尘管对砂光机产生的木屑粉尘进行收集，收集效率按98%【参考《局部排气罩的捕集效率实验》（彭泰瑶，中国预防医学科学院环境卫生与卫生工程研究所）表3平面发生源时罩子的捕集效率，在距离300mm（项目集气罩能设置0.3m的距离），风速5.0m/s的情况下，捕集效率为98.4%。因此，本次评价取98%收集效率进行计算】进行计算。即经收集的颗粒物（83.79t/a）随气流引入2套布袋除尘器【根据除尘器供应商提供的资料（详见附件13）可知，项目布袋除尘器除尘效率可达99.8%以上。本次评价按99%计，配置风机风量为25000m³/h】处理后通过20m（DA002）排气筒排放，排放量为0.8379t/a，排放速率为0.1746kg/h，排放浓度为6.98mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（颗粒物：5.9kg/h）要求；未被收集处理的粉尘量为1.71t/a，经车间通风后无组织排放，则项目砂光工序无组织排放量为1.71t/a，排放速率为0.3562kg/h。

项目砂光工序污染物有组织、无组织产排情况见表 3.2-4、3.2-5。

表 3.2-4 项目砂光工序污染物有组织产排情况一览表

排气筒编号		DA002
污染物		颗粒物
产生情况	产生浓度 (mg/m ³)	698.2
	产生速率 (kg/h)	17.46
	产生量 (t/a)	83.79
治理措施及效率		布袋除尘装置 (除尘效率99%)
风量 (m ³ /h)		25000
排放情况	排放浓度 (mg/m ³)	6.98
	排放速率 (kg/h)	0.1746
	排放量 (t/a)	0.8379

表 3.2-5 项目砂光工序污染物无组织产排情况一览表

污染物		颗粒物
产生情况	产生速率 (kg/h)	0.3562
	产生量 (t/a)	1.71
治理措施及效率		/
排放情况	排放速率 (kg/h)	0.3562
	排放量 (t/a)	1.71

G4 锯边粉尘

项目锯边工序会产生一定量的木屑粉尘。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(2021年版)中《202人造板制造行业系数手册》“202人造板制造行业系数表”进行计算,具体产污系数详见表3.2-6。

表 3.2-6 人造板制造行业系数表

工段名称	污染物指标	系数单位	产污系数
裁边/砂光	颗粒物	kg/m ³ -产品	1.71

根据表3.2-6产污系数,项目年产胶合板5万立方米,则锯边工序粉尘(颗粒物)产生量为85.5t/a。

项目锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过20m高的排气筒(DA003)排放。项目采用集尘管对锯边机产生的木屑粉尘进行收集,收集效率按98%【参考《局部排气罩的捕集效率实验》(彭泰瑶,中国预防医学科学院环境卫生

与卫生工程研究所)表3平面发生源时罩子的捕集效率,在距离300mm(项目集气罩能设置0.3m的距离),风速5.0m/s的情况下,捕集效率为98.4%。因此,本次评价取98%收集效率进行计算】进行计算。即经收集的颗粒物(83.79t/a)随气流引入布袋除尘器【根据除尘器供应商提供的资料(详见附件13)可知,项目布袋除尘器除尘效率可达99.8%以上。本次评价按99%计,配置风机风量为25000m³/h】处理后通过20m(DA003)排气筒排放,排放量为0.8379t/a,排放速率为0.1746kg/h,排放浓度为6.98mg/m³,能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中最高允许排放浓度(颗粒物:120mg/m³),二级排放速率限值(颗粒物:5.9kg/h)要求;未被收集处理的粉尘量为1.71t/a,经车间通风后无组织排放,则项目锯边工序无组织排放量为1.71t/a,排放速率为0.3562kg/h。

项目锯边工序污染物有组织、无组织产排情况见表 3.2-7、3.2-8。

表 3.2-7 项目锯边工序污染物有组织产排情况一览表

排气筒编号		DA003
污染物		颗粒物
产生情况	产生浓度 (mg/m ³)	698.2
	产生速率 (kg/h)	17.46
	产生量 (t/a)	83.79
治理措施及效率		布袋除尘装置(除尘效率99%)
风量 (m ³ /h)		25000
排放情况	排放浓度 (mg/m ³)	6.98
	排放速率 (kg/h)	0.1746
	排放量 (t/a)	0.8379

表 3.2-8 项目锯边工序污染物无组织产排情况一览表

污染物		颗粒物
产生情况	产生速率 (kg/h)	0.3562
	产生量 (t/a)	1.71
治理措施及效率		/
排放情况	排放速率 (kg/h)	0.3562
	排放量 (t/a)	1.71

由于 DA002、DA003 排气筒排放相同污染物(颗粒物),且其距离=7m 小于其几何高度之和,因此,合并视为一根等效排气筒。根据表 3.2-4 及表 3.2-7 可知,DA002 排气筒颗粒物浓度为 6.98mg/m³,排放速率为 0.1746kg/h,DA003 排气筒颗粒物浓度为 6.98mg/m³,排放速率为 0.1746kg/h,根据《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)

附录 A 计算得出该等效排气筒排放速率为：0.1746kg/h+0.1746kg/h=0.3492kg/h，满足列表对应 20m 等效排气筒排放速率限值（5.9kg/h）要求。

G5 蒸汽发生器烟气

根据建设单位提供的资料（蒸汽发生器铭牌详见附图8），项目采用1台5.0t/h的蒸汽发生器（热效率为83%），炉型为层燃炉（往复炉排炉），以生物质（木材边角料）为燃料。蒸汽发生器额定工作压力为0.09MPa（绝对压力为0.19MPa），额定蒸汽温度为118℃，额定蒸发量为5.0t/h，对照热焓表“饱和蒸汽温度-焓表”数值。参考《蒸汽热量计算方法》（GB/T 34060-2017）表A.2 饱和状态的蒸汽物性值表（压力）中可知，0.19MPa、118℃对应的焓值为2703.89kJ/kg，本次评价焓值取2703.89kJ/kg计算；蒸汽发生器给水温度20℃，焓值取84.476kJ/kg。项目使用的燃料发热量为3869kcal/kg（详见附件9），蒸汽发生器运行时间为16h/d，则项目蒸汽发生器每年消耗木材边角料燃料约为5.0t/h×1000×（2703.89kJ/kg-84.476kJ/kg）÷（3869kcal/kg×4.1868×0.83）÷1000×16h/d×300d=4675.8t/a，燃烧产生的大气污染物主要为颗粒物、二氧化硫（SO₂）以及氮氧化物（NO_x）。

根据《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ 991-2018），采用物料衡算法核算蒸汽发生器废气中颗粒物、二氧化硫（SO₂）的量。

①颗粒物排放量按下式计算：

$$E_A = \frac{R \times \frac{A_{ar}}{100} \times \frac{d_{fh}}{100} \times (1 - \frac{\eta_c}{100})}{1 - \frac{C_{fh}}{100}}$$

式中：

E_A /核算时段内颗粒物（烟尘）排放量，t；

R /核算时段内锅炉燃料耗量，t；项目蒸汽发生器燃烧消耗量为 4675.8t/a；

A_{ar} /收到基灰分的质量分数，%；根据木材燃料检测报告（详见附件 9），所用原料收到基灰分取 0.32%（干燥基灰分*（1-收到基水分））；

d_{fh} /锅炉烟气带出的飞灰额，%；根据《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ 991-2018）附录 B 中表 B.2，层燃炉（往复炉排炉） d_{fh} 一般取值为 15~20%，燃用生物质时，飞灰份额加 30%，本次评价 d_{fh} 取值 50%；

η_c /综合除尘效率，%；项目采用旋风+布袋除尘器对烟尘进行处理，根据《排污许

可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ 953-2018）“表 F.4 燃生物质工业锅炉的废气产排污系数”中颗粒物（成型燃料）产污系数为 0.5 千克/吨-燃料，采用旋风除尘+袋式除尘技术的排污系数为 0.005 千克/吨-燃料，即旋风除尘+袋式除尘技术处理效率为 99%；

C_{fh} /飞灰中的可燃物含量，%；一般在 5~10%，本次评价按照 10%计算。

经计算，项目蒸汽发生器烟气中颗粒物排放量为 0.0831t/a（0.0173kg/h）。

②二氧化硫（SO₂）排放量按下式计算：

$$E_{SO_2} = 2R \times \frac{S_{ar}}{100} \times (1 - \frac{q_4}{100}) \times (1 - \frac{\eta_s}{100}) \times K$$

式中：

E_{SO_2} /核算时段内二氧化硫（SO₂）排放量，t；

R /核算时段内锅炉燃料耗量，t；项目蒸汽发生器燃烧消耗量为 4675.8t/a；

S_{ar} /收到基硫的质量分数，%；根据木材燃料检测报告（详见附件 9），所用原料收到基硫分取 0.02%（干燥基硫分*（1-收到基水分））；

q_4 /锅炉机械不完全燃烧热损失，%；参考《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ 991-2018）附录 B 中表 B.1，层燃炉往复炉排炉 q_4 一般取值为 7%~12%，本次评价取值 7%；

η_s /脱硫效率，%；项目蒸汽发生器废气处理措施脱硫效率为 0；

K /燃料中的硫燃烧后氧化成二氧化硫（SO₂）的份额，量纲一的量；根据《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ 991-2018）附录B中表B.13，燃生物质炉K一般取值为 0.30~0.50，本次评价取0.50进行计算。

经计算，项目蒸汽发生器烟气中二氧化硫（SO₂）排放量为0.8697t/a（0.1812kg/h）。

③氮氧化物（NO_x）

项目燃料为木材边角料，无法利用《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ 991-2018）中相应的燃生物质锅炉氮氧化物（NO_x）物料衡算法核算氮氧化物（NO_x）排放量。同时，无符合条件的现有工程有效实测数据进行类比法核算，因此，本次评价采用产污系数法核算蒸汽发生器氮氧化物源强。项目蒸汽发生器氮氧化物源强核算按下列公式进行计算。

$$E_{NO_x} = R \times \beta_{NO_x} \times (1 - \frac{\eta}{100}) \times 10^{-3}$$

式中：

E_{NOx} /核算时段内氮氧化物排放量，t；

R /核算时段内锅炉燃料耗量，t；项目蒸汽发生器燃烧消耗量为 4675.8t/a；

β_{NOx} /产污系数，kg/t，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年版）中《锅炉产排污量核算系数手册》“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产排污系数表-生物质工业锅炉”中氮氧化物（ NO_x ）产污系数为 1.02kg/t-原料；

η /脱硝效率，%；项目蒸汽发生器废气处理措施脱硝效率为0。

经计算项目蒸汽发生器烟气中氮氧化物（ NO_x ）排放量为4.7693t/a（0.9936kg/h）。

④废气量

项目燃料为成型生物质，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（2021 年版）中《锅炉产排污量核算系数手册》“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产排污系数表-生物质工业锅炉”可知，工业废气量为 6240 标立方米/吨-原料，则项目废气量为 29176992Nm³/a（约 6078.54m³/h）。

综上，项目蒸汽发生器年燃烧边角料量为4675.8t，蒸汽发生器烟气污染因子主要为颗粒物、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x），经旋风+布袋除尘器（综合除尘效率为 99%）处理后通过35m高的排气筒（DA004）排放。蒸汽发生器烟气污染物产排污情况详见下表3.2-9。

表 3.2-9 蒸汽发生器烟气污染物产排污情况一览表

污染因子		颗粒物	二氧化硫（SO ₂ ）	氮氧化物（NO _x ）
处理前	产生量（t/a）	8.31	0.8697	4.7693
	产生速率（kg/h）	1.73	0.1812	0.9936
	产生浓度（mg/m ³ ）	285	29.8	163
去除效率（%）		99	0	0
处理后	排放量（t/a）	0.0831	0.8697	4.7693
	排放速率（kg/h）	0.0173	0.1812	0.9936
	排放浓度（mg/m ³ ）	2.85	29.8	163
排放废气量（Nm ³ /a）		29176992		
《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放限值		50mg/m ³	300mg/m ³	300mg/m ³
是否达标		达标	达标	达标

G6腻子调配粉尘

项目利用腻子粉平整板材表面，使用前需要将腻子与水按照比例进行调配，调配过程会产生少量的粉尘，加水可减少粉尘产生。参考美国俄亥俄州环境保护局和污染工程

分公司编制的《逸散性粉尘控制技术》表8-17 来源于无控制混凝土配料工艺的潜在的逸散排放因子”中“混料机转载水泥、砂子、骨料（中心拌合厂）”排放因子，即产生量按0.02kg/t（掺合料）计算。项目腻子粉用量为10t/a，则该部分粉尘产生量为0.0002t/a，产生速率为0.00004kg/h，以无组织形式排放。

项目腻子调配粉尘无组织产排情况见表3.2-10。

表3.2-10 项目腻子调配粉尘无组织产排情况一览表

污染物		颗粒物
产生情况	产生速率（kg/h）	0.00004
	产生量（t/a）	0.0002
治理措施及效率		/
排放情况	排放速率（kg/h）	0.00004
	排放量（t/a）	0.0002

G7印字废气

项目使用油墨进行印字，印字过程会产生少量有机废气（以非甲烷总烃表征）。根据油墨检测报告（详见附件11）可知，油墨中可挥发性有机化合物含量为3.8%，项目油墨用量为0.45t/a，按最不利影响，印字过程油墨中可挥发性有机化合物全部挥发，则印字过程非甲烷总烃产生量为0.0171t/a，产生速率为0.0036kg/h，以无组织形式排放。

项目印字废气无组织产排情况见表3.2-11。

表3.2-11 项目印字废气无组织产排情况一览表

污染物		非甲烷总烃
产生情况	产生速率（kg/h）	0.0036
	产生量（t/a）	0.0171
治理措施及效率		/
排放情况	排放速率（kg/h）	0.0036
	排放量（t/a）	0.0171

项目运营期有组织废气排放情况见表 3.2-12。

表3.2-12 项目运营期大气污染物有组织排放汇总表

产污环节	污染物名称	产生状况				治理措施及风机风量	去除率(%)	排放状况				排放方式	执行标准		是否为可行技术
		核算方法	浓度(mg/m³)	速率(kg/h)	产生量(t/a)			核算方法	浓度(mg/m³)	速率(kg/h)	排放量(t/a)		浓度(mg/m³)	速率(kg/h)	
调(涂)胶、热压	甲醛	产污系数法	10.28	0.0638	0.3060	二级活性炭吸附装置 (风机风量: 6200m³/h)	27.75	产污系数法	7.43	0.0461	0.2211	DA001	25	0.43	是
	非甲烷总烃		0.336	0.0021	0.0100		27.75		0.243	0.0015	0.0072		120	17	
	颗粒物		0.121	0.0008	0.0036		0		0.121	0.0008	0.0036		120	5.9	
砂光	颗粒物	产污系数法	698.2	17.46	83.79	布袋除尘器 (风机风量: 25000m³/h)	99	产污系数法	6.98	0.1746	0.8379	DA002	120	5.9	是
锯边	颗粒物		698.2	17.46	83.79	布袋除尘器 (风机风量: 25000m³/h)	99		6.98	0.1746	0.8379	DA003	120	5.9	是
蒸汽发生器燃料燃烧	氮氧化物	物料衡算法	163	0.9936	4.7693	旋风+布袋除尘器 (风机风量: 6078.54m³/h)	0	物料衡算法	163	0.9936	4.7693	DA004	300	/	是
	二氧化硫		29.8	0.1812	0.8697		0		29.8	0.1812	0.8697		300	/	
	颗粒物		285	1.73	8.31		99		2.85	0.0173	0.0831		50	/	

项目运营期无组织废气排放情况见表 3.2-13。

表3.2-13 项目运营期大气污染物无组织排放汇总表

编号	污染源位置	污染工序	污染物名称	污染物排放量(t/a)	排放速率(kg/h)
1	生产车间	涂胶、热压	甲醛	0.4590	0.0956
2			非甲烷总烃	0.015	0.0031
3		调(涂)胶、砂光、锯边、腻子调配	颗粒物	3.4256	0.07137
4		印字	非甲烷总烃	0.0171	0.0036

3.2.2 非正常工况

项目采用成熟可靠的环保措施，设备发生故障的情况较少，但设备发生故障的情况确实可能存在，可能出现的非正常排放的最不利情况为环保设备故障导致处理效率为0%，每年非正常排放发生频次按2次估算。若出现故障，检修人员可立即到现场进行维修，一般在1小时内基本完成维修。项目废气非正常排放情况见表3.2-14。

由表3.2-14可知，非正常工况下，DA002、DA003排气筒中颗粒物排放浓度、排放速率均超标，DA004排气筒中颗粒物排放浓度超标；各排气筒污染物排放浓度、排放量均增大。为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

③定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

表 3.2-14 废气非正常排放情况一览表

污染源		非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m³)	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放量 (t/a)	单次持续时间	年发生频次/次	应对措施	标准限值		达标情况
										浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	
DA001	调（涂）胶、热压	二级活性炭吸附装置故障，处理效率为0%	甲醛	10.28	0.0638	1.276×10^{-4}	1h	2 次/a	立即停止生产，及时修理设备	25	0.43	达标
			非甲烷总烃	0.336	0.0021	4.2×10^{-6}				120	17	达标
			颗粒物	0.121	0.0008	1.6×10^{-6}				120	5.9	达标
DA002	砂光	布袋除尘器故障，处理效率为0%	颗粒物	698.2	17.46	0.03492	1h	2 次/a		120	5.9	超标
DA003	锯边	布袋除尘器故障，处理效率为0%	颗粒物	698.2	17.46	0.03492	1h	2 次/a		120	5.9	超标
DA004	蒸汽发生器	旋风+布袋除尘器故障，处理效率为0%	颗粒物	285	1.73	0.00346	1h	2 次/a		50	/	超标
			氮氧化物	163	0.9936	0.0020				300	/	达标
			二氧化硫	29.8	0.1812	3.624×10^{-4}				300	/	达标

4 环境空气质量现状调查与评价

根据《柳城县工业区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》可知，项目所在区域执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级标准。

4.1 项目所在区域达标判定

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）6.4.1.3，国家或地方生态环境主管部门未发布城市环境空气质量达标情况的，可按照 HJ 663 中各评价项目的年评价指标进行判定。年评价指标中的年均浓度和相应百分位数 24h 平均或 8h 平均质量浓度满足 GB 3095 中浓度限值要求的即为达标。

根据广西柳州市生态环境局网站公布的《2025 年柳州市生态环境状况公报》可知，2025 年柳州市柳城县监测项目包括二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）、一氧化碳（CO）及臭氧（O₃）。其中二氧化硫（SO₂）年平均浓度为 9μg/m³，二氧化氮（NO₂）年平均浓度为 11μg/m³，可吸入颗粒物（PM₁₀）年平均浓度为 45μg/m³，一氧化碳(CO)24 小时平均第 95 百分位数为 1.0mg/m³，臭氧（O₃）8 小时滑动平均第 90 百分位数为 104μg/m³，细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度为 29μg/m³，均达到《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）过渡阶段二级浓度限值要求。因此，判定项目所在区域为达标区。

4.2 基本污染物环境质量现状

根据广西柳州市生态环境局网站公布的《2025 年柳州市生态环境状况公报》可知，2025 年柳州市柳城县空气质量现状评价见表 4.2-1。

表4.2-1 2025年柳州市柳城县空气质量现状评价表

污染物	评价指标	现状浓度（μg/m ³ ）	标准值（μg/m ³ ）	占标率/%	达标情况
SO ₂	年平均浓度	9	60	15	达标
NO ₂	年平均浓度	11	40	27.5	达标
CO	24小时平均 第95百分位数	1.0mg/m ³	4mg/m ³	25	达标
O ₃	8小时滑动平均 第90百分位数	104	160	65	达标
PM ₁₀	年平均浓度	45	60	71.4	达标
PM _{2.5}	年平均浓度	29	30	96.7	达标

根据表 4.2-1 评价结果可知，项目所在区域现状评价指标中各项评价指标均能够满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）过渡阶段二级浓度限值要求。

4.3 其他污染物环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（2021 年试行），排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据。

根据 2023 年 07 月 20 日广西壮族自治区生态环境厅领导信箱（http://sthjt.gxzf.gov.cn/gxhd/ldxx/tGovMsgBox_157814401181.shtml?metadataId=157814401181）“关于环境影响报告表（污染影响类）项目大气特征污染物监测的咨询”的答复：《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（2021 年试行）中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，其中环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB 3095）和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）附录 D、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。排放的特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有监测数据。

本项目排放的其他污染物为非甲烷总烃、颗粒物、甲醛及氮氧化物（NO_x）（以二氧化氮计），其中非甲烷总烃、甲醛在国家、地方环境空气质量标准中均没有限值要求，不需要进行现状监测。因此，为了进一步了解项目所在区域环境空气质量状况，本次评价总悬浮颗粒物（TSP）环境质量现状引用《年产 2 亿台套新能源汽车芯片支座铸件项目环境质量状况监测》（广西科特环境监测有限公司（科特监字〔2023〕126 号）（详见附件 8）中的监测数据，监测情况如下，引用数据监测点位位于项目东面约 20m 处（引用监测点位关系图详见附图 3），监测情况如下：

①采样点及检测因子详见表 4.3-1。

表 4.3-1 大气采样检测点及检测因子一览表

检测点位	检测因子	与项目距离关系
1#柳州市一乐科技有限公司厂址处	TSP	位于项目东面，相距约 20m

②检测时间和频率

连续监测 7 天（2023 年 9 月 4 日~2023 年 9 月 10 日）。

③检测结果见表 4.3-2。

表 4.3-2 环境空气现状检测结果

点位名称	污染物	平均时间	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	检测浓度范围 (mg/m^3)	最大浓度占标率 (%)	超标率 (%)	达标情况
1#柳州市一乐科技有限公司厂址处	TSP	24h	300	***	***	0	达标

根据表 4.3-2 监测结果可知，监测期间项目所在区域总悬浮颗粒物（TSP）监测浓度满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级浓度限值【总悬浮颗粒物（TSP）24 小时平均浓度限值： $300\mu\text{g}/\text{m}^3$ 】要求。

5 大气环境影响分析

5.1 施工期大气环境影响分析

项目租用已建成厂房进行建设，施工期主要进行环保设备安装、调试等，其主要土建等施工期已结束。环保设备在安装调试过程中，不会造成施工期典型的扬尘、施工机械尾气等污染。

5.2 运营期大气环境影响分析

5.2.1 气象数据

5.2.1.1 气候、气象

柳城县沙埔镇地处桂中以北，属亚热带季风气候，气候温和，光热充足，雨量充沛。多年平均气温为 20.2℃，极端最高温度为 39.2℃，极端最低温度-3.8℃，无霜期长，平均无霜期 334 天。年平均降雨量 1255mm，年平均蒸发量 1419.5mm，相对湿度 78%。县内年降雨量少于蒸发量，3~5 年间常有旱灾或洪涝出现。常年主导风向为东南风，平均风速 1.4m/s。

(1) 风场特征

①地面风场

根据近年的地面风资料统计，该地区年主导风向为东东南，风频占全年总风频的 9.6%，静风占 38.92%。柳城县风向频率分布见表 5.2-1。

表 5.2-1 柳城县风向频率分布表

风向	N	NNE	NE	ENE	E	ESE	SE	SSE
风频(%)	3.6	1.92	3.16	1.04	1.94	9.6	7.21	1.81
风向	S	SSW	SW	WSW	W	WNW	NW	NNW
风频(%)	1.55	0.56	1.10	1.61	5.46	7.45	9.13	3.94

②大气稳定度

采用 Pasquill（帕斯奎尔）稳定度分类法对柳城县的大气稳定度进行分类，结果为：D 类（中性类）出现频率最高，占 59.42%；其次为 F 类（稳定类），占 14.48%，A 类（强不稳定类）和 C 类（弱不稳定类）分别占 0.39%和 6.93%。各稳定度出现频率见表 5.2-2。

表 5.2-2 柳城县各类大气稳定度出现频率表

稳定度	A	B	C	D	E	F	合计
频率 (%)	0.39	7.61	6.93	59.42	11.47	14.48	100

③混合层厚度

根据对近几年气象资料的统计，区域混合层厚度见表 5.2-3。可以看到，一年之中春、冬两季最大，分别达到 428m 和 418m，夏秋两季最小，为 388m 和 384m。从稳定度类别来看，A 类最大年平均 1083m，D 类次之，1075m，最小为 F 类，仅 45m，从时次看，14 时最大，02 时最小。

表 5.2-3 评价区域近年混合层厚度统计

统计项目 \ 季节	春	夏	秋	冬	年
A 类	1205	1564	590	638	1083
B 类	766	600	1030	1323	937
C 类	1010	996	1200	1242	1075
D 类	425	367	382	422	403
E 类	194	164	117	129	144
F 类	51	52	38	43	45
02 时	282	160	152	291	222
08 时	326	285	219	304	284
14 时	794	850	966	789	850
20 时	311	260	199	280	263
平均值	428	388	384	418	405

根据上述污染气象特征和敏感目标分布特点，本次评价着重分析常年主导风向为东南向，年平均风速 1.4m/s 和静风，D 类稳定度等气象条件下的大气污染影响。

5.2.2 预测分析

按照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018），选择项目污染源正常排放的主要污染物及排放参数，采用 AERSCREEN 估算模型分别计算项目污染源的最大环境影响，然后按评价工作分级判据进行分级。

根据项目污染源初步调查结果，分别计算项目排放主要污染物的最大地面空气质量浓度占标率 P_i （第 i 个污染物，简称“最大浓度占比率”），及第 i 个污染物的地面空气质量浓度达到标准值的 10%时所对应的最远距离 $D_{10\%}$ 来确定大气环境影响评价等级。

其中， P_i 定义见公式（1）：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\% \quad (1)$$

式中：

P_i —第*i*个污染物的最大地面空气质量浓度占标率，%；

C_i —采用估算模型计算出的第*i*个污染物的最大1h地面空气质量浓度， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ；

C_{0i} —第*i*个污染物的环境空气质量浓度标准， $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。一般选用 GB 3095 中 1h 平均质量浓度的二级浓度限值，如项目位于一类环境空气功能区，应选择相应的一级浓度限值；对该标准中未包含的污染物，参照《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ 2.2-2018）附录 D 中的各评价因子 1h 平均质量浓度限值。对仅有 8h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值或年平均质量浓度限值的，可分别按 2 倍、3 倍、6 倍折算为 1h 平均质量浓度限值。

评价工作等级见表5.2-4；评价因子和评价标准参数见表5.2-5；估算模型参数见表5.2-6；项目选择连续正常排放源进行预测，污染源参数见表5.2-7、表5.2-8；预测结果见表5.2-9。

表 5.2-4 评价等级判别表

评价工作等级	评价工作分级判据
一级评价	$P_{\max} \geq 10\%$
二级评价	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级评价	$P_{\max} < 1\%$

表 5.2-5 评价因子和评价标准表

评价因子	平均时段	标准值/（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	标准来源
TSP	1h 平均	900（按 3 倍折算）	《环境空气质量标准》（GB 3095-2026）二级标准
二氧化硫	1h 平均	500	
氮氧化物	1h 平均	250	
PM ₁₀	1h 平均	360	
PM _{2.5}	1h 平均	180	
甲醛	1h 平均	50	《环境影响评价技术导则 大气环境》 （HJ 2.2-2018）
非甲烷总烃	一次值	2000	《大气污染物综合排放标准详解》

表 5.2-6 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	9273
最高环境温度/°C		39.2
最低环境温度/°C		-3.8
土地利用类型		城市
区域湿度条件		潮湿
是否考虑地形	考虑地形	☐ 是 ☒ 否
	地形数据分辨率/m	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	☐ 是 ☒ 否
	岸线距离/km	/
	岸线方向/°	/

表 5.2-7 点源参数表

排放口编号	排气筒底座中心坐标 (°)		排气筒底部 海拔高度(m)	排气筒 高度(m)	排气筒出 口内径(m)	烟气流 速(m/s)	烟气温 度(°C)	年排放小 时数(h)	排放 工况	污染物排放速率(kg/h)	
	E	N									
DA001	109.322086	24.597836	103.00	20	0.38	15.19	35	4800	正常	甲醛	0.0461
										非甲烷总烃	0.0015
										PM ₁₀	0.0008
										PM _{2.5}	0.00040
DA002	109.322115	24.597200	103.00	20	0.76	15.32	25	4800	正常	PM ₁₀	0.1746
										PM _{2.5}	0.0873
DA003	109.322148	24.597192	103.00	20	0.76	15.32	25	4800	正常	PM ₁₀	0.1746
										PM _{2.5}	0.0873
DA004	109.321651	24.597600	103.00	35	0.38	14.90	110	4800	正常	PM ₁₀	0.0173
										PM _{2.5}	0.00865
										NO _x	0.9936
										SO ₂	0.1812

表 5.2-8 矩形面源参数表

编号	名称	面源起点坐标 (°)		面源海拔 高度/m	面源长 度/m	面源宽度 /m	与正北向 夹角/°	面源有效排 放高度/m	年排放小 时数/h	排放 工况	污染物排放速率(kg/h)	
		E	N									
01	生产车间	109.321686	24.597010	103.03	110	109	0	12	4800	正常	颗粒物	0.07137
											非甲烷总烃	0.0067
											甲醛	0.0956

项目采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)推荐的 AERSCREEN 估算模型计算项目污染源的最大环境影响,估算结果见表 5.2-9。

根据《燃煤电厂除尘器分级效率测量及分析》(臧电宗等,中国电力 2012 年 2 月)袋式除尘器出口各级粉尘质量分数的统计结果

表明，PM_{2.5}的排放量占 PM₁₀ 的 50%。本次评价预测经布袋除尘器处理后的预测因子为 PM₁₀、PM_{2.5}。

表 5.2-9 P_{max} 和 D_{10%}估算结果一览表

污染源名称	评价因子	评价标准	最大落地浓度 (μg/m ³)	最大落地浓度距离 (m)	P _{max} (%)	D _{10%} 最远距离 (m)	评价等级
DA001	非甲烷总烃	2000	0.0291	117.0	0.0015	/	三级
	甲醛	50	0.8941	117.0	1.7881	/	二级
	PM ₁₀	360	0.0155	117.0	0.0043	/	三级
	PM _{2.5}	180	0.0078	117.0	0.0043	/	三级
DA002	PM ₁₀	360	3.3865	117.0	0.9407	/	三级
	PM _{2.5}	180	1.6932	117.0	0.9407	/	三级
DA003	PM ₁₀	360	3.3865	117.0	0.9407	/	三级
	PM _{2.5}	180	1.6932	117.0	0.9407	/	三级
DA004	PM ₁₀	360	0.1289	519.0	0.0358	/	三级
	PM _{2.5}	180	0.0644	519.0	0.0358	/	三级
	NO _x	250	7.4015	519.0	2.9606	/	二级
	SO ₂	500	1.3498	519.0	0.2700	/	三级
生产车间	颗粒物	900	36.7920	77.99	4.0880	/	二级
	非甲烷总烃	2000	0.3454	77.99	0.0173	/	三级
	甲醛	50	4.9283	77.99	9.8566	/	二级

根据表 5.2-9 可知，项目 P_{max} 为 9.8566%。该项目大气环境影响评价工作级别为二级。根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ 2.2-2018），二级评价项目不进行进一步预测与评价，只对污染物排放量进行核算。

根据预测结果：a、项目生产过程中有组织排放的颗粒物、（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、甲醛、非甲烷总烃最大落地浓度远低于其参考的环境质量标准值，说明企业生产排放的有组织废气对周围环境影响不大；b、项目无组织排放的颗粒物、甲醛、非甲烷总烃最大落地浓度远低于其参考的环境质量标准值。因此，项目排放的大气污染物对区域大气环境影响不大。

5.2.4 大气污染物排放量核算

a、有组织排放量核算

表 5.2-10 大气污染物有组织排放量核算表

排放口编号	污染物	核算排放浓度(mg/m ³)	核算排放速率(kg/h)	核算年排放量(t/a)
DA001	甲醛	7.43	0.0461	0.2211
	非甲烷总烃	0.243	0.0015	0.0072
	颗粒物	0.121	0.0008	0.0036
DA002	颗粒物	6.98	0.1746	0.8379
DA003	颗粒物	6.98	0.1746	0.8379
DA004	氮氧化物	163	0.9936	4.7693
	二氧化硫	29.8	0.1812	0.8697
	颗粒物	2.85	0.0173	0.0831
有组织排放总计	氮氧化物			4.7693
	二氧化硫			0.8697
	颗粒物			1.7625
	甲醛			0.2211
	非甲烷总烃			0.0072

b、无组织排放量核算

表 5.2-11 大气污染物无组织排放量核算表

产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
			标准名称	浓度限值 (mg/m³)	
调（涂）胶、砂光、锯边、腻子调配	颗粒物	通过设置抽排风系统，加强车间通风及设备管理等	《大气污染物综合排放标准》 （GB 16297-1996）	1.0	3.4256
调（涂）胶、热压	甲醛	通过设置抽排风系统，加强车间通风及设备管理等			0.20
	非甲烷总烃		厂界：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）	4.0	0.015
			厂区内：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）	10	
印字	非甲烷总烃	加强车间通风	厂界：《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）	1.0	0.0171
			厂区内：《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）	10	

c、项目大气污染物年排放量核算

表 5.2-12 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量 (t/a)
1	颗粒物	5.1881
2	氮氧化物	4.7693
3	二氧化硫	0.8697
4	甲醛	0.6801
5	非甲烷总烃	0.0393

d、非正常排放量核算

表 5.2-13 污染源非正常排放量核算表

污染源		非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m³)	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放量 (t/a)	单次持续时间	年发生频次/次	应对措施
DA001	调 (涂) 胶、热 压	二级活性炭吸附装置故障，处理效率为 0%	甲醛	10.28	0.0638	1.276×10^{-4}	1h	2 次/a	立即 停止 生产， 及时 修理 设备
			非甲烷总烃	0.336	0.0021	4.2×10^{-6}			
			颗粒物	0.121	0.0008	1.6×10^{-6}			
DA002	砂光	旋风+布袋除尘器故障，处理效率为 0%	颗粒物	698.2	17.46	0.03492	1h	2 次/a	
DA003	锯边	旋风+布袋除尘器故障，处理效率为 0%	颗粒物	698.2	17.46	0.03492	1h	2 次/a	
DA004	蒸汽发生器	旋风+布袋除尘器故障，处理效率为 0%	颗粒物	285	1.73	0.00346	1h	2 次/a	
			氮氧化物	163	0.9936	0.0020			
			二氧化硫	29.8	0.1812	3.624×10^{-4}			

5.2.5 非正常工况下大气环境影响预测分析

采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)推荐的 AERSCREEN 估算模型计算项目非正常工况下的最大环境影响, 估算结果见表 5.2-14。

表 5.2-14 非正常工况下的估算结果一览表

污染源名称	评价因子	评价标准	最大落地浓度 (μg/m ³)	最大落地浓度距离 (m)	P _{max} (%)	D _{10%} 最远距离 (m)
DA001	非甲烷总烃	2000	0.0407	117.0	0.0020	/
	甲醛	50	1.2373	117.0	2.4746	/
	颗粒物	900	0.0155	117.0	0.0017	/

DA002	颗粒物	900	338.6500	117.0	37.6278	1000.0
DA003	颗粒物	900	338.6500	117.0	37.6278	1000.0
DA004	氮氧化物	250	7.4015	519.0	2.9606	/
	二氧化硫	500	1.3498	519.0	0.2700	/
	颗粒物	900	12.8870	519.0	1.4319	/

5.2.6 大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ 2.2-2018）“8.7.5.1 对于项目厂界浓度满足大气污染物厂界浓度限值，但厂界外大气污染物短期贡献浓度超过环境质量浓度限值的，可以自厂界向外设置一定范围的大气环境保护区域，以确保大气环境保护区域外的污染物贡献浓度满足环境质量标准。”

根据预测结果，项目无组织排放的颗粒物最大落地浓度能够满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准限值要求；甲醛最大落地浓度能够满足《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ 2.2-2018）附录 D 中表 D.1 其他污染物空气质量浓度参考限值要求；非甲烷总烃最大落地浓度能够满足《大气污染物综合排放标准详解》限值要求。即项目厂界外大气污染物短期贡献浓度均未超过环境质量浓度限值。因此，项目无需设置大气环境保护距离。

5.2.7 卫生防护距离

本次评价采用《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）计算项目的卫生防护距离，计算公式如下

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：

Q_c /大气有害物质的无组织排放量，单位为千克每小时（kg/h）；

C_m /大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为毫克每立方米（mg/m³）；

L /大气有害物质卫生防护距离初值，单位为米（m）；

r /大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为米（m）；

A 、 B 、 C 、 D /卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近 5 年平均风速及大气污染源构成类别从 GB/T 39499-2020 表 1 查取。

根据上述计算公式，项目无组织排放源卫生防护距离计算结果见表 5.2-15。

表 5.2-15 项目无组织排放源卫生防护距离计算表

污染源 类型	污染物	Q_e (kg/h)	C_m (mg/m ³)	r (m)	A	B	C	D	L (m)	卫生防 护距离 (m)
面源	甲醛	0.0956	0.05	61.8	400	0.015	1.79	0.78	48.0	100

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）中卫生防护距离终值的确定，其中“6.1.3 卫生防护距离初值大于或等于 100m，但小于 1000m 时，级差为 100m。如计算初值为 208m，卫生防护距离终值取 300m，计算初值为 488m，卫生防护距离终值为 500m。”；“6.2 当企业某生产单元的无组织排放存在多种特征大气有害物质时，如果分别推导出的卫生防护距离初值在同一级别时，则该企业的卫生防护距离终值应提高一级；卫生防护距离初值不在同一级别的，以卫生防护距离终值较大者为准。”因此，项目卫生防护距离为无组织排放源边界外 100m 范围。

5.2.8 大气环境影响评价结论与建议

根据计算及估算模式预测结果，项目建成运行后在严格落实各项大气污染防治措施的情况下，废气的排放对周围大气环境及项目周围敏感点影响不大。因此，项目选址合理、可行。

6 污染防治措施及其可行性论证

6.1 废气类型及主要防治措施

项目涂胶、热压工序产生的甲醛、非甲烷总烃、颗粒物经集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附净化后通过20m高的排气筒（DA001）排放；砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过2套布袋除尘器处理后汇至1根20m高的排气筒（DA002）排放；锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过20m高的排气筒（DA003）排放；蒸汽发生器燃料燃烧产生的烟尘、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）经旋风+布袋除尘器处理后通过35m高的排气筒（DA004）排放；腻子调配粉尘加水抑尘粉尘产生，经车间通风后无组织排放；印字废气经车间通风后无组织排放；其他未被收集的废气无组织排放。

6.2 废气处理措施可行性分析

6.2.1 各废气处理措施工作原理

I、布袋除尘器工作原理

布袋除尘器是利用棉、毛、人造纤维等编织物作为滤袋起过滤作用，对颗粒物进行捕集而达到除尘效果的。其主要工作原理是：含尘气流从下部进入圆筒形滤袋，在通过滤料的孔隙时，粉尘被捕集于滤料上，透过滤料的清洁气体由排出口排出。沉积在滤料上的粉尘，可在机械振动的作用下从滤料表面脱落，落入灰斗中。常用滤料由棉、毛、人造纤维等加工而成，新型滤料有玻璃纤维和微滤膜等，滤料本身网孔较小，一般为20-50μm，表面起绒的滤料为5-10μm，而新型滤料的孔径在5μm以下。按不同粒径的粉尘在流体中运动的不同物理学特征，颗粒物通过惯性碰撞、截留、扩散、静电、筛滤等作用被捕集。此外，粉尘因截留、惯性碰撞、静电和扩散等作用，逐渐在滤袋表面形成粉尘层，常称为粉层初层。初层形成后，它成为袋式除尘器的主要过滤层，提高了除尘效率。滤布只不过起着形成粉尘初层和支撑它的骨架作用，但随着粉尘在滤袋上积聚，滤袋两侧的压力差增大，会把有些已附在滤料上的细小粉尘挤压过去，使除尘效率下降。另外，若除尘器阻力过高，还会使除尘系统的处理气体量显著下降，影响生产系统的排风效果。因此，除尘器阻力达到一定数值后，要及时清灰。布袋除尘器结构示意图见图

6.2-1。

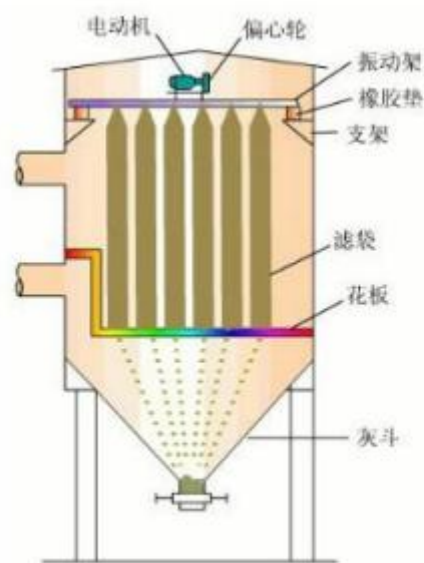


图 6.2-1 布袋除尘器装置结构示意图

根据除尘器供应商提供的资料（详见附件 13）可知，项目布袋除尘器除尘效率可达 99.8%以上。本次评价按 99%计。

II、活性炭吸附装置工作原理

活性炭是一种由含碳材料制成的外观呈黑色，内部孔隙结构发达、比表面积大、吸附能力强的一类微晶质碳素材料。活性炭材料中有大量肉眼看不见的微孔，1g 活性炭材料中微孔的总内表面积可高达 $700\sim 2300\text{m}^2$ 。正是这些微孔使得活性炭能“捕捉”各种有毒有害气体和杂质。由于气相分子和吸附剂表面分子之间的吸引力，使气相分子吸附在吸附剂表面。吸附剂表面积愈大、单位质量吸附剂所能吸附的物质愈多。项目采用蜂窝状活性炭，比表面积 $1100\sim 1500\text{m}^2/\text{g}$ ，具有非常好的吸附特性，其吸附量比活性炭颗粒一般大 20-100 倍，吸附容量为 30wt%。吸附饱和后更换。采用活性炭进行有机废气的净化，其去除效率会因活性炭吸附废气的饱和程度而不同，净化效率可达 50%~90%。

活性炭吸附装置以活性炭纤维或者活性炭颗粒吸附为核心处理技术。活性炭具有极高的比表面积和复杂的孔隙结构，吸附过程正是在这些孔隙中和表面进行，活性炭孔隙的大小对吸附质有选择吸附的作用。活性炭吸附的主要优点：吸附效率高、运行成本低、维护方便、能够同时处理多种混合废气。

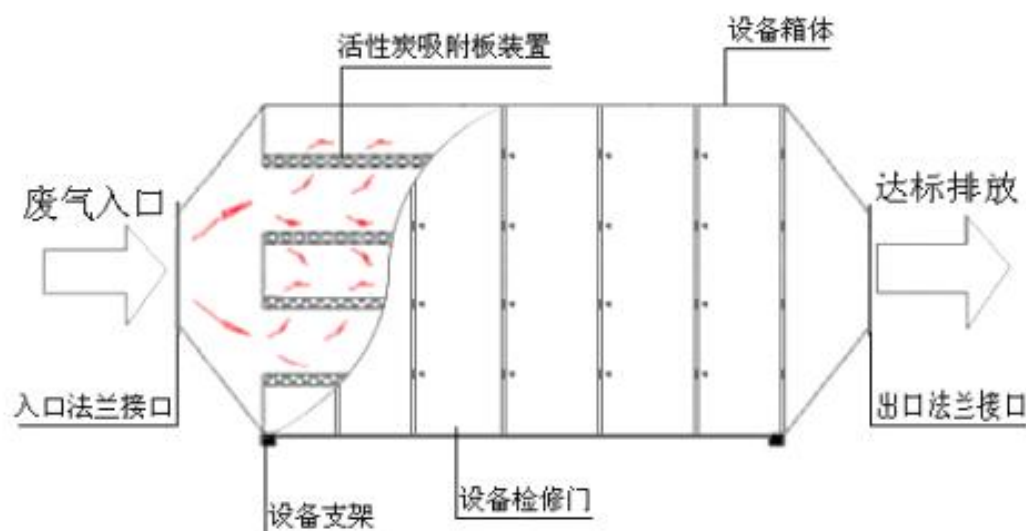


图 6.2-2 活性炭吸附装置工作原理图

III、旋风除尘器工作原理

旋风除尘器是利用气固混合物在作高速旋转时所产生的离心力，将粉尘从气流中分离出来的干式气固分离设备。含尘气体通过设备入口进入设备内旋风分离区，当含杂质的气体沿轴向进入旋风分离管后，气流受导向叶片的导流作用而产生强烈旋转，气流沿筒体呈螺旋形向下进入旋风筒体，密度大的尘粒在离心力的作用下被甩向器壁，并在重力作用下，沿筒壁下落流出旋风管排尘口，由排尘口收集该部分粉碎粉尘。旋转的气流在筒体内收缩向中心流动，向上形成二次涡流经导气管至净化气室，再经设备顶部出口流出，进入布袋除尘器。

旋风除尘器在设计压力和气量条件下，均可除去 $\geq 10\mu\text{m}$ 的固体颗粒。项目选用其作为一级除尘，可有效回收绝大部分粉尘，并有效降低布袋除尘器的工作负荷，进一步提高布袋除尘器的效率。

6.2.1.2 可行性分析

i、项目调（涂）胶、热压工序产生的废气经集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附净化后通过20m高的排气筒（DA001）排放。

根据前文分析可知，项目调（涂）胶、热压工序产生的废气经集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附净化后通过20m高的排气筒（DA001）排放，其中甲醛排放量0.2211t/a，排放浓度为 $7.43\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0461\text{kg}/\text{h}$ ；非甲烷总烃排放量为0.0072t/a，排放浓度为 $0.243\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.0015\text{kg}/\text{h}$ ；颗粒物排放量为0.0036t/a，排放浓度为

0.151mg/m³，排放速率为0.0008kg/h，均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（甲醛：25mg/m³；非甲烷总烃：120mg/m³；颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（甲醛：0.43kg/h；非甲烷总烃：17kg/h；颗粒物：5.9kg/h）要求。根据《主要污染物总量减排核算技术指南（2022年修订）》（环办综合函〔2022〕350号），不再生的一次性活性炭吸附工艺VOCs去除效率取15%。因此，项目二级活性炭去除效率取27.75%，可行。且项目所采用的活性炭吸附为《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ1032-2019）附录A中表A.1废气污染防治可行技术参考表中所推荐的可行技术，具有实施可行性。

ii、项目砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过2套布袋除尘器处理后汇至1根20m高的排气筒（DA002）排放。

根据前文分析可知，项目砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过2套布袋除尘器处理后汇至1根20m高的排气筒（DA002）排放，颗粒物排放量为0.8379t/a，排放速率为0.1746kg/h，排放浓度为6.98mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（颗粒物：5.9kg/h）要求。根据除尘器供应商提供的资料（详见附件13）可知，项目布袋除尘器除尘效率可达99.8%以上。本次评价按99%计可行。且项目所采用的布袋除尘器为《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ1032-2019）附录A中表A.1废气污染防治可行技术参考表中所推荐的可行技术，具有实施可行性。

iii、项目锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过20m高的排气筒（DA003）排放。

根据前文分析可知，项目锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过20m高的排气筒（DA003）排放，颗粒物排放量为0.8379t/a，排放速率为0.1746kg/h，排放浓度为6.98mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（颗粒物：5.9kg/h）要求。根据除尘器供应商提供的资料（详见附件13）可知，项目布袋除尘器除尘效率可达99.8%以上。本次评价按99%计可行。且项目所采用的布袋除尘器为《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ1032-2019）附录A中表A.1废气

污染防治可行技术参考表中所推荐的可行技术，具有实施可行性。

iv、项目蒸汽发生器燃料燃烧产生的烟尘、SO₂、NO_x经旋风+布袋除尘器处理后通过35m高的排气筒（DA004）排放。

根据前文分析可知，项目蒸汽发生器燃料燃烧产生的烟尘、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）经旋风+布袋除尘器处理后通过35m高的排气筒（DA004）排放，其中颗粒物排放量为0.0831t/a，排放浓度为2.85mg/m³；二氧化硫（SO₂）排放量为0.8697t/a，排放浓度为29.8mg/m³；氮氧化物（NO_x）排放量为4.7693t/a，排放浓度为163mg/m³，均能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表2中燃煤锅炉排放限值（颗粒物：50mg/m³；二氧化硫（SO₂）：300mg/m³；氮氧化物（NO_x）：300mg/m³）要求。根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ 953-2018）“表F.4燃生物质工业锅炉的废气产排污系数”中颗粒物（成型燃料）产污系数为0.5千克/吨-燃料，采用旋风+袋式除尘技术的排污系数为0.005千克/吨-燃料，即旋风+袋式除尘技术处理效率为99%。因此，项目旋风+布袋除尘器的综合除尘效率取99%，可行。且项目所采用的旋风除尘和袋式除尘组合技术为《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）表7锅炉烟气污染防治可行技术中所推荐的可行技术，具有实施可行性。

6.2.2 无组织废气处理措施可行性分析

项目在调（涂）胶、热压、砂光、锯边等各产生废气工序均设置了集气措施，主要废气绝大部分均得到有效收集处理，很大程度上减少了无组织外排的情况。但是仍有部分未能收集的废气以无组织排放的方式进入环境空气中，成为无组织污染源。通过采取以上防治措施，且根据AERSCREEN模型进行估算预测结果可知，项目厂界无组织排放颗粒物、甲醛、非甲烷总烃浓度均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度（颗粒物：1.0mg/m³；甲醛：0.20mg/m³；非甲烷总烃：4.0mg/m³）限值要求；厂区内无组织排放非甲烷总烃浓度能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1规定的限值要求。即项目无组织排放对环境影响不大。

6.3 排气筒设置合理性分析

a、根据《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）“7.1 排气筒高度除须遵守表列排放速率标准值外，还应高出周围200m半径范围的建筑5m以上，不能达到该要

求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格50%执行”。

根据现场调查，项目 DA001-DA003 排气筒周围 200m 半径范围内已建成的最高建筑为项目东南门广西柳州市调皮猴木业有限责任公司楼房，高度约为 14m。因此，项目各排气筒（DA001-DA003）高度均为 20m，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中 7.1 的有关要求。

b、根据《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）“4.5 每个新建燃煤锅炉房只能设一根烟囱，烟囱高度应根据锅炉房装机总容量，按表4规定（锅炉房装机总容量 $4\sim <10\text{t/h}$ ，烟囱最低允许高度为35m）执行。新建锅炉房的烟囱周围半径200m距离内有建筑物时，其烟囱应高出最高建筑物3m以上。”

根据现场调查，项目锅炉房的排气筒周围半径 200m 距离内已建成的最高建筑高度约为 14m。因此，项目蒸汽发生器排气筒高度为 35m，满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）中 4.5 的有关要求，且不低于最低允许高度 35m。

c、根据《大气污染防治工程技术导则》（HJ 2000-2010）“5.3.5 排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右”。

表 6.3-1 项目各排气筒内径、出口流速一览表

排气筒编号	排气筒高度（m）	排气筒内径（m）	设计风量（m ³ /h）	出口流速（m/s）
DA001	20	0.38	6200	15.19
DA002	20	0.76	25000	15.32
DA003	20	0.76	25000	15.32
DA004	35	0.38	6078.54	14.90

根据表 6.3-1 可知，项目各排气筒出口流速均符合《大气污染防治工程技术导则》（HJ 2000-2010）中 5.3.5 的有关要求。

6.4 排气筒规范化要求

根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）

①采样位置应优先选择在垂直管段，应避开烟道弯头和断面急剧变化的部位。采样位置应设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于 6 倍直径，和距上述部件上游方向不小于 3 倍直径处，对矩形烟道，其当量直径 $D=2AB/(A+B)$ ，式中 A、B 为边长。在选定的测定位置上开设采样孔，采样孔内径应不小于 80mm，采样孔管应不大于 50mm，不使

用时应用盖板、管堵或管帽封闭，当采样孔仅用于采集气态污染物时，其内径应不小于40mm。同时为检测人员设置采样平台，采样平台应有足够的工作面积使工作人员安全、方便地操作，平台面积应不小于1.5m²，并设有1.1m高的护栏，采样孔距平台面约为1.2-1.3m。

7 大气环境跟踪监测计划

(1) 环境跟踪监测计划

对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于“十五、木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业 20 33、人造板制造 202-其他”类别，排污许可行业类别为“登记管理”。

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 人造板工业》（HJ 1032-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ 953-2018）、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ 820-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023）等相关要求，提出了企业自行监测的一般要求、监测方案制定、信息记录和报告的基本内容和要求，结合本项目特征，制定项目的污染物监测计划，详见表 7-1。

表 7-1 大气环境监测计划一览表

类别	监测点位	监测指标	排放口类型	监测频率	排放标准
废气	调（涂）胶、热压废气排放口（DA001）	甲醛 非甲烷总烃 颗粒物	一般排放口	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
	砂光废气排放口（DA002）	颗粒物	一般排放口	1 次/年	
	锯边废气排放口（DA003）	颗粒物	一般排放口	1 次/年	
	蒸汽发生器烟气排放口（DA004）	颗粒物 二氧化硫 氮氧化物 林格曼黑度	一般排放口	1 次/月	《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表 2 中燃煤锅炉排放限值
	厂界	颗粒物 非甲烷总烃 甲醛	/	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）
噪声	厂界四周	L _{Aeq} （dB）	/	1 次（昼间、夜间）/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类

(2) 监测分析方法

采用国家规定的相关标准进行。

(3) 监测的质量保证

- 1) 定期对监测人员进行培训。
- 2) 监测仪器定期检测，以保证数据的可靠性。

(4) 信息报告和信息公开

建设单位应按相关要求编写自行监测年度报告，年度报告至少应包含以下内容：

- a) 监测方案的调整变化情况及变更原因；
- b) 企业及各主要生产设施（至少涵盖废气主要污染源相关生产设施）全年运行天数，各监测点、各监测指标全年监测次数、超标情况、浓度分布情况；
- c) 按要求开展的周边环境质量影响状况监测结果；
- d) 自行监测开展的其他情况说明；
- e) 排污单位实现达标排放所采取的主要措施。

建设单位应当通过其网站、企业事业单位环境信息公开平台或者当地报刊便于公众知晓的方式公开环境信息。

当地生态环境主管部门有权对建设单位环境信息公开活动进行监督检查。

8 结论与建议

8.1 结论

(1) 根据广西柳州市生态环境局网站公布的《2025 年柳州市生态环境状况公报》可知, 2025 年柳州市柳城县监测项目包括二氧化硫 (SO_2)、二氧化氮 (NO_2)、可吸入颗粒物 (PM_{10})、细颗粒物 ($\text{PM}_{2.5}$)、一氧化碳 (CO) 及臭氧 (O_3)。其中二氧化硫 (SO_2) 年平均浓度为 $9\mu\text{g}/\text{m}^3$, 二氧化氮 (NO_2) 年平均浓度为 $11\mu\text{g}/\text{m}^3$, 可吸入颗粒物 (PM_{10}) 年平均浓度为 $45\mu\text{g}/\text{m}^3$, 一氧化碳 (CO) 24 小时平均第 95 百分位数为 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$, 臭氧 (O_3) 8 小时滑动平均第 90 百分位数为 $104\mu\text{g}/\text{m}^3$, 细颗粒物 ($\text{PM}_{2.5}$) 年平均浓度为 $29\mu\text{g}/\text{m}^3$, 均达到《环境空气质量标准》(GB 3095-2026) 过渡阶段二级浓度限值要求。其他污染物【总悬浮颗粒物 (TSP)】满足《环境空气质量标准》(GB 3095-2026) 二级浓度限值【总悬浮颗粒物 (TSP) 24 小时平均浓度限值: $300\mu\text{g}/\text{m}^3$ 】限值要求。

(2) 项目调(涂)胶、热压工序产生的废气经集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附净化后通过 20m 高的排气筒 (DA001) 排放, 其中甲醛排放量 $0.2211\text{t}/\text{a}$, 排放浓度为 $7.43\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.0461\text{kg}/\text{h}$; 非甲烷总烃排放量为 $0.0072\text{t}/\text{a}$, 排放浓度为 $0.243\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.0015\text{kg}/\text{h}$; 颗粒物排放量为 $0.0036\text{t}/\text{a}$, 排放浓度为 $0.121\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率为 $0.0008\text{kg}/\text{h}$, 均能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中最高允许排放浓度 (甲醛: $25\text{mg}/\text{m}^3$; 非甲烷总烃: $120\text{mg}/\text{m}^3$; 颗粒物: $120\text{mg}/\text{m}^3$), 二级排放速率限值 (甲醛: $0.43\text{kg}/\text{h}$; 非甲烷总烃: $17\text{kg}/\text{h}$; 颗粒物: $5.9\text{kg}/\text{h}$) 要求。

项目砂光工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集后分别通过 2 套布袋除尘器处理后汇至 1 根 20m 高的排气筒 (DA002) 排放, 颗粒物排放量为 $0.8379\text{t}/\text{a}$, 排放速率为 $0.1746\text{kg}/\text{h}$, 排放浓度为 $6.98\text{mg}/\text{m}^3$, 能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中最高允许排放浓度 (颗粒物: $120\text{mg}/\text{m}^3$), 二级排放速率限值 (颗粒物: $5.9\text{kg}/\text{h}$) 要求。

项目锯边工序产生的木屑粉尘经集尘管连接收集至布袋除尘器处理后通过 20m 高的排气筒 (DA003) 排放, 颗粒物排放量为 $0.8379\text{t}/\text{a}$, 排放速率为 $0.1746\text{kg}/\text{h}$, 排放浓度为

6.98mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度（颗粒物：120mg/m³），二级排放速率限值（颗粒物：5.9kg/h）要求。

项目蒸汽发生器燃料燃烧产生的烟尘、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）经旋风+布袋除尘器处理后通过35m高的排气筒（DA004）排放，其中颗粒物排放量为0.0831t/a，排放浓度为2.85mg/m³；二氧化硫（SO₂）排放量为0.8697t/a，排放浓度为29.8mg/m³；氮氧化物（NO_x）排放量为4.7693t/a，排放浓度为163mg/m³，均能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB 13271-2014）表2中燃煤锅炉排放限值（颗粒物：50mg/m³；二氧化硫（SO₂）：300mg/m³；氮氧化物（NO_x）：300mg/m³）要求。

而根据AERSCREEN模型进行估算预测结果可知，项目生产车间无组织排放颗粒物最大落地浓度为36.7920μg/m³、甲醛最大落地浓度为4.9283μg/m³、非甲烷总烃最大落地浓度为0.3454μg/m³，均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度（颗粒物：1.0mg/m³；甲醛：0.20mg/m³；非甲烷总烃：4.0mg/m³）限值要求；厂区内无组织排放非甲烷总烃浓度能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1规定的限值要求。

（3）项目P_{max}为9.8566%，各类废气污染物最大落地浓度占标率均小于10%。根据预测结果：a、项目生产过程中有组织排放的颗粒物、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、甲醛、非甲烷总烃最大落地浓度远低于其参考的环境质量标准值，说明企业生产排放的有组织废气对周围环境影响不大；b、项目无组织排放的颗粒物、甲醛、非甲烷总烃最大落地浓度远低于其参考的环境质量标准值。因此，项目排放的大气污染物对当地空气环境和环境保护目标的影响较小。

（4）根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ 2.2-2018）可知，项目无需设置大气防护距离，对周围大气环境影响较小。

（5）根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020），项目卫生防护距离为100m，该范围内无敏感目标，且在该防护距离内不再新建学校、医院、居住区等环境敏感项目。

（6）项目运行时需要切实加强监控措施，杜绝非正常排放可能造成的不良影响，应尽量在厂址周围设置绿化隔离带及选择种植不同树种。

综上所述，在落实好项目污染防治措施的前提下，从环境空气影响角度考虑，项目具有可行性。

8.2 建议

1) 安排专人对废气处理设施进行维护，依照规范要求完善废气处理设备运行巡检台账和记录，提高环保管理效率，确保污染治理设施长期、稳定、有效地运行。

2) 加强全厂职工的安全生产和环境保护知识的教育，经常性组织人员参加相应培训提升员工整体素质。配备必要的环境管理专职人员，落实、检查环保设施的运行状况。

3) 加强厂界内外巡检工作，对所有废气进行定期检测，保证厂区周边环境情况。

4) 搞好日常环境监督管理，使环保治理设施长期正常运行，避免各类污染物非正常排放。

附表 1 建设项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目							
评价等级与范围	评价等级	一级 ☐		二级 ☒		三级 ☐			
	评价范围	边长=50km ☐		边长 5~50km ☐		边长=5km ☒			
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥2000t/a ☐		500~2000t/a ☐		≤500t/a ☒			
	评价因子	基本污染物（PM ₁₀ 、PM _{2.5} ） 其他污染物（ ）				包括二次 PM _{2.5} ☐ 不包括二次 PM _{2.5} ☒			
评价标准	评价标准	国家标准 ☒		地方标准 ☐		附录 D ☒		其他标准 ☒	
现状评价	环境功能区	一类区 ☐		二类区 ☒		一类区和二类区 ☐			
	评价基准年	（2025）年							
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据 ☐		主管部门发布的数据 ☒				现状补充监测 ☐	
	现状评价	达标区 ☒				不达标区 ☐			
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 ☒ 本项目非正常排放源 ☒ 现有污染源 ☐		拟替代的污染源 ☐		其他在建、拟建项目污染源 ☐			区域污染源 ☐
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD ☐	ADMS ☐	AUSTAL2000 ☐	EDMS/SEDТ ☐	CALPUFF ☐	网格模型 ☐	其他 ☒	
	预测范围	边长≥50km ☐		边长 5~50km ☐		边长=5km ☒			
	预测因子	预测因子（PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、非甲烷总烃、甲醛、氮氧化物、二氧化硫）				包括二次 PM _{2.5} ☐ 不包括二次 PM _{2.5} ☒			
	正常排放短期浓度贡献值	C _{本项目} 最大占标率≤100% ☒				C _{本项目} 最大占标率>100% ☐			
	正常排放年均浓度贡献值	一类区		C _{本项目} 最大占标率≤10% ☐		C _{本项目} 最大占标率>10% ☐			
		二类区		C _{本项目} 最大占标率≤30% ☐		C _{本项目} 最大占标率>30% ☐			
	非正常排放 1h 浓度贡献值	非正常持续时长（1）h		C _{非正常} 最大占标率≤100% ☐		C _{非正常} 最大占标率>100% ☒			

	保证率日平均浓度和年平均浓度 叠加值	C _{叠加} 达标 ☐			C _{叠加} 不达标 ☐	
	区域环境质量的整体变化情况	k≤-20% ☐			k>-20% ☐	
环境监测计划	污染源监测	监测因子：（颗粒物、非甲烷总烃、甲醛、氮氧化物、二氧化 硫）			有组织废气监测 ☒ 无组织废气监测 ☒	无监测 ☐
	环境质量监测	监测因子：（ ）		监测点位数（ ）		无监测 ☒
评价结论	环境影响	可以接受 ☒ 不可以接受 ☐				
	大气环境保护距离	距（ ）厂界最远（ ）m				
	污染源年排放量	SO ₂ : （0.8697） t/a	NO _x : （4.7693） t/a	颗粒物： （5.1881） t/a		VOC _s （0.7194） t/a
注：“ ☐ ”为勾选项，填“ ☒ ”；“（ ）”为内容填写项。						